

Российская Федерация
Республика Мордовия

Общество с ограниченной ответственностью
"Проектно-строительная компания "Билдпроект"

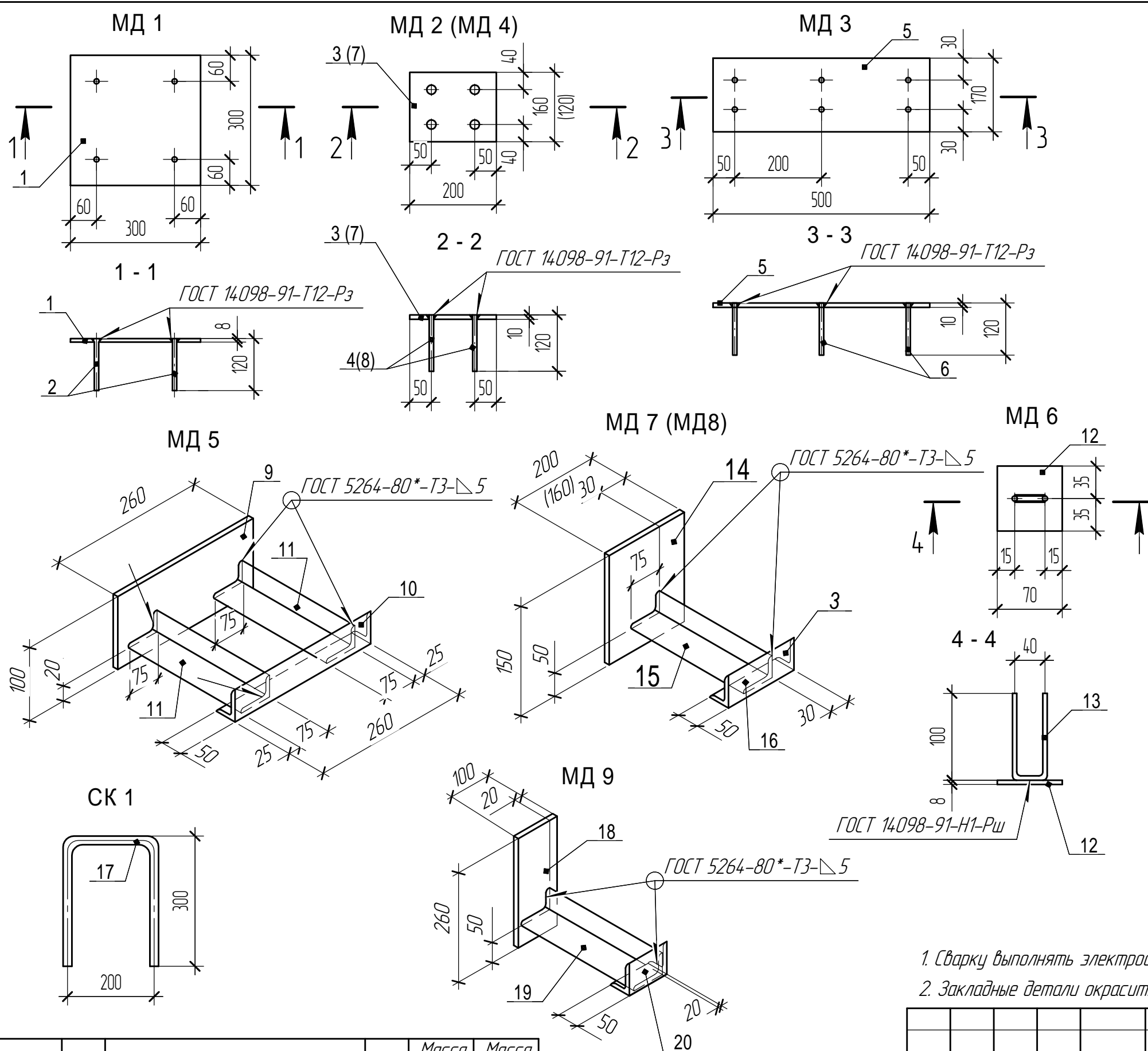
Многоквартирный жилой дом
по ул. Большевистской в г. Саранске
(2 этап строительства)

Проектная документация

Раздел 4
Конструктивные и объемно-планировочные решения

2/2017-01-КРЗ

2017



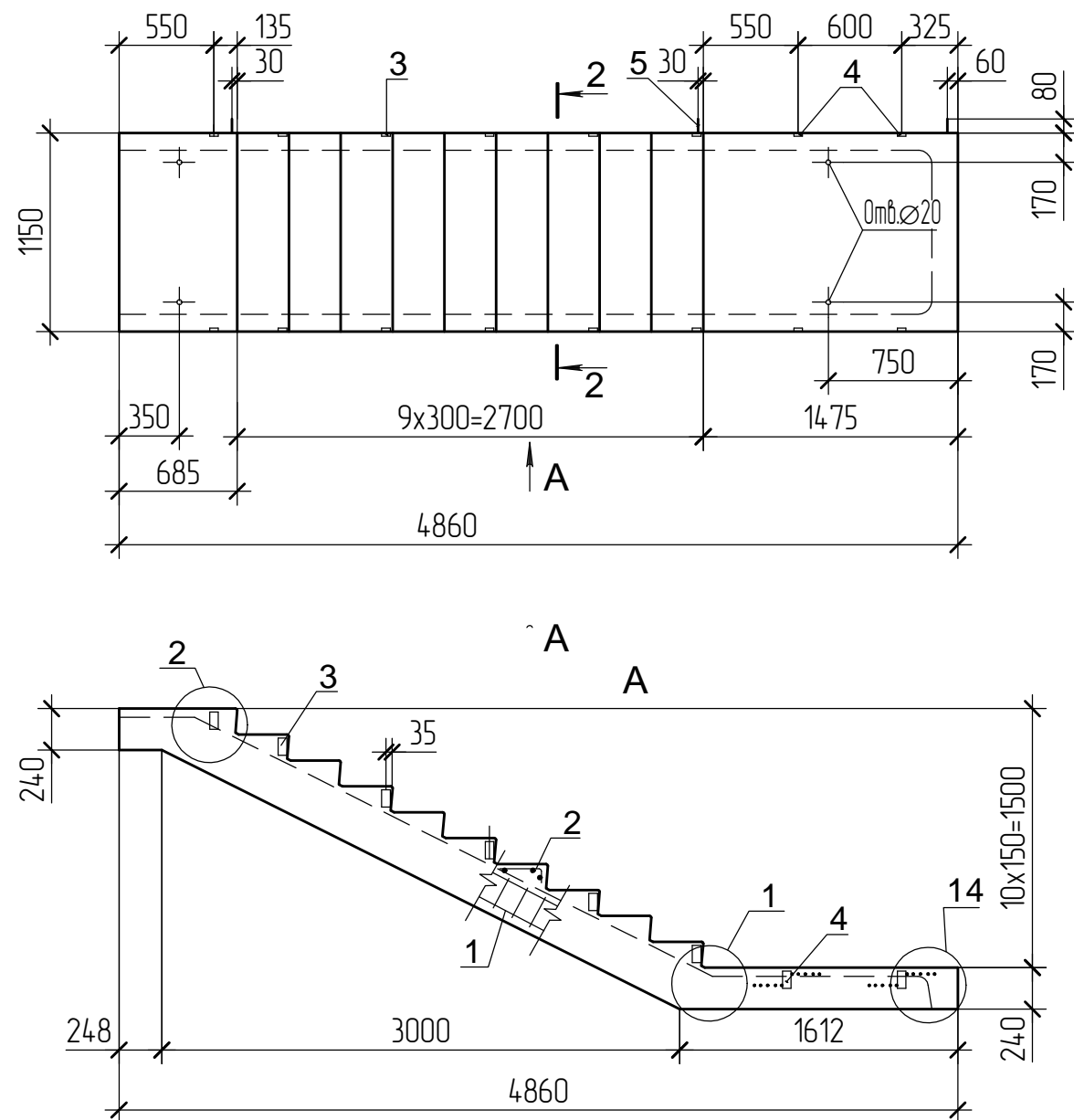
Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет, кг	Масса изделия, кг
МД1	1	Полоса 10x300 ГОСТ 103-2006 C235 ГОСТ27772-88*, L=300	1	7,07	7,51
	2	12-A-III (A400), ГОСТ5781-82*, L=120	4	0,11	
МД2	3	Полоса 10x160 ГОСТ 103-2006 C235 ГОСТ27772-88*, L=200	1	2,51	2,95
	4	12-A-III (A400), ГОСТ5781-82*, L=120	4	0,11	
МД3	5	Полоса 10x170 ГОСТ 103-2006 C235 ГОСТ27772-88*, L=500	1	6,67	7,33
	6	12-A-III (A400), ГОСТ5781-82*, L=120	6	0,11	
МД4	7	Полоса 10x120 ГОСТ 103-2006 C235 ГОСТ27772-88*, L=200	1	1,88	2,32
	8	12-A-III (A400), ГОСТ5781-82*, L=120	4	0,11	
МД5	9	Полоса 8x100 ГОСТ 103-2006 C235 ГОСТ27772-88*, L=260	1	1,63	5,32
	10	Уголок 75x50x5 ГОСТ8510-86* C235 ГОСТ27772-88*, L=260	1	1,25	
	11	Уголок 75x50x5 ГОСТ8510-86* C245 ГОСТ27772-88*, L=255	2	1,22	
МД6	12	Полоса 8x70 ГОСТ 103-2006 C235 ГОСТ27772-88*, L=70	1	0,31	0,46
	13	10-A-III (A400), ГОСТ5781-82*, L=240	1	0,15	
МД7	14	Полоса 8x150 ГОСТ 103-2006 C235 ГОСТ27772-88*, L=200	1	1,88	3,71
	15	Уголок 75x50x5 ГОСТ8510-86* C235 ГОСТ27772-88*, L=260	1	1,25	
	16	Уголок 75x50x5 ГОСТ8510-86* C235 ГОСТ27772-88*, L=120	1	0,58	
МД8	14	Полоса 8x150 ГОСТ 103-2006 C235 ГОСТ27772-88*, L=160	1	1,51	3,34
	15	Уголок 75x50x5 ГОСТ8510-86* C235 ГОСТ27772-88*, L=260	1	1,25	
	16	Уголок 75x50x5 ГОСТ8510-86* C245 ГОСТ27772-88*, L=120	1	0,58	
СК1	17	20-A-I (A240), ГОСТ5781-82*, L=800	1	1,97	1,97

- Сварку выполнять электродами Э-42А по ГОСТ 9467-75*
- Закладные детали окрасить эмалью для внутренних работ за два раза.

Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет, кг	Масса изделия, кг
МД9	18	Полоса 8x100 ГОСТ 103-2006 C235 ГОСТ27772-88*, L=260	1	1,63	3,43
	19	Уголок 75x50x5 ГОСТ8510-86* C235 ГОСТ27772-88*, L=255	1	1,22	
	20	Уголок 75x50x5 ГОСТ8510-86* C235 ГОСТ27772-88*, L=120	1	0,58	

2/2017-01-К Р 3					
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Закладные детали лифтов					
Лист			Листов 1		
ООО Проектно-строительная компания "Билдпроект"					
Разраб.	Веселова		08.08.2017		



Ведомость расхода стали, кг

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Марш лестничный ИЛМП 57,11,15-5-1		
		Документация		
	1,050,9-4,93 вып,1 - 2СБ	Марш лестничный ЛМП 57,11,15-5		
	- 2СБ	Сборочный чертеж		
	- 58	Узлы 1, 2, 14		
	- Т0	Техническое описание		
		Сборочные единицы		
1	2/2017-01-04-АСИ-КР2-1	Каркас КР2-1	1	53,85 кг
2	1,050,9-4,93 вып,2 - 49	Сетка арматурная С10	10	0,32 кг
3	- 57	Изделие закладное МН1	12	0,55 кг
4	- 59	Изделие закладное МН3	4	0,55 кг
		Детали		
5	1,050,9-4,93 вып,2 - 67	Петля монтажная П2	3	1,00 кг
		Материалы		
		Бетон тяжёлый класса В 25,	м ³	0,83

Марка элемента	Изделия арматурные												Изделия закладные				Общий расход				
	Арматура класса												Арматура класса		Прокат марки			Всего			
	А-I (A240)				А-III (A400)				Вр-I				А-III (A400)		С 235						
	ГОСТ 5781-82*												ГОСТ 6727-80*							ГОСТ 5781-82*	
	Ø6	Ø10	Ø12	Итого	Ø8	Ø18	Ø20	Итого	Ø3	Ø4	Ø5	Итого	Ø8	Итого	-8x50	Итого					
ИЛМП 57.11.15-5-1	4,62	10,74	3,00	18,36	0,90	2,88	27,30	31,08	5,09	3,24	2,28	10,61	60,05	3,84	3,84	4,96	4,96	8,80	68,85		

- Сечение 2-2 смотри серию 1.050.9-4.93 вып.1
- Лестничный марш ИЛМП 57.11.15-5-3 отличается от марша ЛМП 57,11,15-5 по серии 1,050,9-4,93 вып,1 только меньшей длиной верхней площадки (опалубка, армирование, величина опирания и др. сохранены).

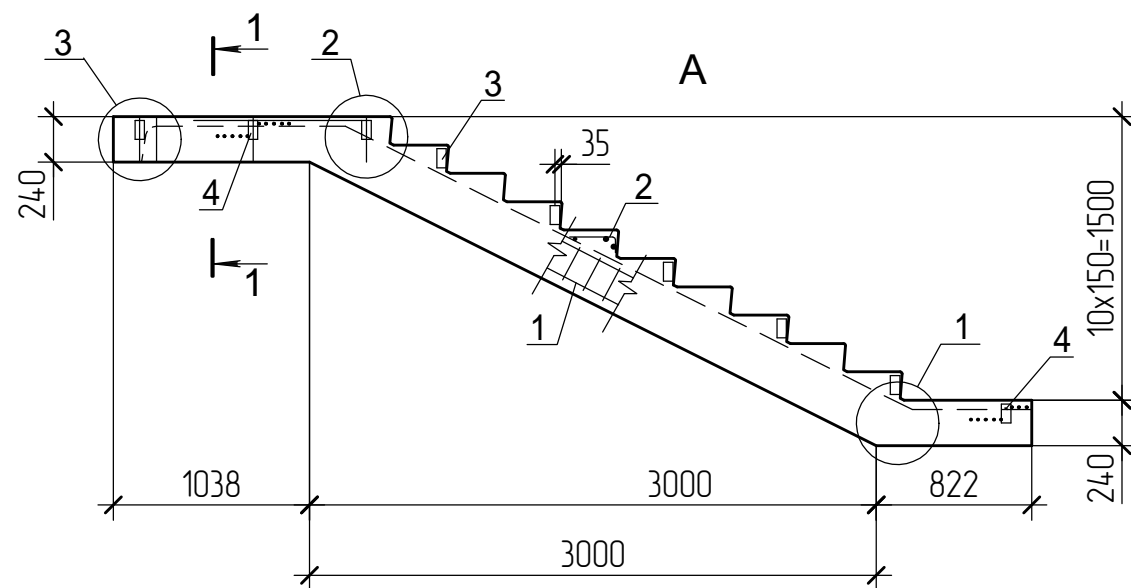
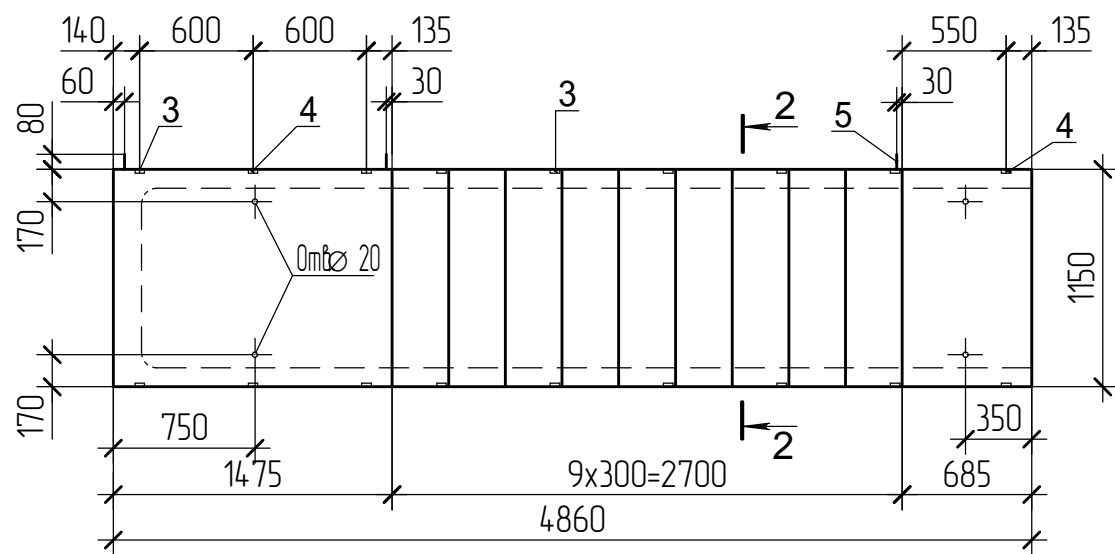
2/2017-01-КР3

Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лестничный марш ИЛМП 57.11.15-5-1	Стадия	Масса	Масштаб
							II	2000	
ГИП		Кармаев					Лист		Листов 1
Разраб.		Веселова					ООО Проектно-строительная компания "Билдпроект"		

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



Ведомость расхода стали, кг

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Марш лестничный ИЛМП 57,11,15-5-2	1	
		Документация		
	1,050,9-4,93 вып,1 - 2СБ	Марш лестничный ЛМП 57,11,15-5		
	- 2СБ	Сборочный чертеж		
	- 58	Узлы 1, 2, 3		
	- Т0	Техническое описание		
		Сборочные единицы		
1	2/2017-01-04-АС.И-КП2-2	Каркас КП2-2	1	53,07 кг
2	1,050,9-4,93 вып,2 - 49	Сетка арматурная С10	10	0,32 кг
3	- 57	Изделие закладное МН1	14	0,55 кг
4	- 59	Изделие закладное МН3	4	0,55 кг
		Детали		
5	1,050,9-4,93 вып,2 - 67	Петля монтажная П2	3	1,00 кг
		Материалы		
		Бетон тяжёлый класса В 25,	м ³	0,83

Марка элемента	Изделия арматурные												Изделия закладные				Общий расход					
	Арматура класса												Арматура класса		Прокат марки			Всего				
	А-I (A240)				А-III (A300)				Вр-I				А-III (A300)		С 235							
	ГОСТ 5781-82*												ГОСТ 6727-80*						ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-2006	
	∅ 6	∅ 10	∅ 12	Итого	∅ 8	∅ 18	∅ 20	Итого	∅ 3	∅ 4	∅ 5	Итого	∅ 8	Итого	-8x50	Итого						
ИЛМП 57.11.15-5-2	4,64	10,74	3,00	18,38	0,90	5,96	23,42	30,28	5,09	3,24	2,28	10,61	59,27	4,32	4,32	5,58	5,58	9,90	69,17			

- Сечения 1-1, 2-2 смотри серию 1.050.9-4.93 вып.1 лист 57
- Лестничный марш ИЛМП 57.11.15-5-4 отличается от марша ЛМП 57,11,15-5 по серии 1,050,9-4,93 вып,1 только меньшей длиной нижней площадки (опалубка, армирование, величина опирания и др. сохранены).

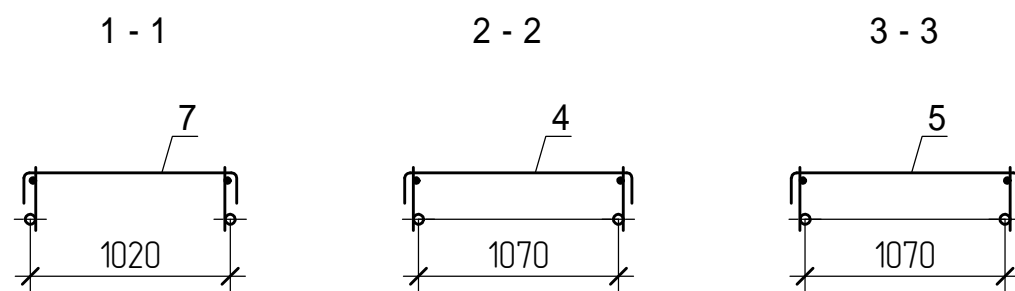
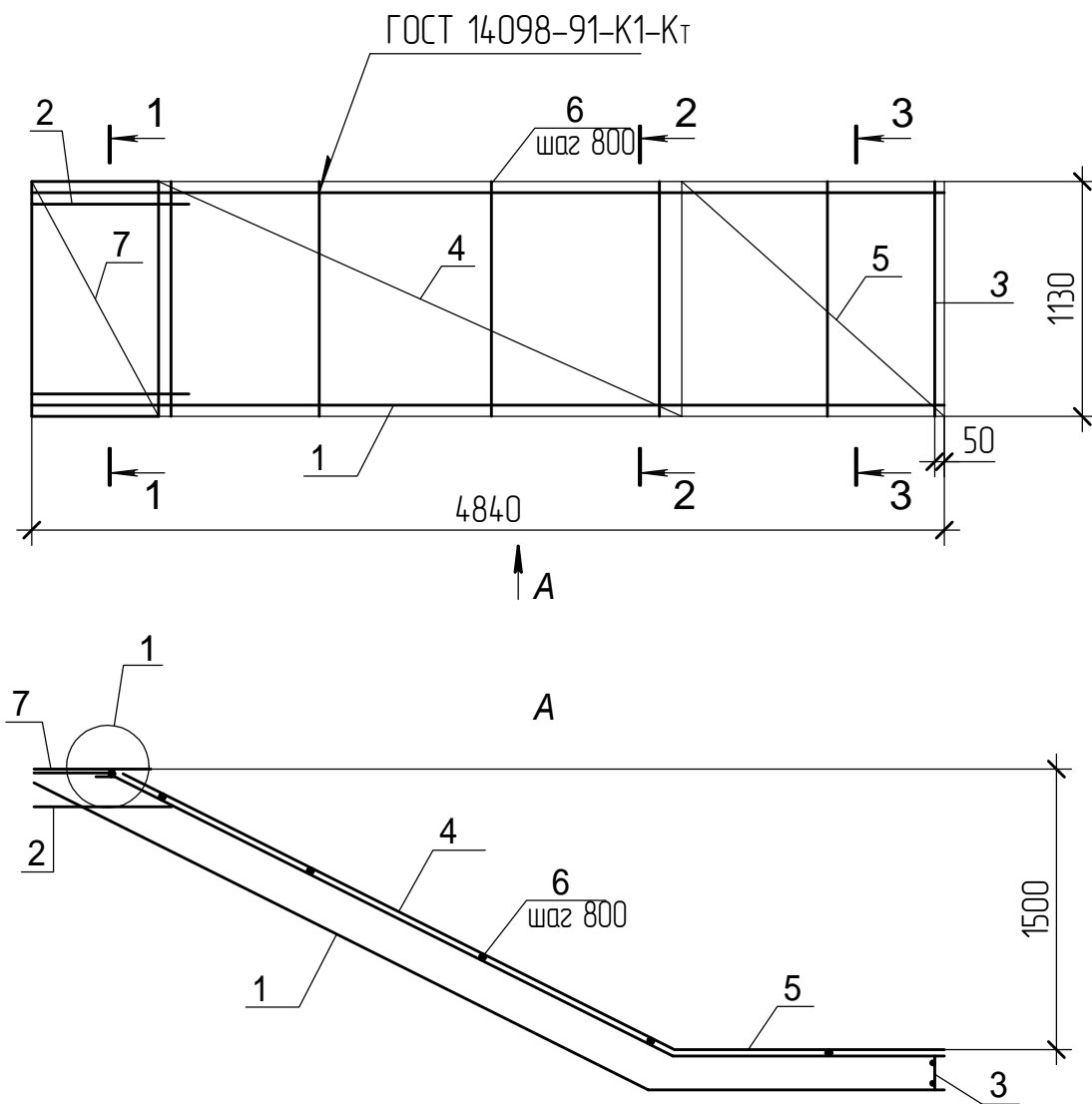
2/2017-01-КР3

Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лестничный марш ИЛМП 57.11.15-5-2	Стадия	Масса	Масштаб
							II	2000	
ГИП		Кармаев					Лист		Листов 1
Разраб.		Веселова					ООО Проектно-строительная компания "Билдпроект"		

Взам. инв. №

Подп. и дата

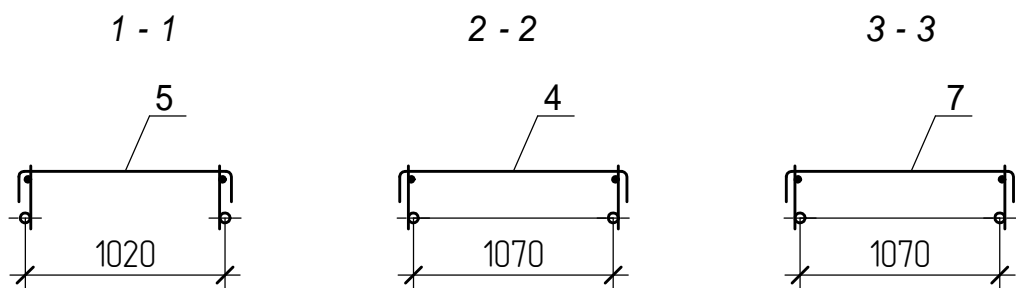
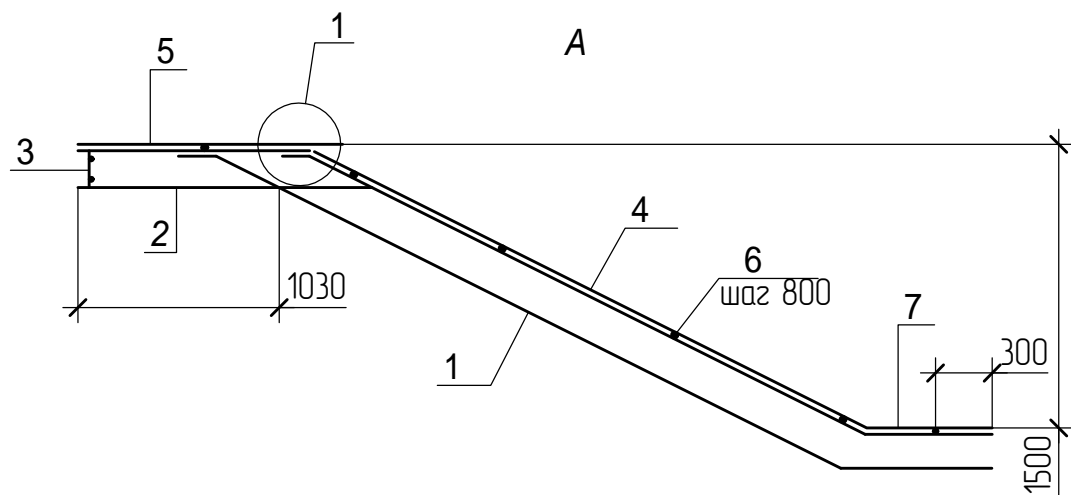
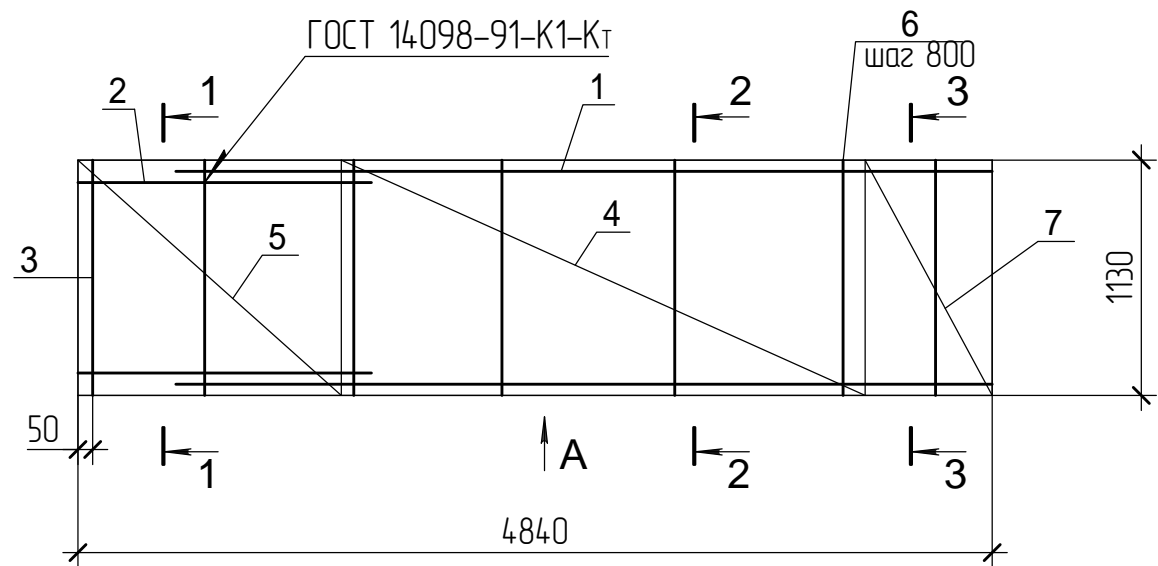
Инв. № подл.



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Каркас КР2-1	1	
		Документация		
	1,050,9-4,93 вып,2 - Т0	Техническое описание		
	- 1	Узел 1		
		Сборочные единицы		
1	1,050,9-4,93 вып,2 - 26	Каркас КР2	2	18,75 кг
2	2/2017-01-04-АС.И-ИМ4	Каркас КР18-1	2	1,92 кг
3	1,050,9-4,93 вып,2 - 44	Каркас КР26	1	1,02 кг
4	- 47	Сетка арматурная С1	1	3,35 кг
5	- 48	Сетка арматурная С7	1	1,45 кг
7	2/2017-01-04-АС.И-ИМ4	Сетка арматурная С7-1	1	2,49 кг
		Детали		
6		10-А-1 (А240) ГОСТ 5781-82*, L=1130	6	0,70 кг

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

2/2017-01-КР3								
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Каркас КР2-1						Стадия	Масса	Масштаб
						II	53,85	
ГИП Кармаев						Лист	Листов	1
Разраб. Веселова						ООО Проектно-строительная компания "Билдпроект"		

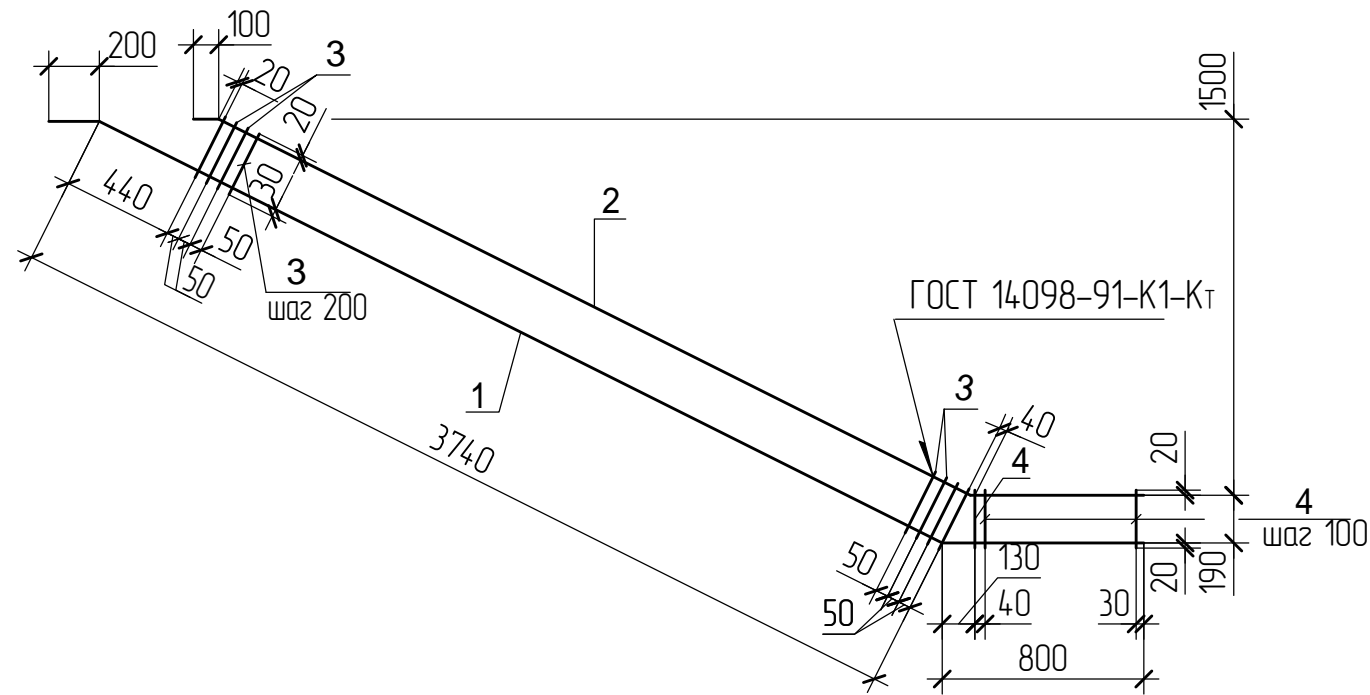


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Каркас КР2-2	1	
		Документация		
	1,050,9-4,93 вып,2 - Т0	Техническое описание		
	- 1	Узел 1		
		Сборочные единицы		
1	2/2017-01-04-АСИ-ИМ4	Каркас КР2-2	2	15,98 кг
2	1,050,9-4,93 вып,2 - 40	Каркас КР18	2	4,30 кг
3	- 44	Каркас КР26	1	1,02 кг
4	- 47	Сетка арматурная С1	1	3,35 кг
5	- 48	Сетка арматурная С7	1	1,45 кг
7	2/2017-01-04-АСИ-ИМ4	Сетка арматурная С7-1	1	2,49 кг
		Детали		
6		10-A-I (A240) ГОСТ 5781-82*, L=1130	6	0,70 кг

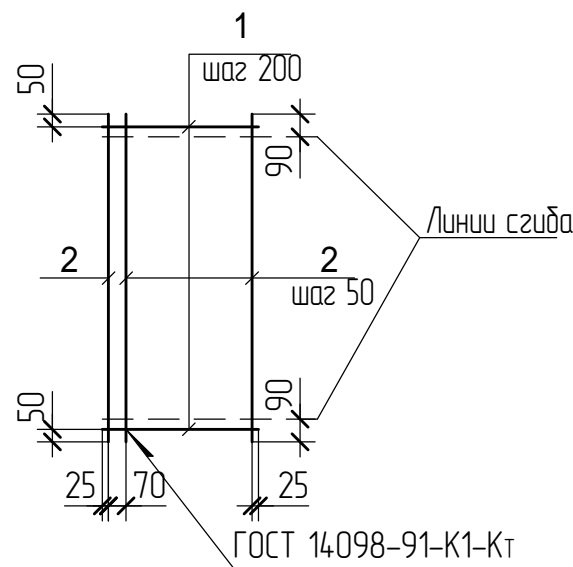
Инв. № подл.
Подп. и дата
Взам. инв. №

2/2017-01-КР3								
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
ГИП			Кармаев					
Разраб.			Веселова					
Каркас КР2-2						Стадия	Масса	Масштаб
						II	53,07	
						Лист	Листов 1	
						ООО Проектно-строительная компания "Билдпроект"		

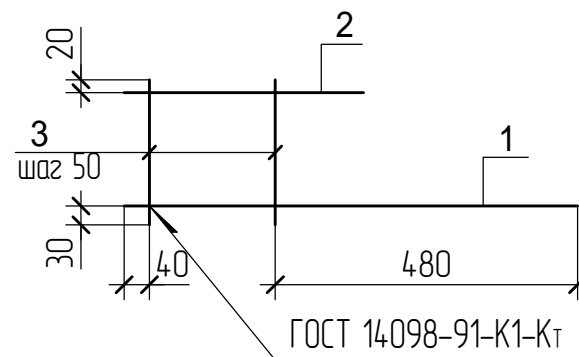
КР2-2



С7-1



КР18-1

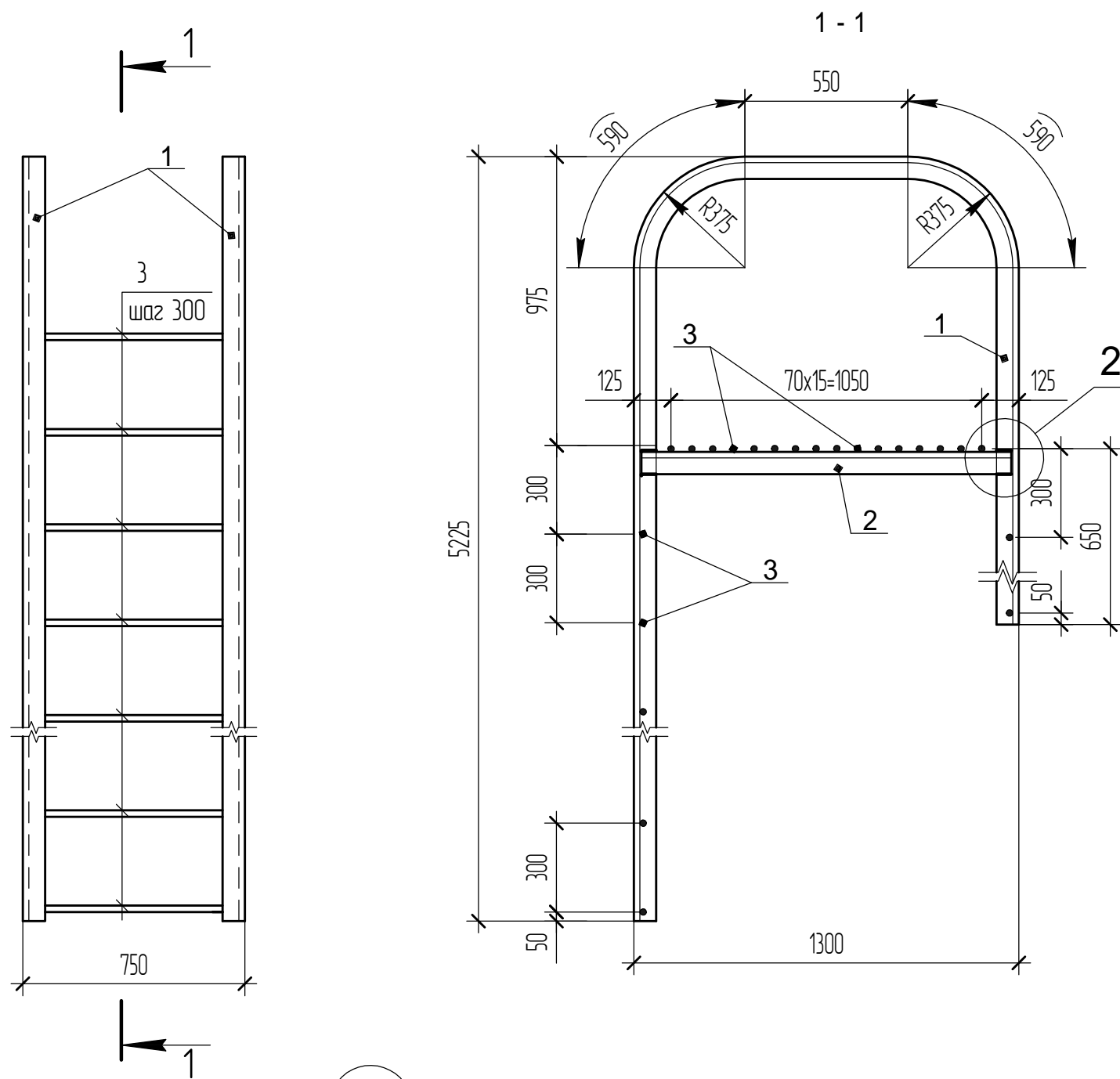


Марка изд.	Поз. дет.	Наименование	Кол. шт.	Масса 1 дет., кг	Масса изд. кг
КР2-2	1	20-A-III (A400), L=4740	1	11,71	15,98
	2	10-A-I (A240), L=4130	1	2,55	
	3	6-A-I (A240), L=270	22	0,06	
	4	6-A-I (A240), L=230	8	0,05	
КР18-1	1	18-A-III (A400), L=720	1	1,44	1,92
	2	10-A-I (A240), L=380	1	0,23	
	3	6-A-I (A240), L=230	5	0,05	
С7-1	1	3 Вр-I ГОСТ 6727-80*, L=620	7	0,03	2,49
	2	5 Вр-I ГОСТ 6727-80*, L=1300	12	0,19	

1. Арматура А-I, А-III по ГОСТ 5781-82*

Инв. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	

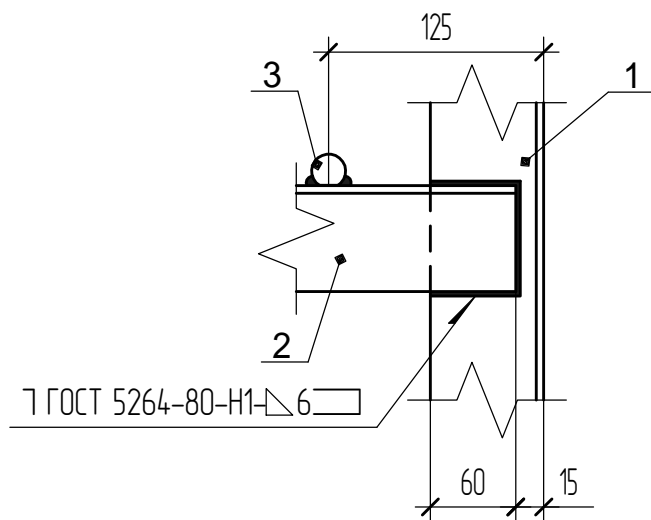
						2/2017-02-КР3			
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Изделия металлические для ИЛМП 57.11.15-5-1, ИЛМП 57.11.15-5-2	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП			Кармаев				II	см. спец.	
Разраб.			Веселова				Лист	Листов	1
							ООО Проектно-строительная компания "Билдпроект"		



Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет, кг	Масса изделия, кг
ЛМП	1	Уголок 75x75x6 ГОСТ8509-93 С235 ГОСТ 27772-88*, L=7830	2	53,95	194,20
	2	Уголок 75x75x6 ГОСТ8509-93 С235 ГОСТ 27772-88*, L=1270	2	8,75	
	3	22-А-II (А300) ГОСТ 5781-82*, L=720	32	2,15	

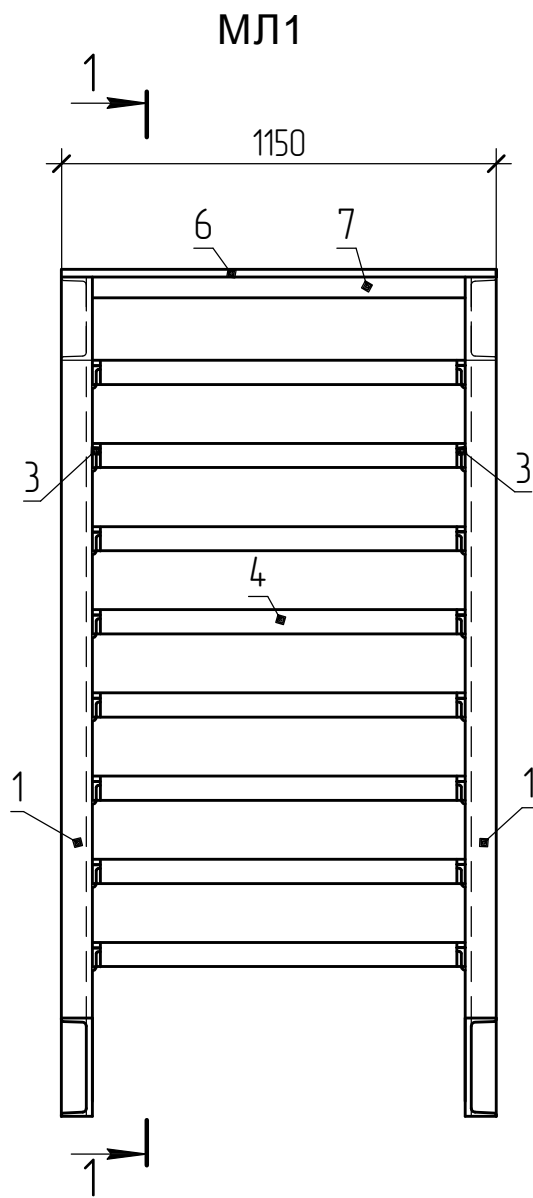
1. Сварку производить по ГОСТ5264-80 электродами Э 42А ГОСТ 9467-75* сплошным швом по контуру соединения. Высоту катета шва принять по наименьшей толщине свариваемых деталей, но не менее 6мм.
2. Элементы конструкции не должны иметь острых углов, режущих кромок, заусенцев. Швы должны быть зачищены от окалины, поверхность не должна быть покрыта ржавчиной.
3. Конструкция должна быть огрунтована и окрашена за два раза краской для наружных работ. Перед окраской поверхности должны быть зачищены до 4-ой степени ГОСТ 9.402-80*. Класс покрытия - VII по ГОСТ 9.032-74*.
4. Испытания элементов пожарной лестницы производить в соответствии с требованиями ГОСТ Р 53254-2009.
5. Конструкция соответствует требованиям СНиП 21-01-97 "Пожарная безопасность зданий и сооружений к пожарным лестницам типа П1-1.

2

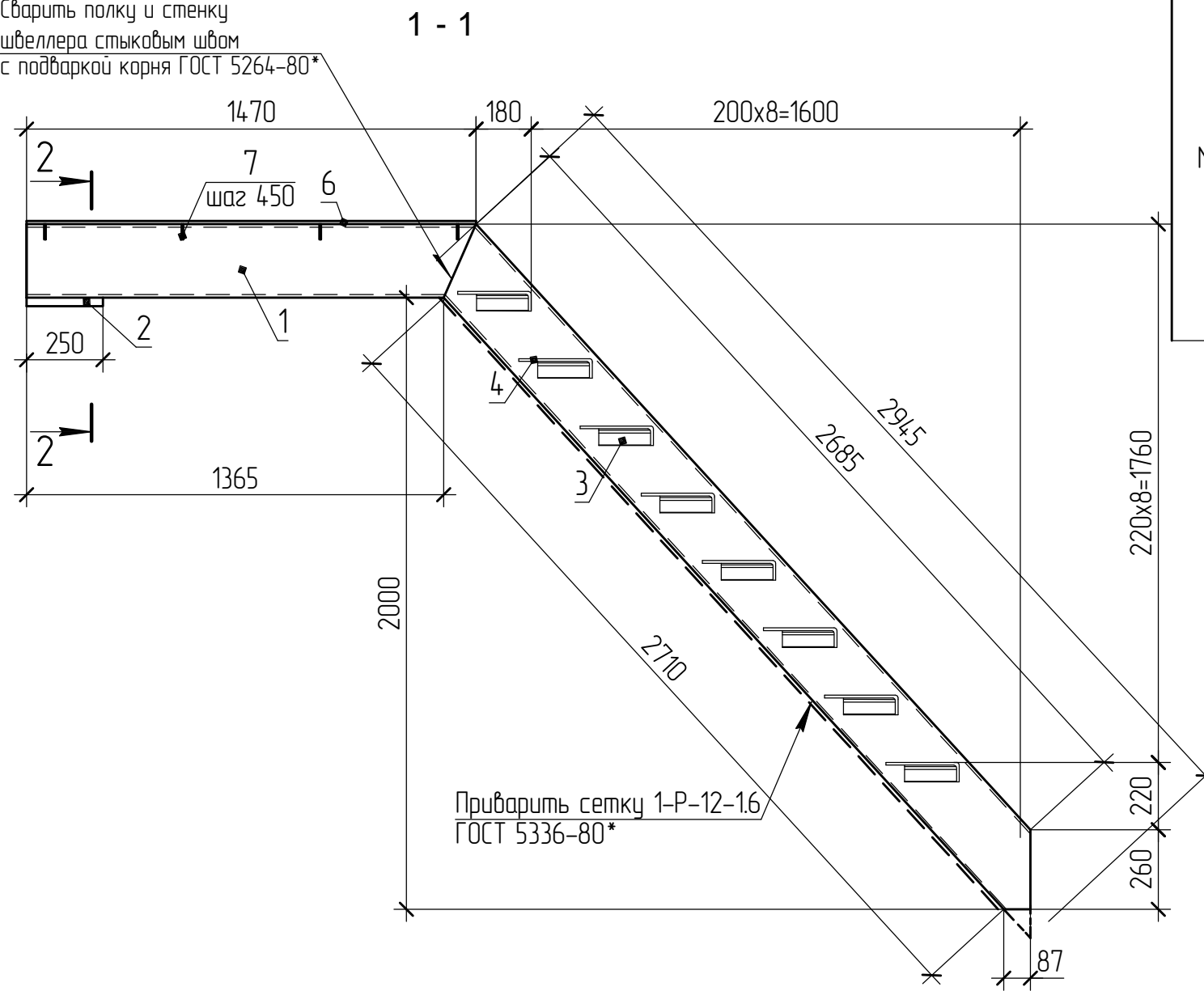


2/2017-01-К Р 3						Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лестница металлическая пожарная ЛМП	II	194,20
ГИП		Кармаев					Лист	Листов 1
Разраб.		Веселова		18.08.2017		ООО Проектно-строительная компания "Билдпроект"		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

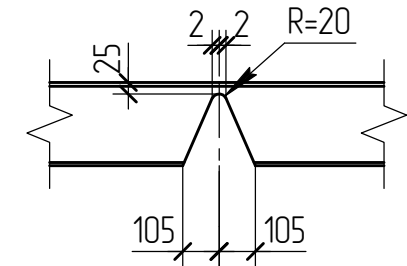


Сварить полку и стенку швеллера стыковым швом с подваркой корня ГОСТ 5264-80*



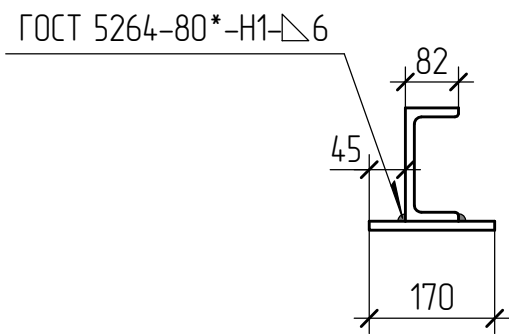
МЛ1	1	Швеллер	24У ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-88*, l=4415	2	105,96	359,38
	2	Лист	14x170 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88*, l=250	2	4,67	
	3	Узлолок	50x50x5 ГОСТ 8509-93 С235 ГОСТ 27772-88*, l=200	16	0,76	
	4	Лист	4x280 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88*, l=930	8	8,18	
	6	Лист	4x1150 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88*, l=1470	1	53,08	
	7	Полоса	5x50 ГОСТ 103-2006 С235 ГОСТ 27772-88*, l=950	4	1,86	

Деталь резки швеллера для выгиба косоура

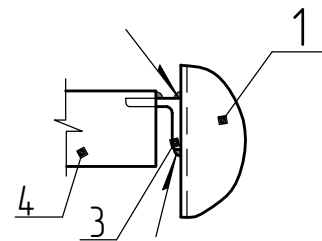


1. Поз. 4 выполнить из Листа ромб В-К-ПУ-4,0x280x930 Ст3 сп ГОСТ 8568-77*.
2. Поз. 6 выполнить из Листа ромб В-К-ПУ-4,0x1150 Ст3сп ГОСТ 8568-77*.
3. Изделия окрасить эмалями для внутренних работ за два раза.
4. Расход сетки 1-Р-12-1,6 ГОСТ 5336-80* - 3,20 м² (10,37 кг.).

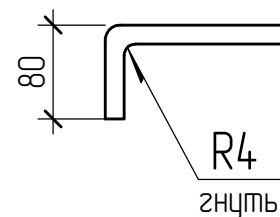
2-2



3-3



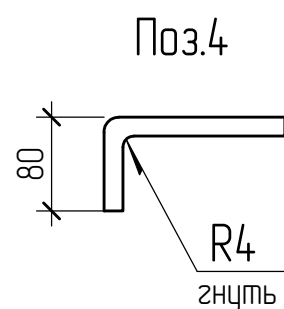
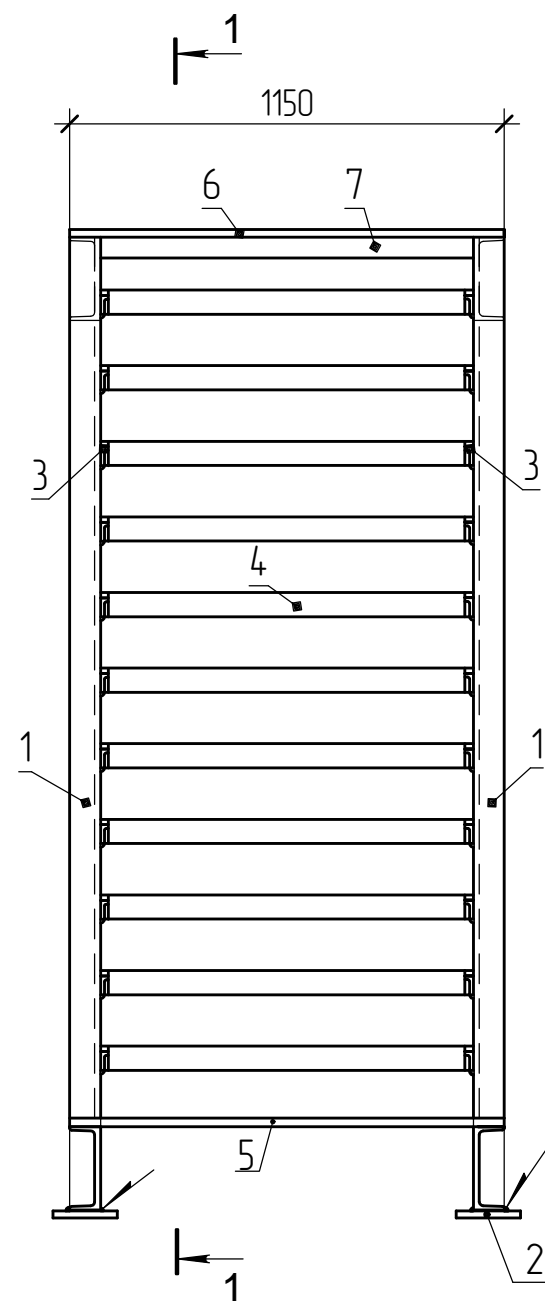
Поз.4



Инв. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	

						2/2017-01-КР3				
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лестница металлическая МЛ1	Стадия	Масса	Масштаб	
ГИП		Кармаев					II	359,38		
Разраб.		Веселова					Лист 1	Листов 1		
							ООО Проектно-строительная компания "Билдпроект"			

МЛ2



МЛ2	1	Швеллер 279 ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-88*, l=8200	2	227,14	726,75
	2	Лист 14x170 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88*, l=250	4	4,67	
	3	Узюлок 50x50x5 ГОСТ 8509-93 С235 ГОСТ 27772-88*, l=200	22	0,76	
	4	Лист 4x280 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88*, l=930	11	8,18	
	5	Лист 4x1150 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88*, l=1470	1	53,08	
	6	Лист 4x1150 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88*, l=2140	1	77,27	
	7	Полоса 5x50 ГОСТ 103-2006 С235 ГОСТ 27772-88*, l=950	9	1,86	

- Поз. 4 выполнить из Листа ромб В-К-ПУ-4,0x280x930 Ст3 сп ГОСТ 8568-77*.
- Поз. 5, 6 выполнить из Листа ромб В-К-ПУ-4,0x1150 Ст3сп ГОСТ 8568-77*.
- Изделия окрасить эмалями для внутренних работ за два раза.
- Расход сетки 1-Р-12-1,6 ГОСТ 5336-80* (на одну лестницу) – 4,90 м² (15,68 кг.).
Всего лестниц – 1.
- Разрез 1-1 см. на листе 2

Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. №

						2/2017-01-КРЗ			
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лестница металлическая МЛ2	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП		Кармаев					II	726,75	
Разраб.		Веселова					Лист 1	Листов 2	
							ООО Проектно-строительная компания "Билдпроект"		

1 - 1

Сварить полку и стенку швеллера стыковым швом с подваркой корня ГОСТ 5264-80*

290x11=3190

270

2390

7 шаг 500

6

2

200x11=2200

2

2

250

Приварить сетку 1-P-12-16 ГОСТ 5336-80*

2350

1470

7 шаг 500

5

150

34°

4260

3460

2307

7320

1553

2-2

3-3

Деталь резки швеллера для выгиба косоура

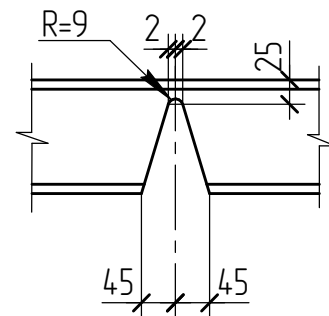
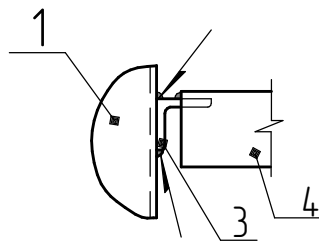
1. Разрез 1-1 замаркирован на л.1

ГОСТ 5264-80*-Н1-Δ6

95

40

170

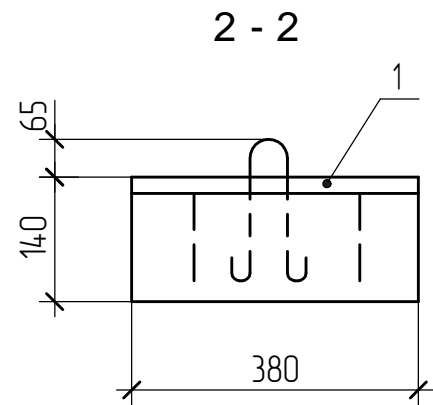
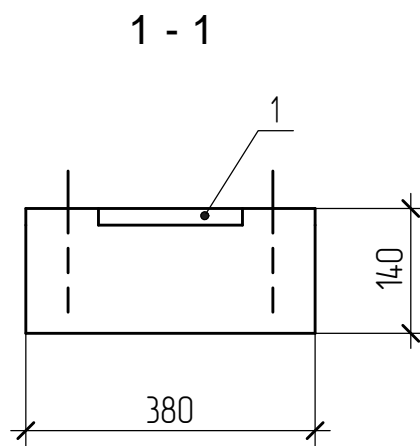
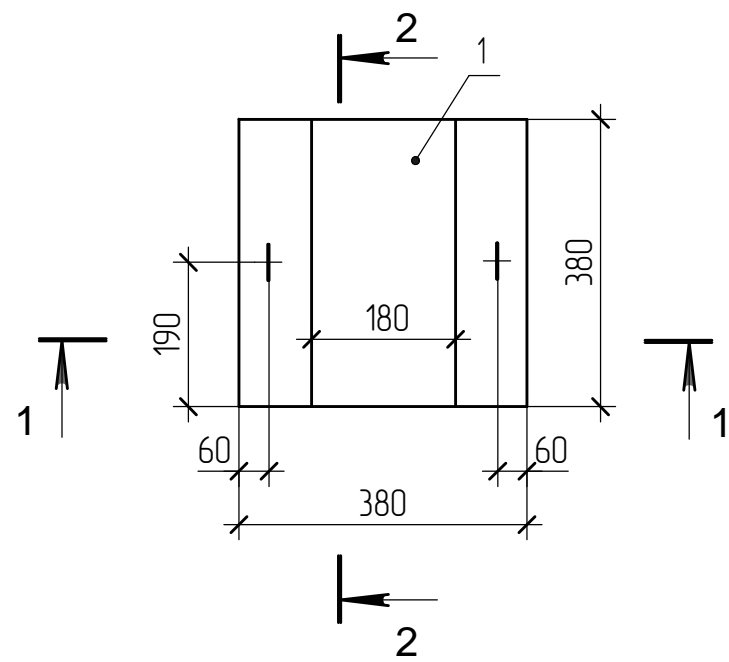


Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

2 / 2017-01-04-АС.И-М/Л2

Лист 2



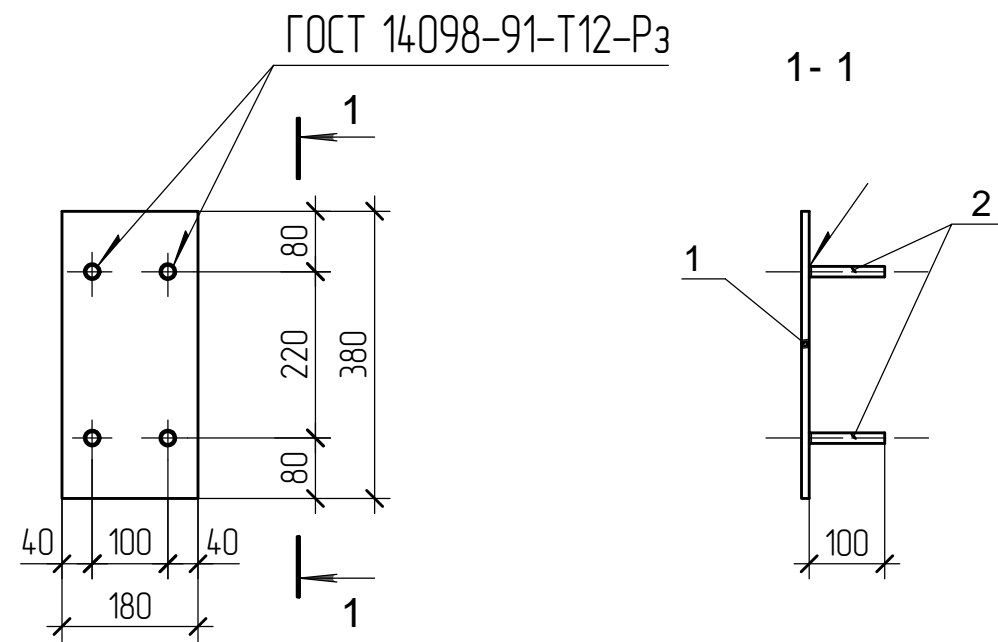
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Всего
	Арматура класса		Прокат марки			
	Ас-II (Ас300)		С 245			
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*			
	φ14	Итого	-10x380x380	Итого		
ИОП 4.4-АIII	0,52	0,52	5,40	5,40	5,92	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Опорная плита ИОП 4.4-АIII		
		Сборочные единицы		
	1,225 - 2 вып.12	ОП 4.4-АIII		
		Дополнительные сборочные единицы		
1	2/2017-01-04-АС.И-ЗД1	Закладная деталь ЗД1	1	

Инв. № подл.
Подп. и дата
Взам. инв. №

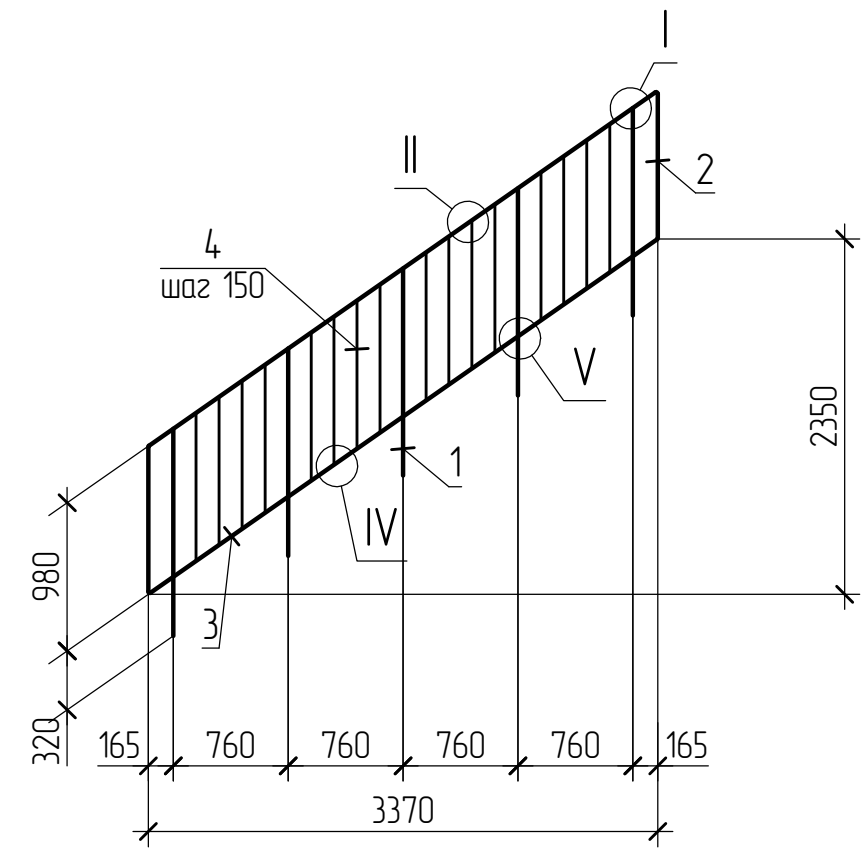
						2/2017-01-КР3			
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Опорная плита ИОП 4.4-АIII	Стадия	Масса	Масштаб
							П	51	
ГИП		Кармаев					Лист	Листов	1
Разраб.		Веселова					ООО Проектно-строительная компания "Билдпроект"		



Марка изд.	Поз. дет.	Наименование	Кол. шт.	Масса 1 дет., кг	Масса изд., кг
ЗД1	1	Лист 10x180x380 ГОСТ 19903-74*	1	5,40	5,92
	2	14-Ас-II (Ас300) ГОСТ 5781-82*, L=110	4	0,13	

- Сварку производить электродами Э 42А по ГОСТ 9467-75*.
- Сталь класса С245 ГОСТ 27772-88* -для детали поз. 1.

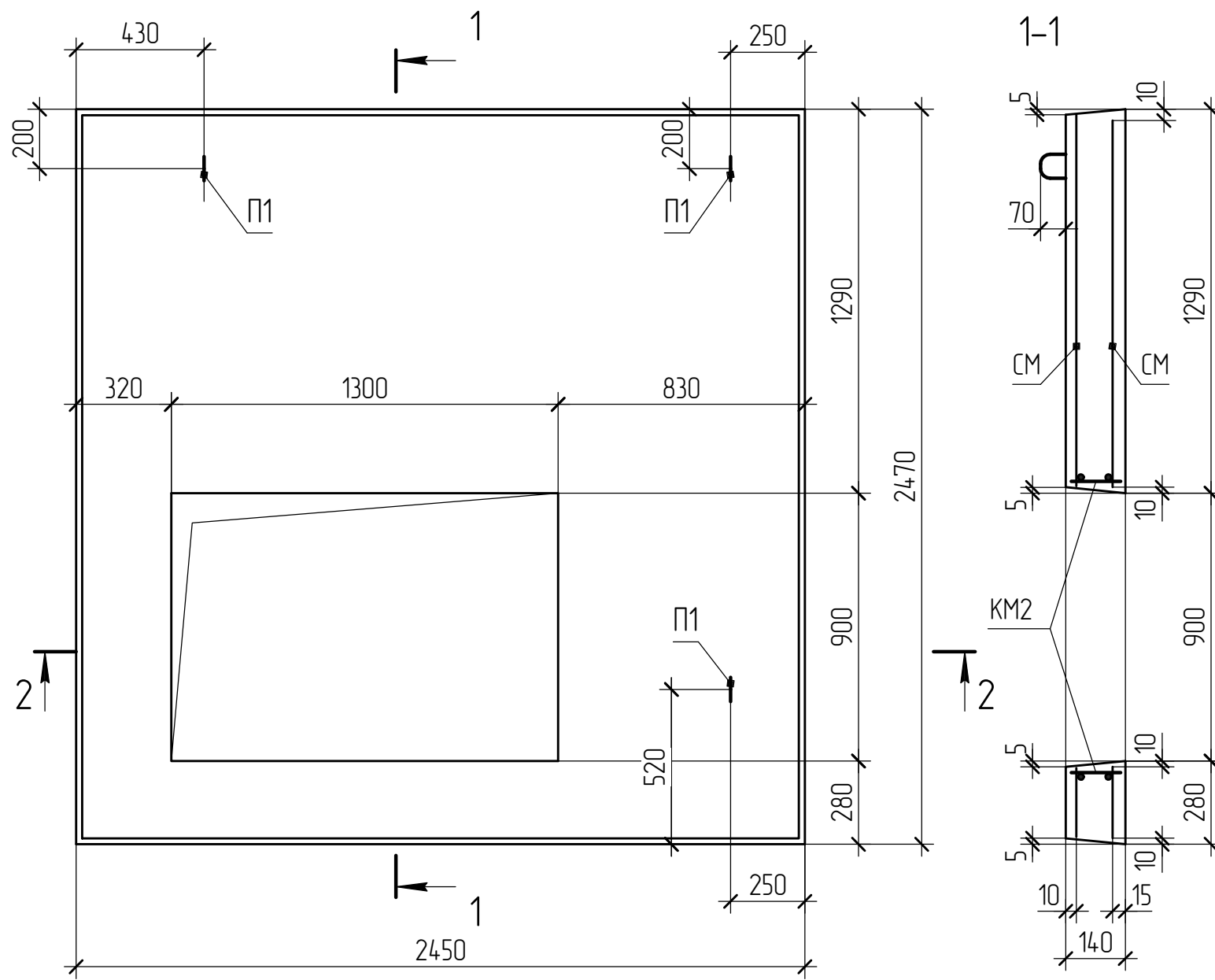
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	2/2017-01-КР3		
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
ГИП		Кармаев			
Разраб.		Веселова			
Закладная деталь ЗД1			Стадия	Масса	Масштаб
			П	5,92	
			Лист	Листов	1
			ООО Проектно-строительная компания "Билдпроект"		



Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
О/2	1	Полоса 20x40, l=1300	5	8,20	61,0
	2	Полоса 4x40, l=6820	1	8,57	
	3	Полоса 4x40, l=3610	1	4,53	
	4	Круг В8, l=970	16	0,38	
		Полоса 6x20, l=50	5	0,05	

- Круг по ГОСТ 2590-88*, полоса по ГОСТ 103-2006
- Элементы ограждения свариваются электродами Э 42А ГОСТ 9467-75* сплошным швом по контуру соединения.
- Изделия окрасить эмалями для внутренних работ за два раза.
- Все сварные швы перед окраской должны быть зачищены.
- Узлы см. 1.256.2-2 вып. 1

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	2/2017-01-КР3		
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
ГИП		Кармаев			
Разраб.		Веселова			
Ограждение лестницы О/2			Стадия	Масса	Масштаб
			П	61	
			Лист	Листов	1
			ООО Проектно-строительная компания "Билдпроект"		

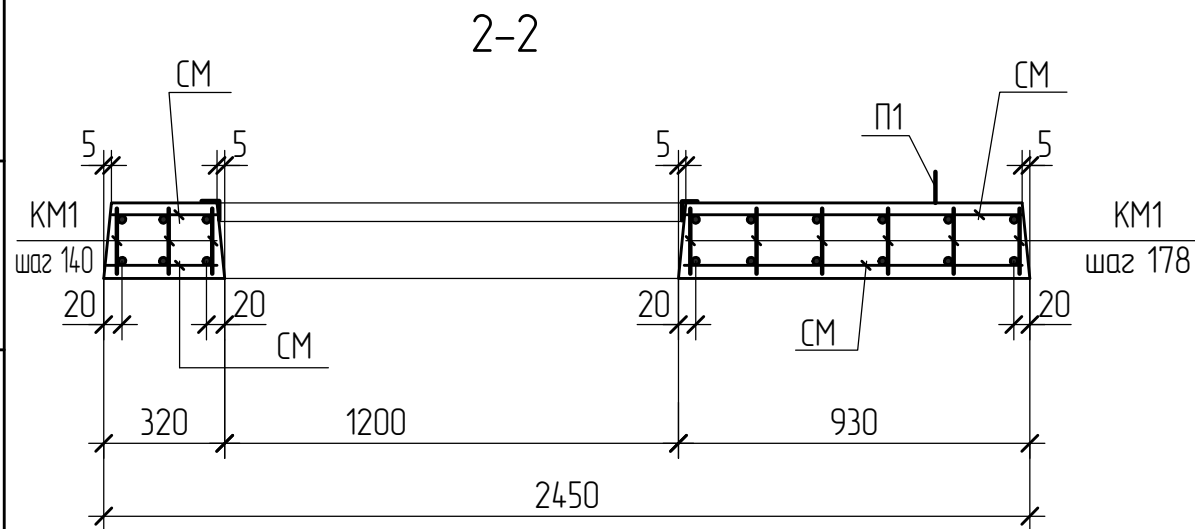


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Плита ПМ1		
		Сборочные единицы		
КМ1	2/2017-01-04-АС.И-ИМ1	Каркас КМ1	9	5,50 кг
КМ2		Каркас КМ2	2	4,56 кг
СМ		Сетка СМ	2	41,65 кг
П1		Петля П1	3	0,36 кг
		Материалы		
		Бетон тяжелый класса В15	м ³	0,68

- Петли П1 завести за рабочие стержни нижней сетки СМ и приварить к ним.
- Технические требования принять по ГОСТ 17538-82*

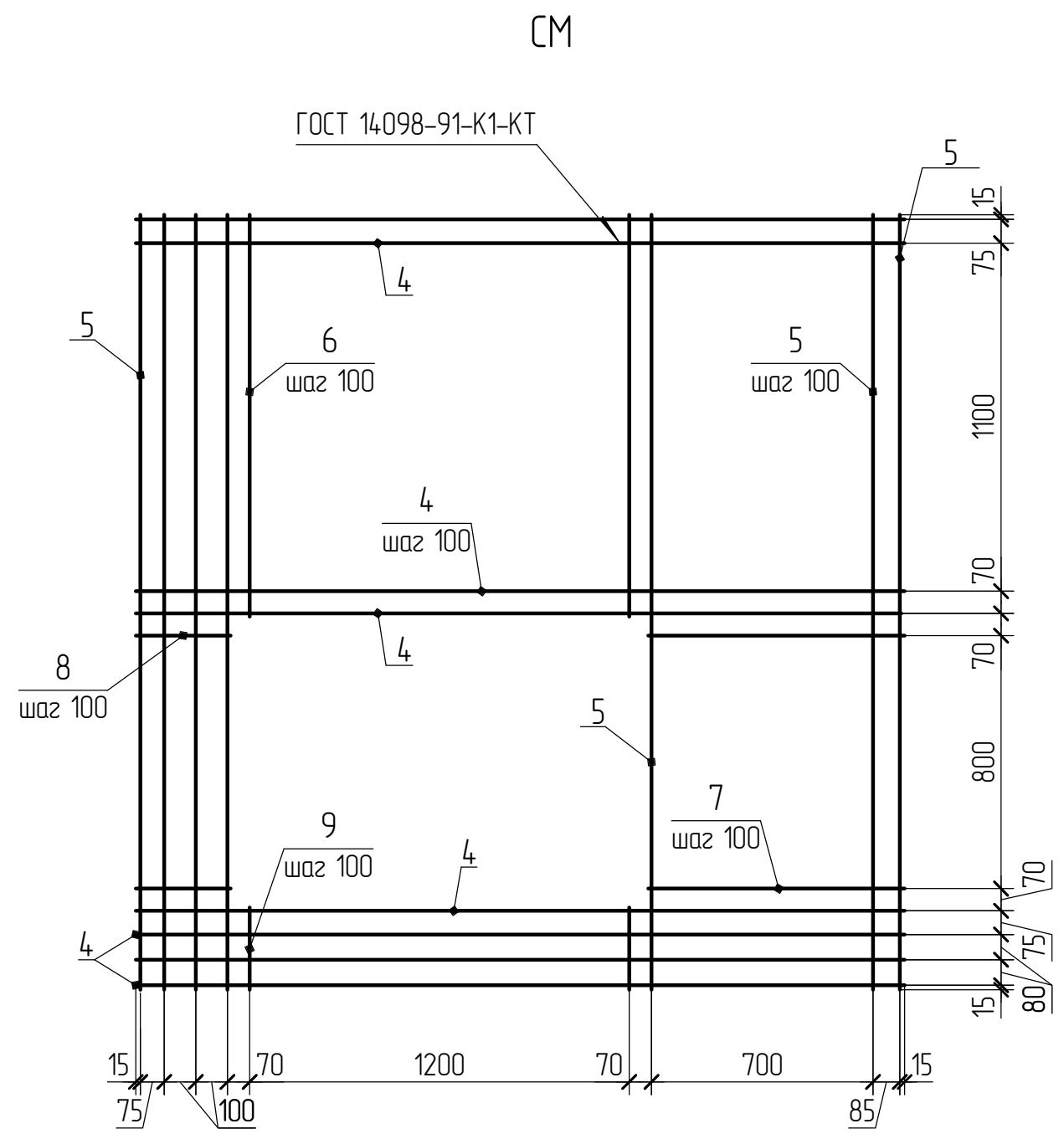
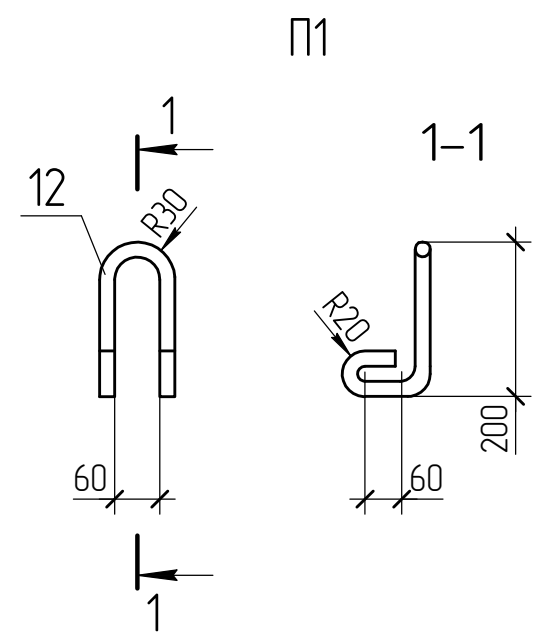
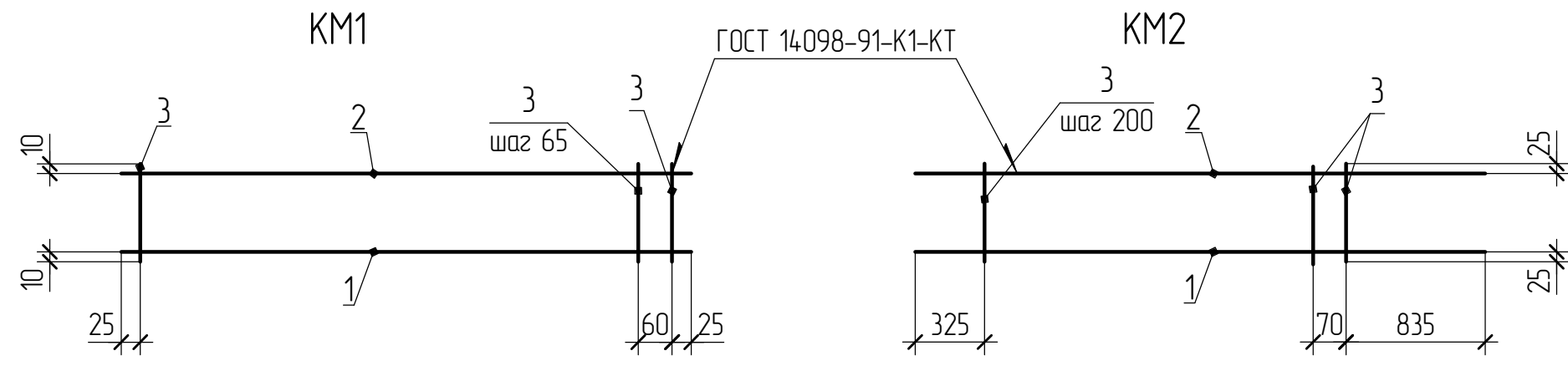
Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	А-III (A400)			А-I (A240)				
	ГОСТ 5781-82*							
	φ6	φ8	φ12	Итого	φ10	φ	Итого	
ПМ1	10,74	83,30	47,88	141,92	1,08	-	1,08	143,00



Инв. № подл.
Подп. и дата
Взам. инв. №

Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	2/2017-01-КР3			
ГИП				Кармаев		Плита ПМ1	Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.				Веселова			II	1700	
							Лист	Листов	1
							ООО Проектно-строительная компания "Билдпроект"		

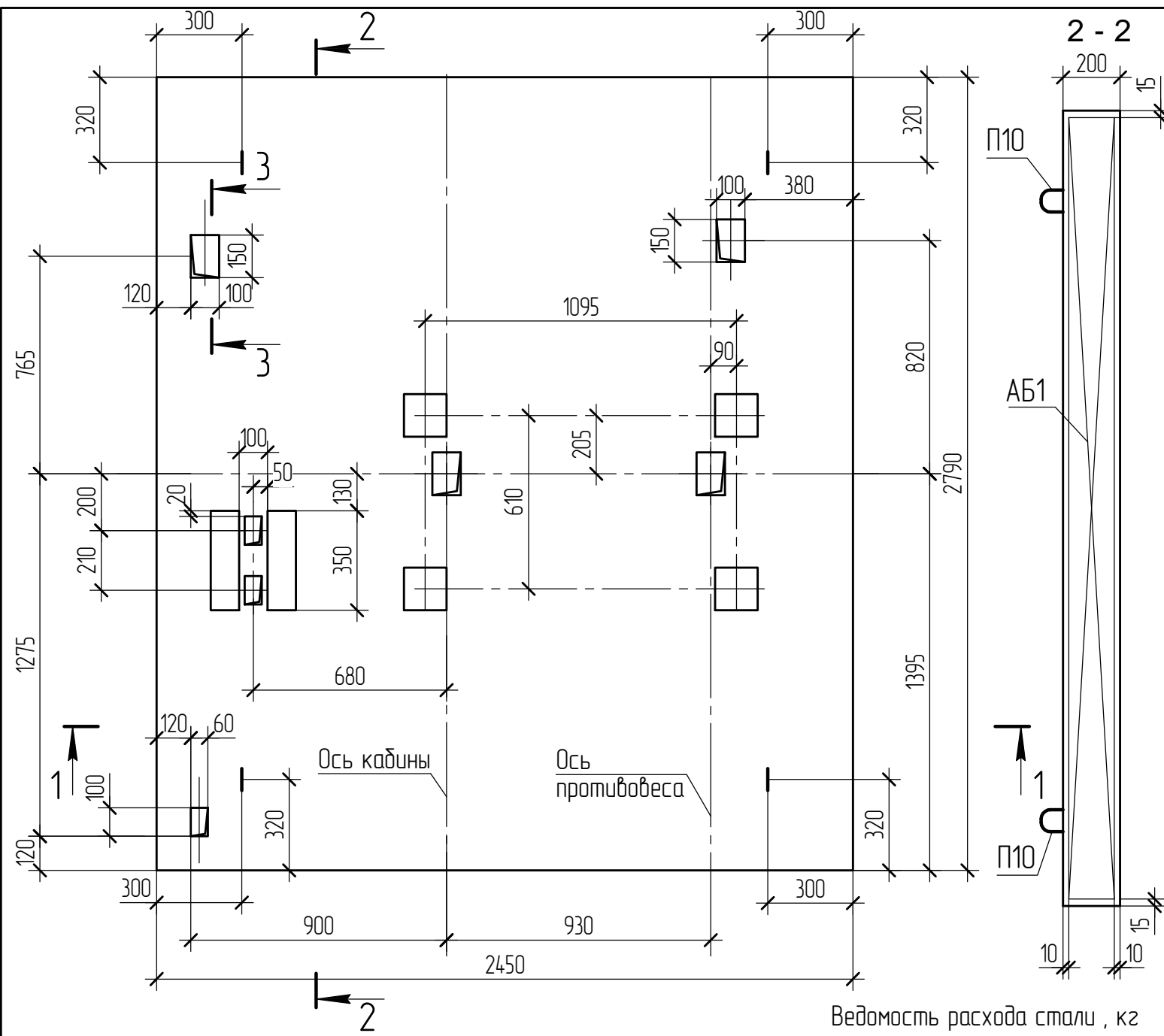


Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
KM1	1	12-A-III (A400), l=2450	1	2,18	5,50
	2	12-A-III (A400), l=2450	1	2,18	
	3	6-A-III (A400), l=120	38	0,03	
KM2	1	12-A-III (A400), l=2430	1	2,16	4,56
	2	12-A-III (A400), l=2430	1	2,16	
	3	6-A-III (A400), l=120	8	0,03	
П1	12	10-A-I (A240), l=580	1	0,36	0,36
СМ	4	8-A-III (A400) l=2430	18	0,96	41,65
	5	8-A-III (A400) l=2450	13	0,97	
	6	8-A-III (A400) l=1270	13	0,50	
	7	8-A-III (A400) l=810	9	0,32	
	8	8-A-III (A400) l=300	9	0,12	
	9	8-A-III (A400) l=260	13	0,10	

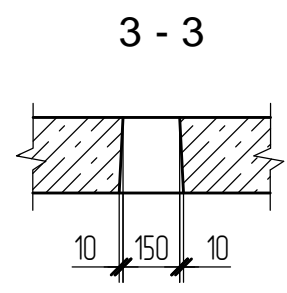
1. Арматура А-I, А-III по ГОСТ 5781-82*
2. Арматура ВР1 по ГОСТ 6727-80.

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

2/2017-01-КРЗ							
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
ГИП		Кармаев					
Разраб.		Веселова					
Изделия металлические для плиты ПМ1					Стадия	Масса	Масштаб
					II	см. табл.	
					Лист	Листов	1
					000 Проектно-строительная компания "Билдпроект"		



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		ПЛ 25-28		
		Сборочные единицы		
АБ1	2/2017-01-04-АС.И-АБ1	Арматурный блок АБ1	1	206,38кг.
П10	2/2017-01-04-АС.И-ИМ2	Петля строповочная П10	4	0,95кг.
		Материалы		
		Бетон тяжёлый класса В 15, м ³	1,37	

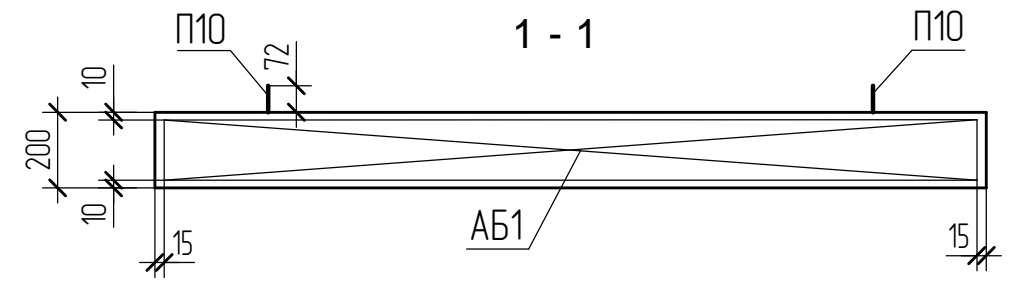


1. Монтажные петли привязать к арматуре пространственного блока АБ1
2. Точность изготовления плиты, а также качество поверхностей и внешний вид конструкции должны соответствовать требованиям ГОСТ 17538-82*
3. Заводская готовность плиты должна соответствовать требованиям ГОСТ 17538-82*

Ведомость расхода стали, кг

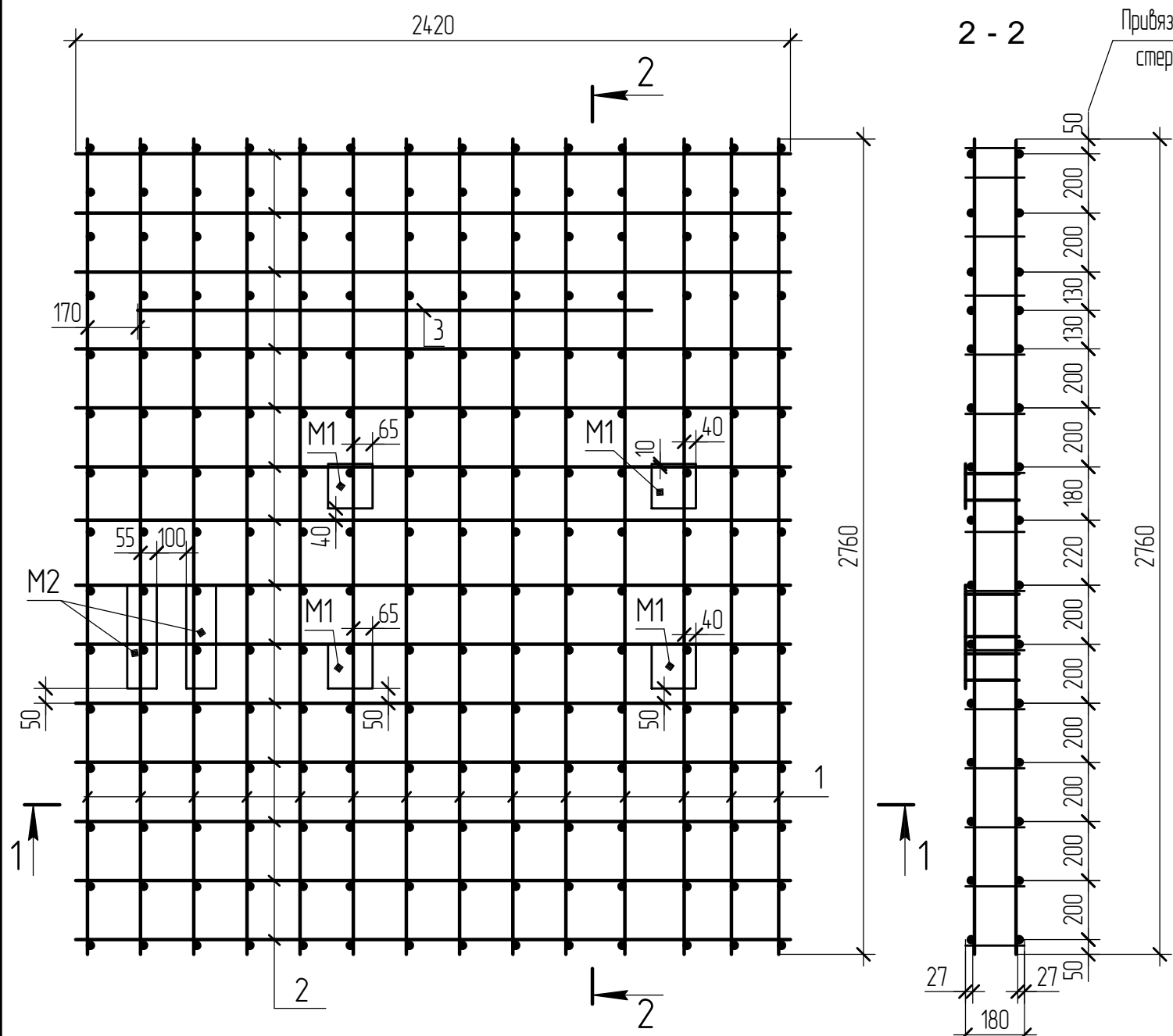
Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные						
	Арматура класса							Арматура класса			Прокат марки			Всего
	А-III (A400)				А-I (A240)			А-III (A400)			С 245			
	ГОСТ 5781-82*							ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 103-76*			
	φ8	φ12	φ16	Итого	φ12	Итого	Всего	φ10	Итого	-6x100	-6x150	Итого		
ПЛ 25-28	14,70	68,60	112,46	195,76	3,80	3,80		199,56	3,08	3,08	3,30	4,24	7,54	

Инв. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №



2/2017-01-КР3

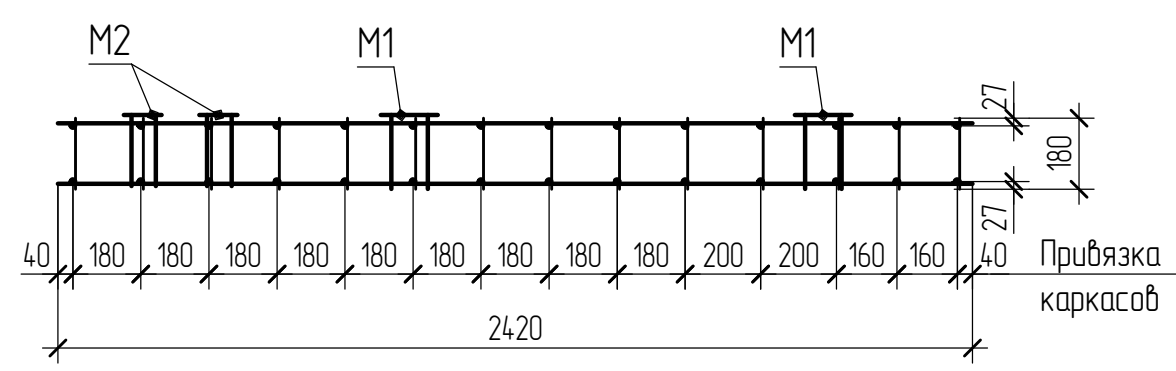
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Плита перекрытия шахты лифта ПЛ 25-28	Стадия	Масса	Масштаб
							II	3380	
ГИП		Кармаев					Лист		Листов 1
Разраб.		Веселова				000 Проектно-строительная компания "Билдпроект"			



Привязка отдельных стержней

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
		Арматурный блок АБ1			
		Сборочные единицы			
1	2/2017-01-04-АСИ-К2	Каркас К10	14	5,95	
M1	2/2017-01-04-АСИ-ИМ2	Изделие закладное M1	4	1,50	
M2		Изделие закладное M2	2	2,31	
		Детали			
2		16-A-III (A400) ГОСТ 5781-82*, L=2420	28	3,82	
3		16-A-III (A400) ГОСТ 5781-82*, L=1740	2	2,75	

1 - 1

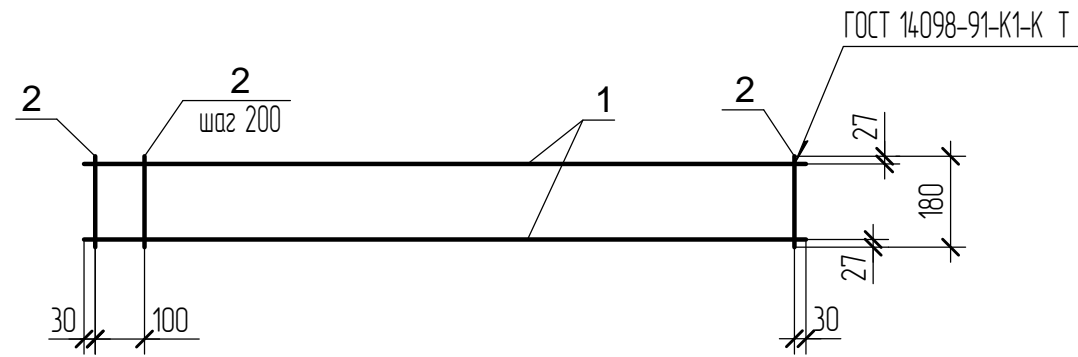


2/2017-01-КР3

Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Арматурный блок АБ1	Стадия	Масса	Масштаб
							II	206,38	
							Лист	Листов	1
ГИП		Кармаев				ООО Проектно-строительная компания "Билдпроект"			
Разраб.		Веселова							

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

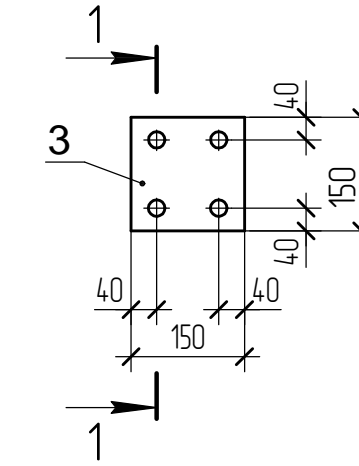
K10



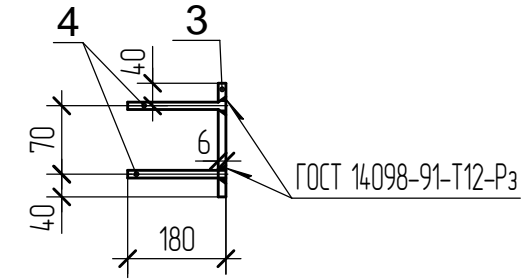
Марка изд.	Поз. дет.	Наименование	Кол. шт.	Масса 1 дет., кг	Масса изд., кг
K10	1	12 А-III (А400) ГОСТ 5781-82*, L=2760	2	2,45	5,95
	2	8 А-III (А400) ГОСТ 5781-82*, L=180	15	0,07	

Инв. № подл.	ГИП	Кармаев							
Разраб.	Веселова								
Подп. и дата	2/2017-01-04-АС.И-К2								
Взам. инв. №	Каркас K10								
	Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
							Р		
							Лист	Листов	1
	ООО Проектно-строительная компания "Билдпроект"								

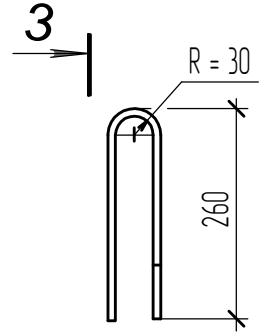
M1



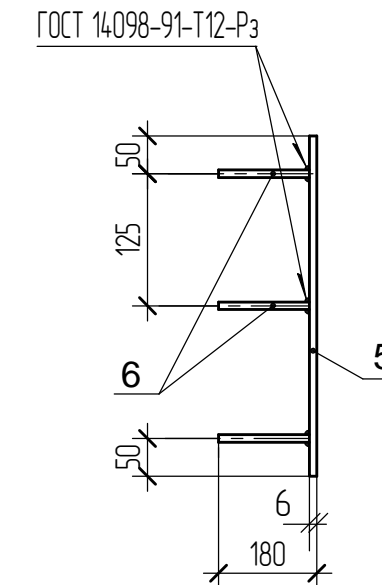
1 - 1



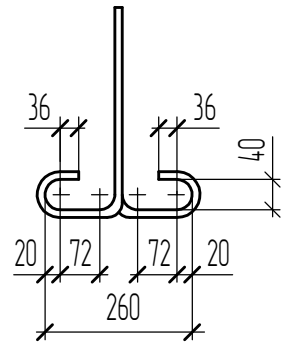
Петля П10



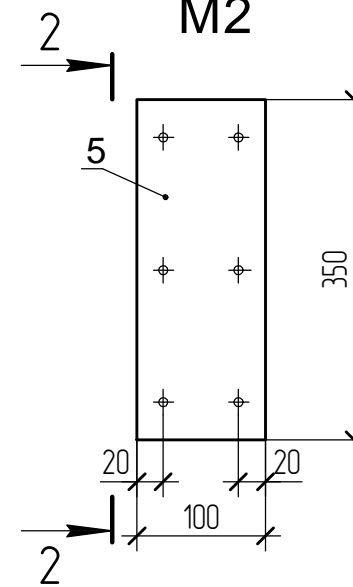
2 - 2



3 - 3



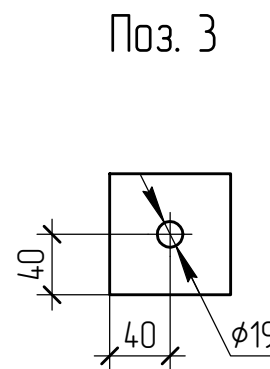
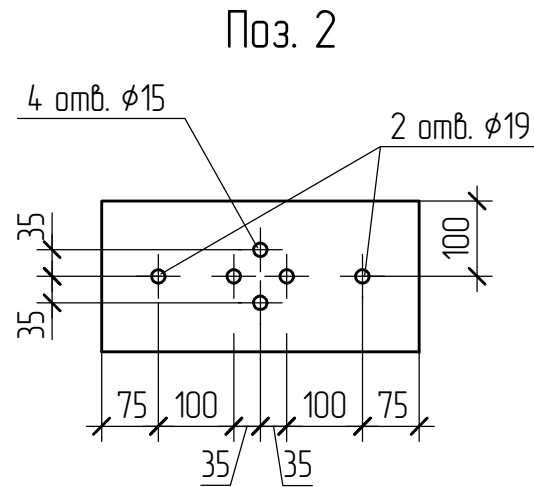
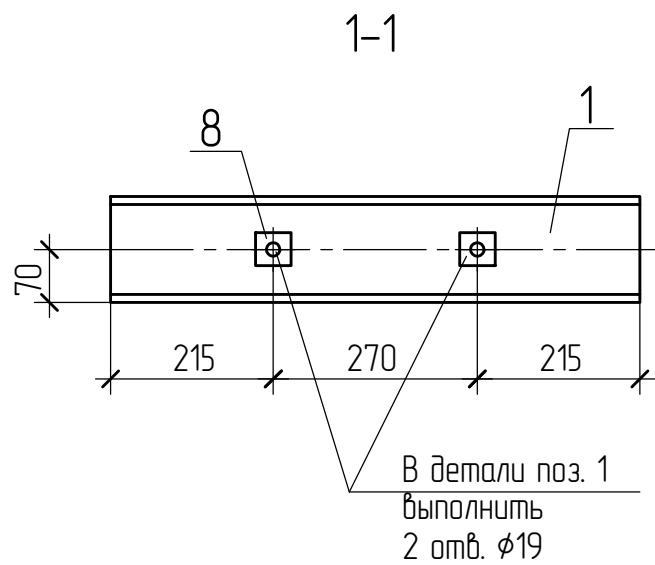
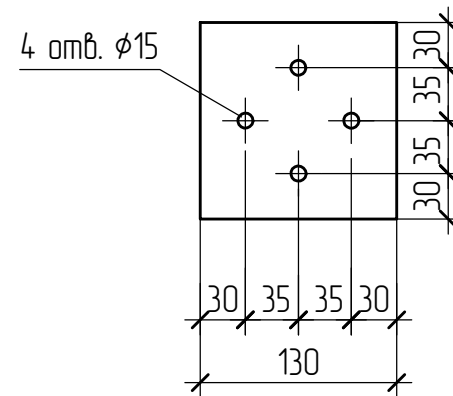
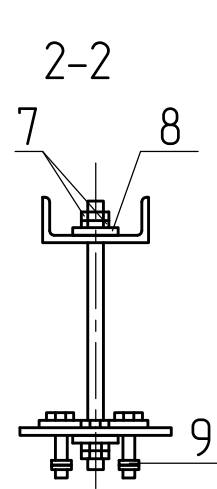
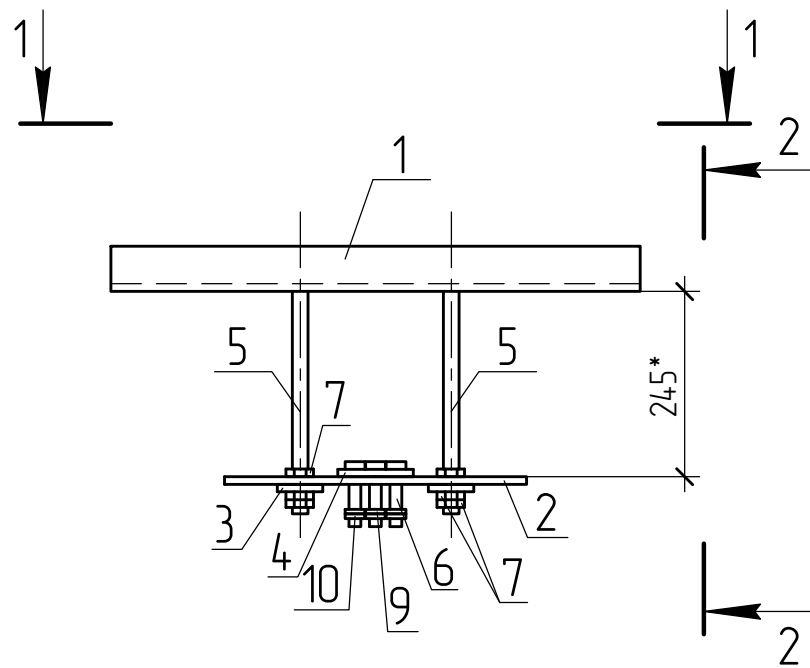
M2



Марка изд.	Поз. дет.	Наименование	Кол. шт.	Масса 1 дет., кг	Масса изд., кг
M1	3	Полоса - 6 x 150 ГОСТ 103-2006 С245 ГОСТ 27772-88* L=150	1	1,06	1,50
	4	10-А-III (А400) ГОСТ 5781-82* L=180	4	0,11	
M2	5	Полоса - 6 x 100 ГОСТ 103-2006 С245 ГОСТ 27772-88* L=350	1	1,65	2,31
	6	10-А-III (А400) ГОСТ 5781-82* L=180	6	0,11	
П10		12-А-I (А240) ГОСТ 5781-82*, L=1070	1	0,95	0,95

1. Сварку выполнять электродами Э-42А по ГОСТ 9467-75*

Инв. № подл.	ГИП	Кармаев							
Разраб.	Веселова								
Подп. и дата	2/2017-01-КР3								
Взам. инв. №	Изделия металлические для плиты перекрытия шахты лифта ПЛ 25-28. Петля П10								
	Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
							П		
							Лист	Листов	1
	ООО Проектно-строительная компания "Билдпроект"								



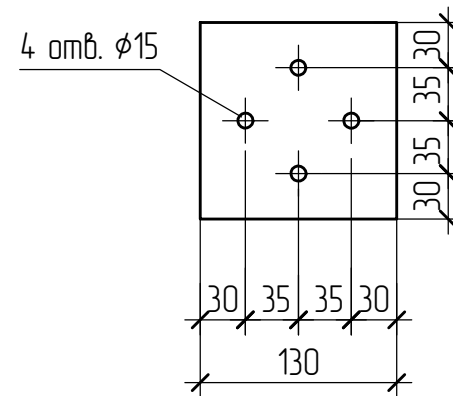
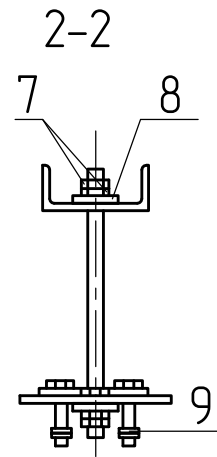
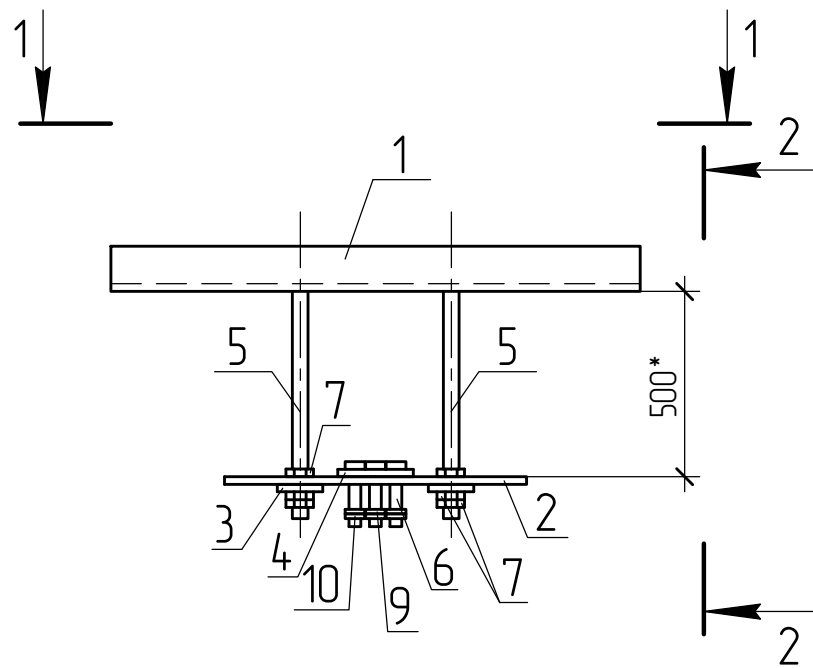
Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия кг
МН4	1	Швеллер 14У, L=700	1	8,61	18,64
	2	Полоса 10x200, L=420	1	6,60	
	3	Полоса 10x80, L=80	2	0,50	
	4	Полоса 10x130, L=130	1	1,33	
	5	Шпилька 3.М16x350, ГОСТ 24379.1-80	2	0,55	
	6	Болт М12x100, ГОСТ 7798-70*	4	-	
	7	Гайка М16, ГОСТ 5927-70*	10	-	
	8	Шайба 16, ГОСТ 11371-78*	2	-	
	9	Шайба 12, ГОСТ 10906-78*	4	-	
	10	Гайка М12, ГОСТ 5927-70*	4	-	

*) Размер для справок

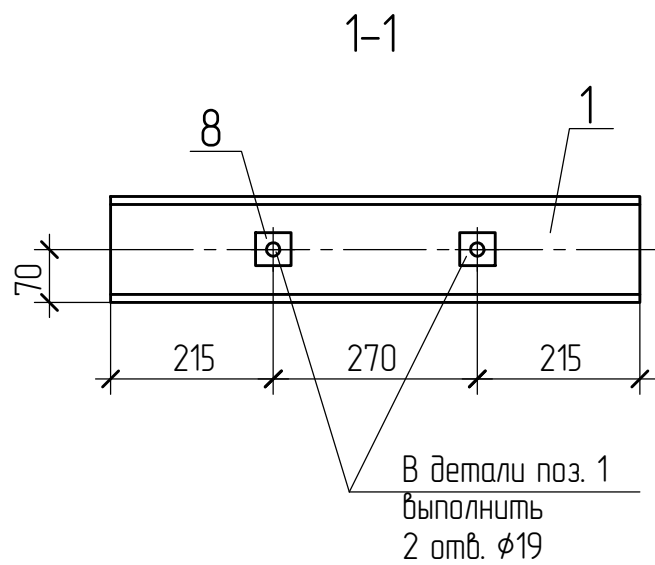
1. Полосы по ГОСТ 103-2006, швеллер по ГОСТ 8240-97
2. Материал деталей поз. 1-4 сталь С245 ГОСТ 27772-80*
3. Детали поз. 1-4 окрасить эмалями для внутренних работ за два раза.

Инв. № подл.
Подп. и дата
Взам. инв. №

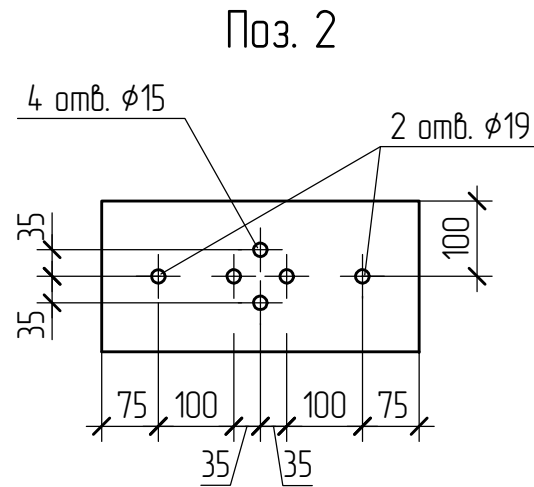
2/2017-01-К Р 3								
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Изделие закладное МН4						Стадия	Масса	Масштаб
						II	18,64	
						Лист	Листов	1
						ООО Проектно-строительная компания "Билдпроект"		



Поз. 4

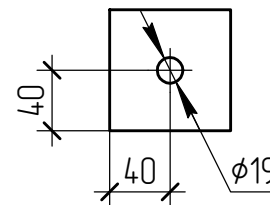


1-1



Поз. 2

Поз. 3



Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия кг
МН5	1	Швеллер 14У, L=700	1	8,61	19,44
	2	Полоса 10x200, L=420	1	6,60	
	3	Полоса 10x80, L=80	2	0,50	
	4	Полоса 10x130, L=130	1	1,33	
	5	Шпилька 3.М16x600, ГОСТ 24379.1-80	2	0,95	
	6	Болт М12x100, ГОСТ 7798-70*	4	-	
	7	Гайка М16, ГОСТ 5927-70*	10	-	
	8	Шайба 16, ГОСТ 11371-78*	2	-	
	9	Шайба 12, ГОСТ 10906-78*	4	-	
	10	Гайка М12, ГОСТ 5927-70*	4	-	

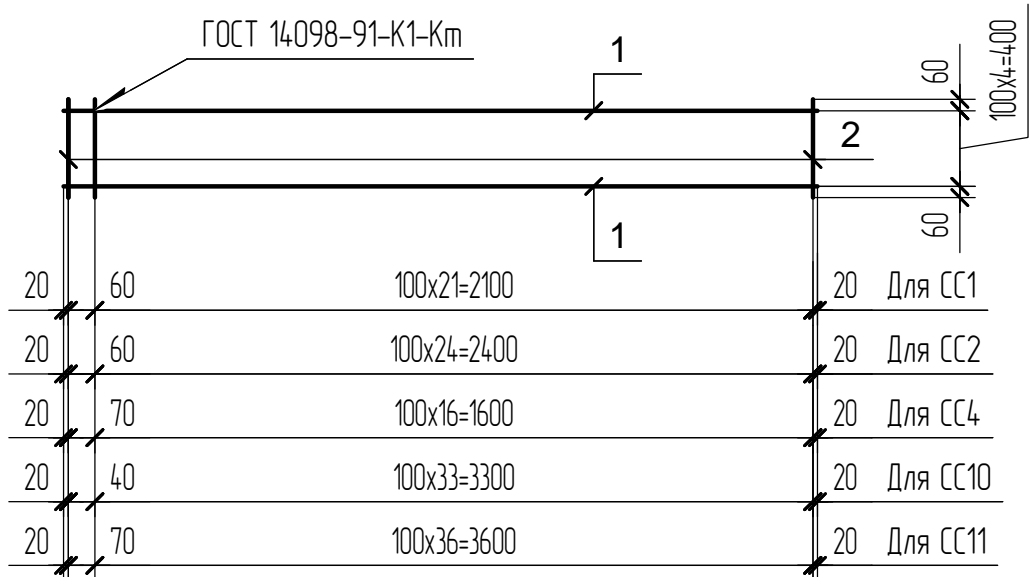
*) Размер для справок

1. Полосы по ГОСТ 103-2006, швеллер по ГОСТ 8240-97
2. Материал деталей поз. 1-4 сталь С245 ГОСТ 27772-80*
3. Детали поз. 1-4 окрасить эмалями для внутренних работ за два раза.

Инв. № подл.
Подп. и дата
Взам. инв. №

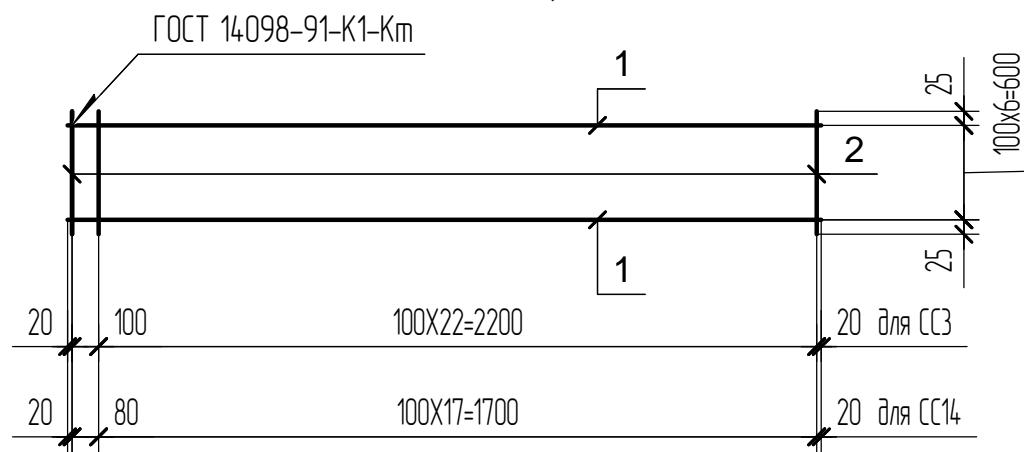
						2/2017-01-К Р 3			
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Изделие закладное МН5	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП			Кармаев				II	19,44	
Разраб.			Веселова		25.09.2017		Лист	Листов	1
							ООО Проектно-строительная компания "Билдпроект"		

CC1, CC2, CC4, CC10, CC11

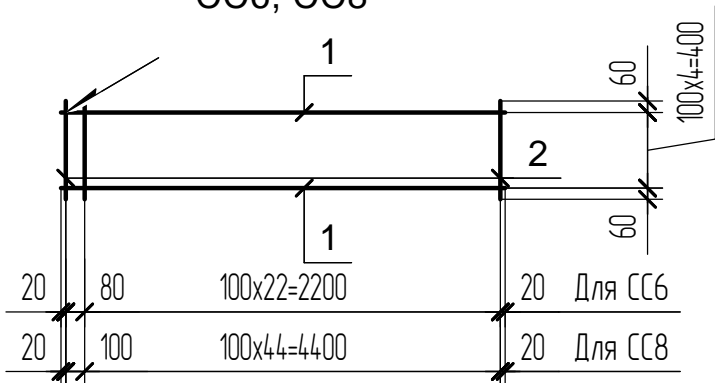


Марка изделия	Поз. дет.	Наименование		Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг	Марка изделия	Поз. дет.	Наименование		Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
CC12	1	8-A-I (A240),	L=5590	4	2,21	11,12	CC1	1	8-A-I (A200),	L=2200	5	0,87	5,50
	2	4 B500 C,	L=390	57	0,04			2	4 B500 C,	L=520	23	0,05	
CC14	1	8-A-I (A240),	L=1820	7	0,72	6,18	CC2	1	8-A-I (A240),	L=2500	5	0,99	6,25
	2	4 B500 C,	L=650	19	0,06			2	4 B500 C,	L=520	26	0,05	
CC15	1	8-A-I (A240),	L=2320	4	0,92	4,64	CC3	1	8-A-I (A240),	L=2340	7	0,92	7,88
	2	4 B500 C,	L=390	24	0,04			2	4 B500 C,	L=650	24	0,06	
CC16	1	8-A-I (A240),	L=4300	4	1,70	8,56	CC4	1	8-A-I (A200),	L=1710	5	0,68	4,30
	2	4 B500 C,	L=390	44	0,04			2	4 B500 C,	L=520	18	0,05	

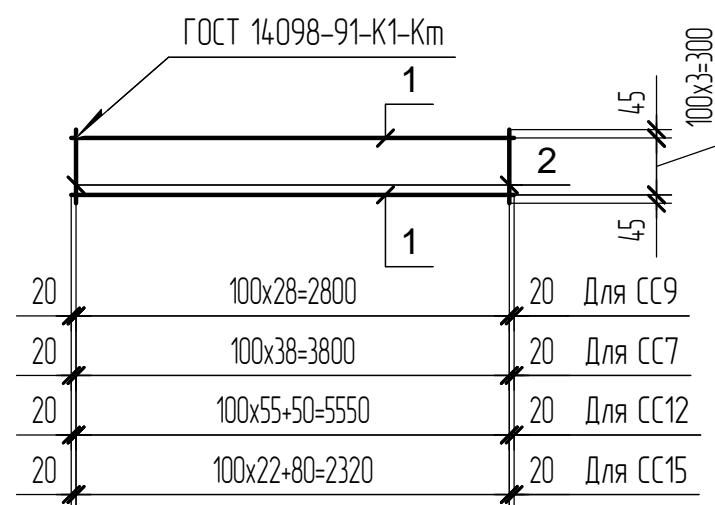
CC3, CC14



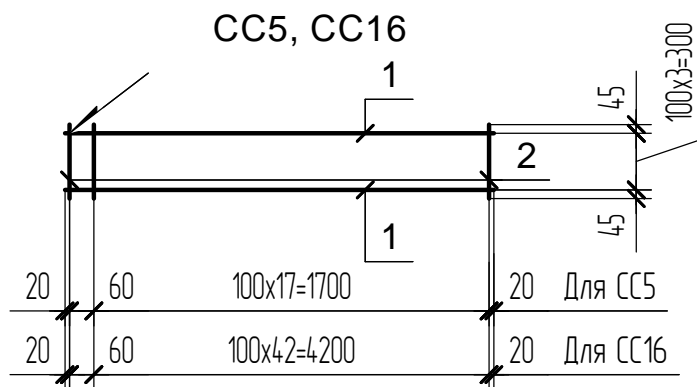
CC6, CC8



CC7, CC9, CC12



CC5, CC16



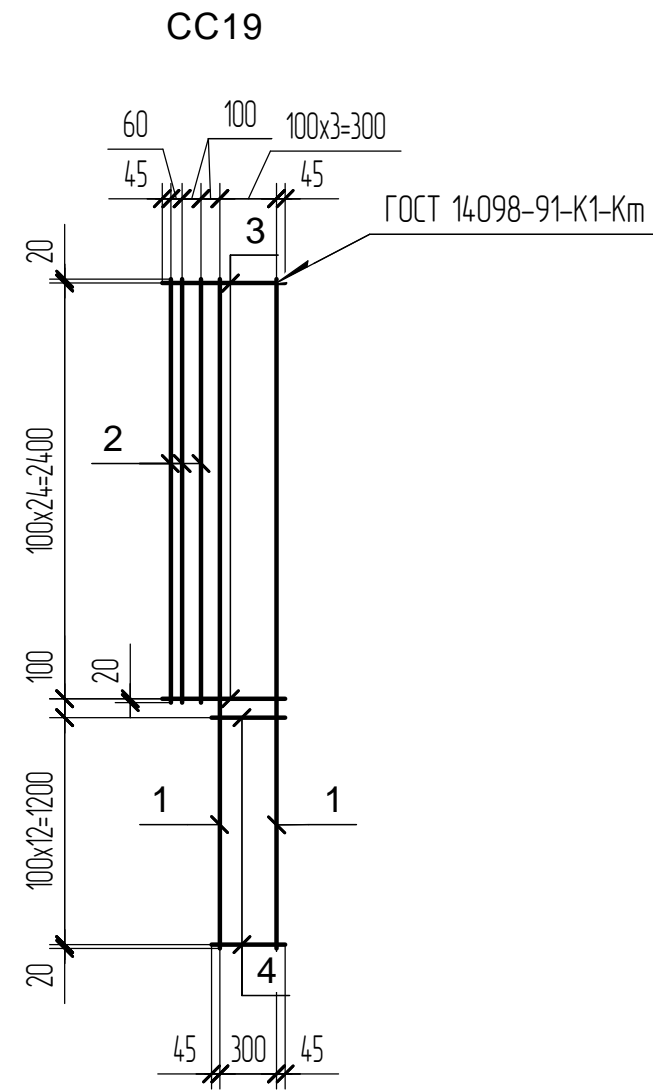
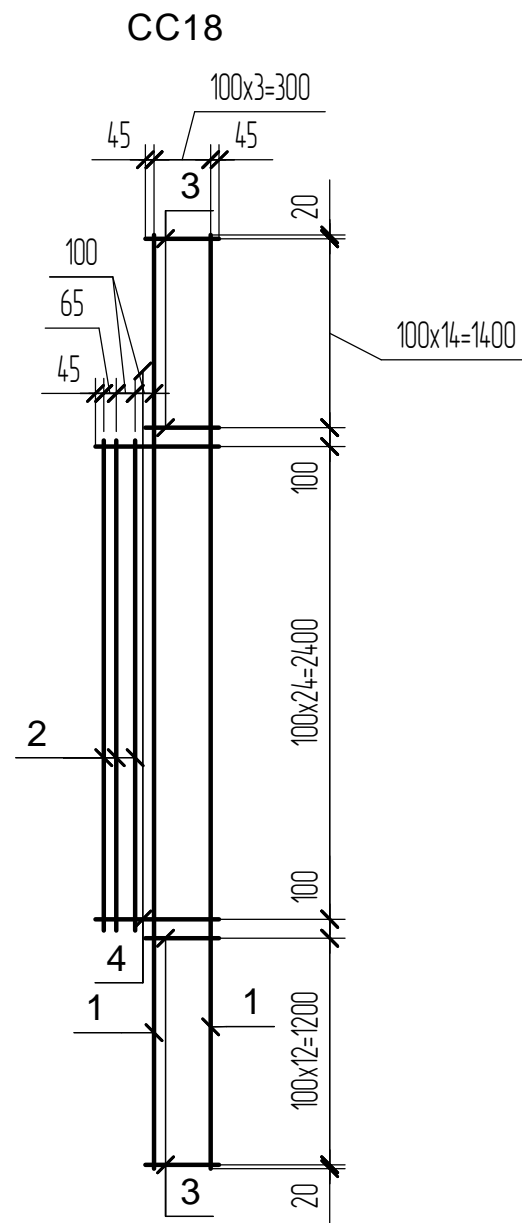
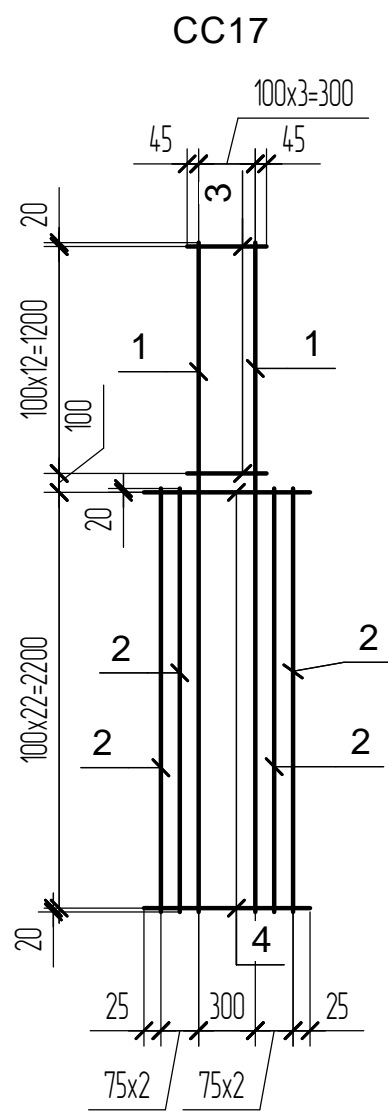
1. Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82*. Возможна замена на арматурный прокат (того же диаметра) B500 C по ГОСТ Р 52544-2006.
2. Арматурный прокат B500 по ГОСТ Р 52544-2006.

CC5	1	8-A-I (A240),	L=1800	4	0,71	3,60	CC5	1	8-A-I (A240),	L=1800	4	0,71	3,60
	2	4 B500 C,	L=390	19	0,04			2	4 B500 C,	L=390	19	0,04	
CC6	1	8-A-I (A200),	L=2320	5	0,92	5,80	CC6	1	8-A-I (A200),	L=2320	5	0,92	5,80
	2	4 B500 C,	L=520	24	0,05			2	4 B500 C,	L=520	24	0,05	
CC7	1	8-A-I (A200),	L=3840	4	1,52	7,64	CC7	1	8-A-I (A200),	L=3840	4	1,52	7,64
	2	4 B500 C,	L=390	39	0,04			2	4 B500 C,	L=390	39	0,04	
CC8	1	8-A-I (A200),	L=4540	5	1,79	11,25	CC8	1	8-A-I (A200),	L=4540	5	1,79	11,25
	2	4 B500 C,	L=520	46	0,05			2	4 B500 C,	L=520	46	0,05	
CC9	1	8-A-I (A200),	L=2840	4	1,12	5,64	CC9	1	8-A-I (A200),	L=2840	4	1,12	5,64
	2	4 B500 C,	L=390	29	0,04			2	4 B500 C,	L=390	29	0,04	
CC10	1	8-A-I (A200),	L=3380	5	1,34	8,45	CC10	1	8-A-I (A200),	L=3380	5	1,34	8,45
	2	4 B500 C,	L=520	35	0,05			2	4 B500 C,	L=520	35	0,05	
CC11	1	8-A-I (A200),	L=4140	5	1,64	10,30	CC11	1	8-A-I (A200),	L=4140	5	1,64	10,30
	2	4 B500 C,	L=520	42	0,05			2	4 B500 C,	L=520	42	0,05	

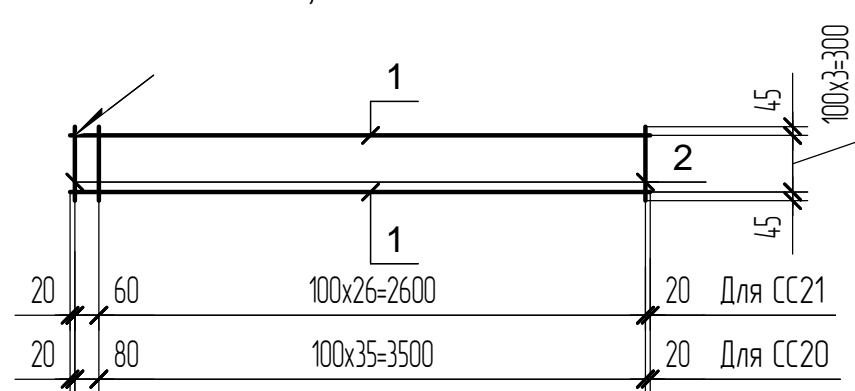
Взам. инв. №
Подл. и дата
Инв. № подл.

2/2017-01-K P 3

Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Связевые сетки	Стадия	Масса	Масштаб
								II	см. табл.
Разраб.					0109.2016		Лист 1	Листов 2	
							ООО Проектно-строительная компания "Билдпроект"		



CC20, CC21

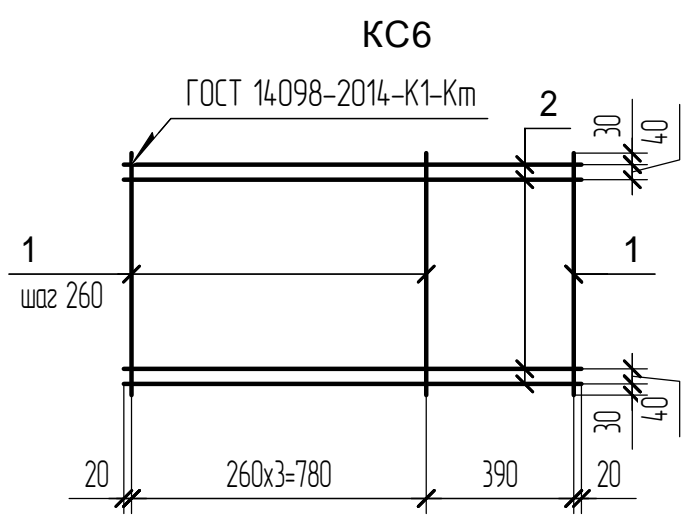
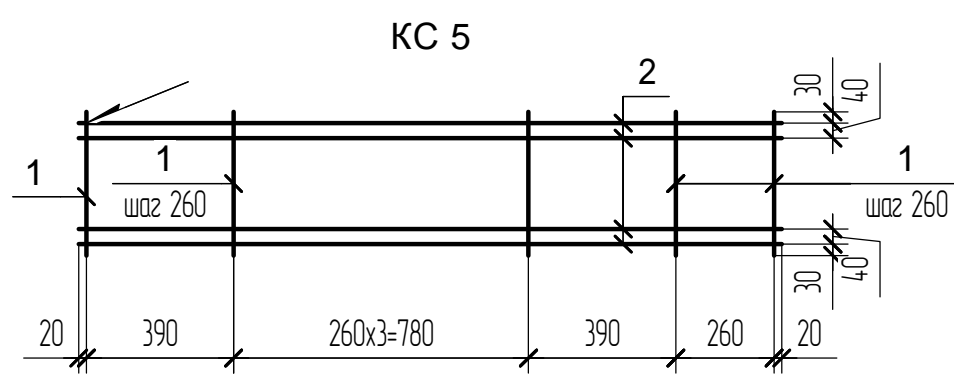
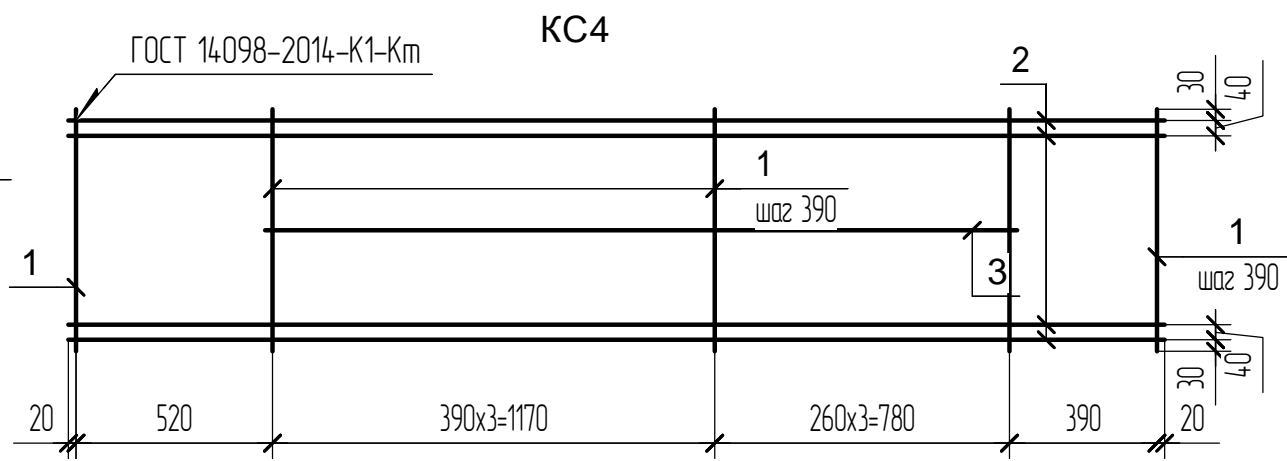
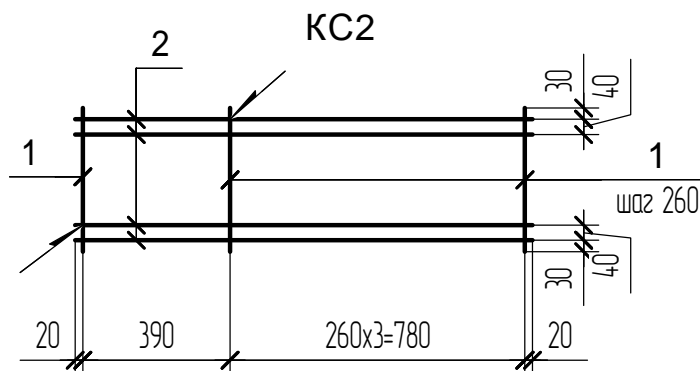
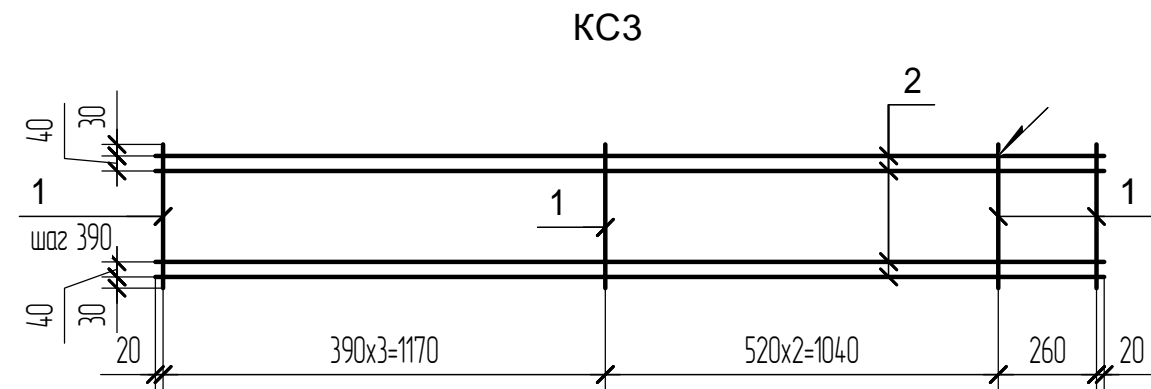
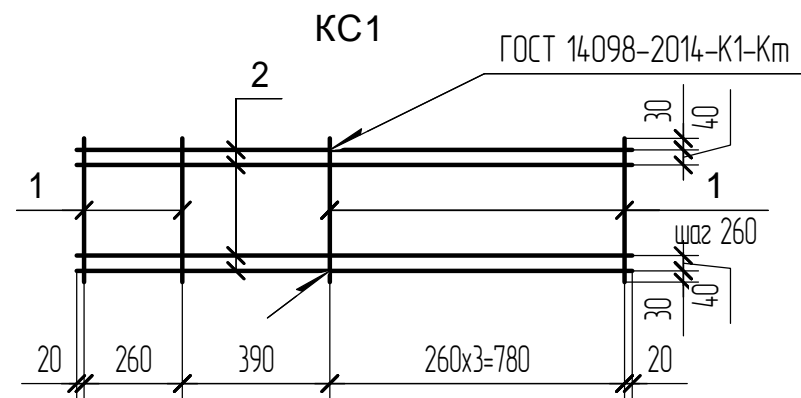


Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
CC17	1	8-A-I (A240), L=3540	4	1,40	11,02
	2	8-A-I (A240), L=2240	4	0,88	
	3	4 B500 C, L=390	13	0,04	
	4	4 B500 C, L=650	23	0,06	
CC19	1	8-A-I (A240), L=3740	4	1,48	10,82
	2	8-A-I (A240), L=2440	3	0,96	
	3	4 B500 C, L=650	25	0,06	
	4	4 B500 C, L=390	13	0,04	
CC18	1	8-A-I (A200), L=5240	4	2,07	13,78
	2	8-A-I (A200), L=2440	3	0,96	
	3	4 B500 C, L=390	28	0,04	
	4	4 B500 C, L=650	25	0,06	
CC20	1	8-A-I (A240), L=3620	4	1,43	7,20
	2	4 B500 C, L=390	37	0,04	
CC21	1	8-A-I (A240), L=2700	4	1,07	5,40
	2	4 B500 C, L=390	28	0,04	

Инд. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

Изм. Кол.ч. Лист № док. Подп. Дата

2/2017-01-04-АСИ-СС

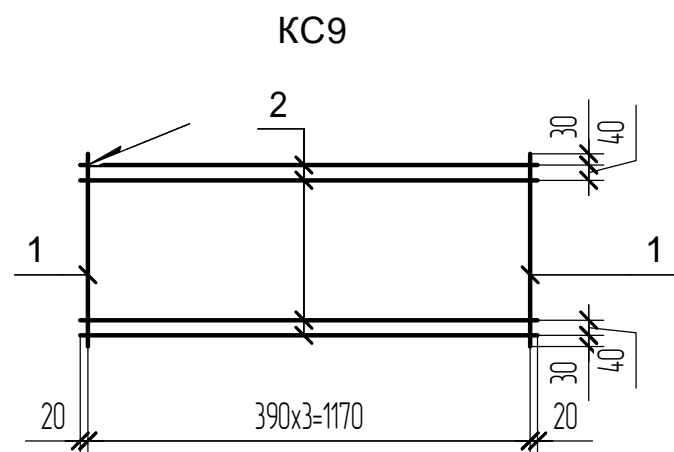
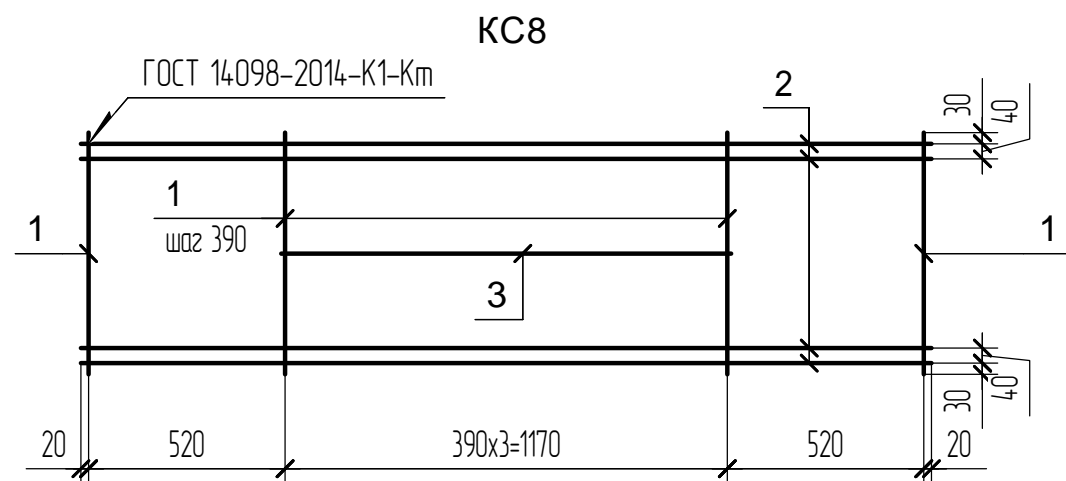
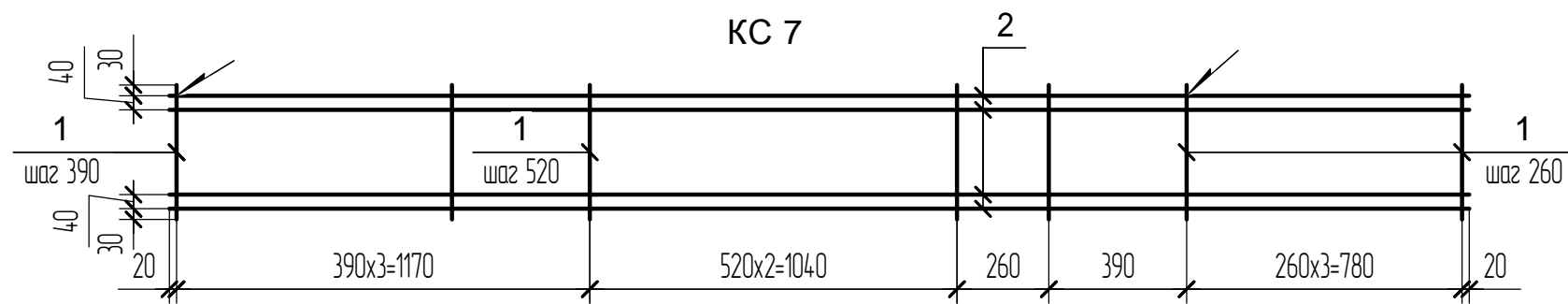


Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет, кг	Масса изделия, кг
КС1	1	Ø5 В500 С, L= 380	6	0,06	1,28
	2	Ø5 В500 С, L= 1470	4	0,23	
КС2	1	Ø5 В500 С, L= 380	5	0,06	1,06
	2	Ø5 В500 С, L= 1210	4	0,19	
КС3	1	Ø5 В500 С, L= 380	7	0,06	1,98
	2	Ø5 В500 С, L= 2510	4	0,39	
КС4	1	Ø5 В500 С, L= 640	9	0,10	3,01
	2	Ø5 В500 С, L= 2900	4	0,45	
	3	Ø5 В500 С, L= 1990	1	0,31	
КС5	1	Ø5 В500 С, L= 380	7	0,06	1,58
	2	Ø5 В500 С, L= 1860	4	0,29	
КС6	1	Ø5 В500 С, L= 640	5	0,10	1,26
	2	Ø5 В500 С, L=1210	4	0,19	

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Арматура класса В 500 С по ГОСТ Р 52544-2006.
Сварку выполнять по ГОСТ 14098-2014 с учетом требований ГОСТ Р 52544-2006.

2/2017-01-К Р 3					
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
ГИП		Кармаев			
Разраб.		Веселова			21.09.2017
Сетки вентканалов					
		Стадия	Масса	Масштаб	
		II	см. табл.		
		Лист 1	Листов 2		
ООО Проектно-строительная компания "Билдпроект"					



Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет, кг	Масса изделия, кг
КС7	1	Ø5 В500 С, L= 380	11	0,06	2,94
	2	Ø5 В500 С, L= 3680	4	0,57	
КС8	1	Ø5 В500 С, L= 640	6	0,10	2,18
	2	Ø5 В500 С, L=2250	4	0,35	
	3	Ø5 В500 С, L=1190	1	0,18	
КС9	1	Ø5 В500 С, L= 510	4	0,08	1,08
	2	Ø5 В500 С, L= 1210	4	0,19	

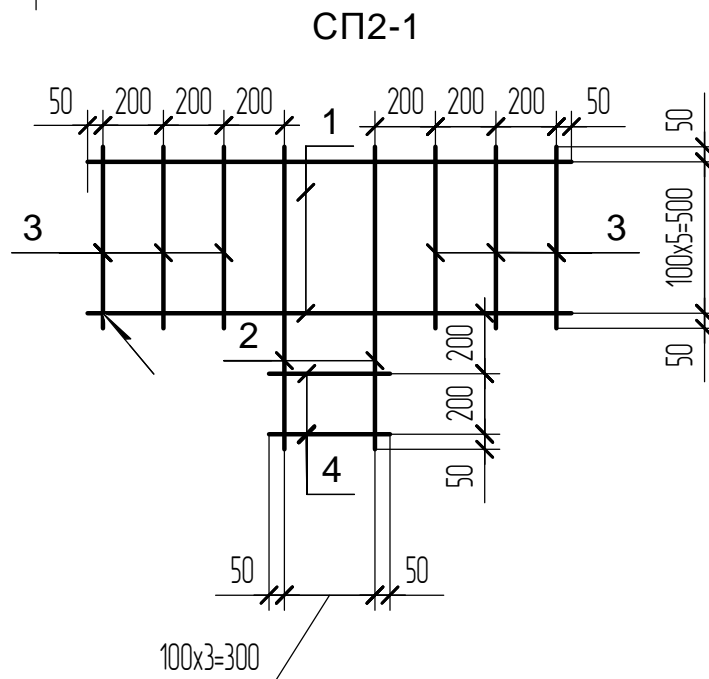
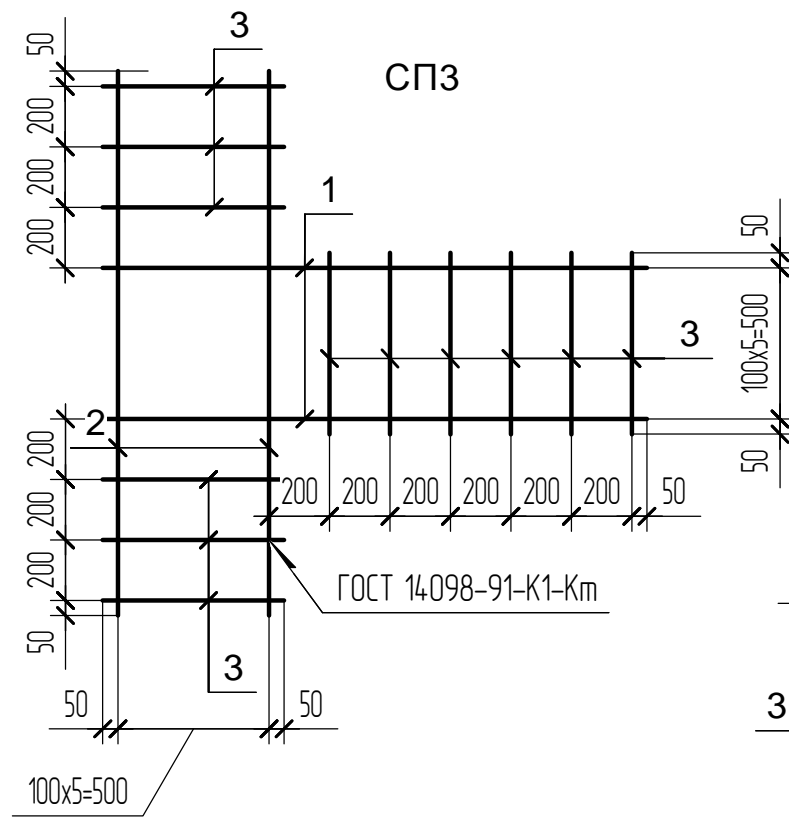
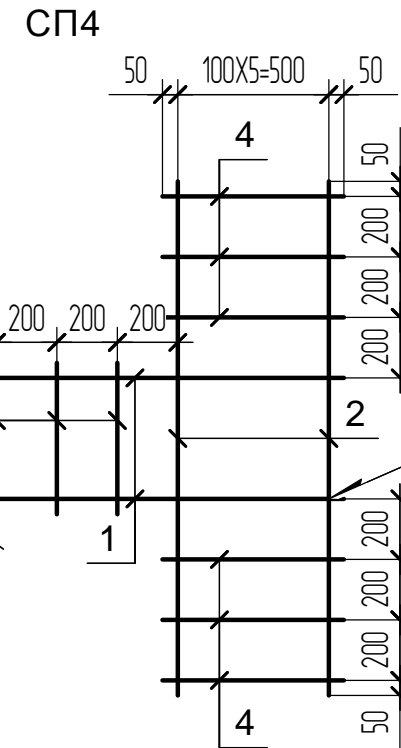
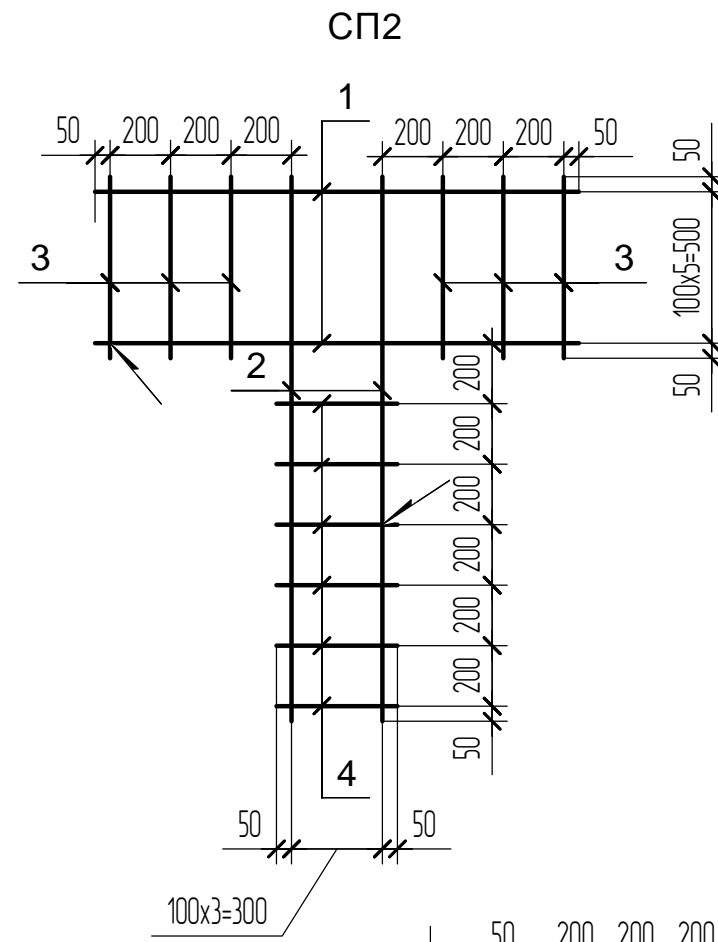
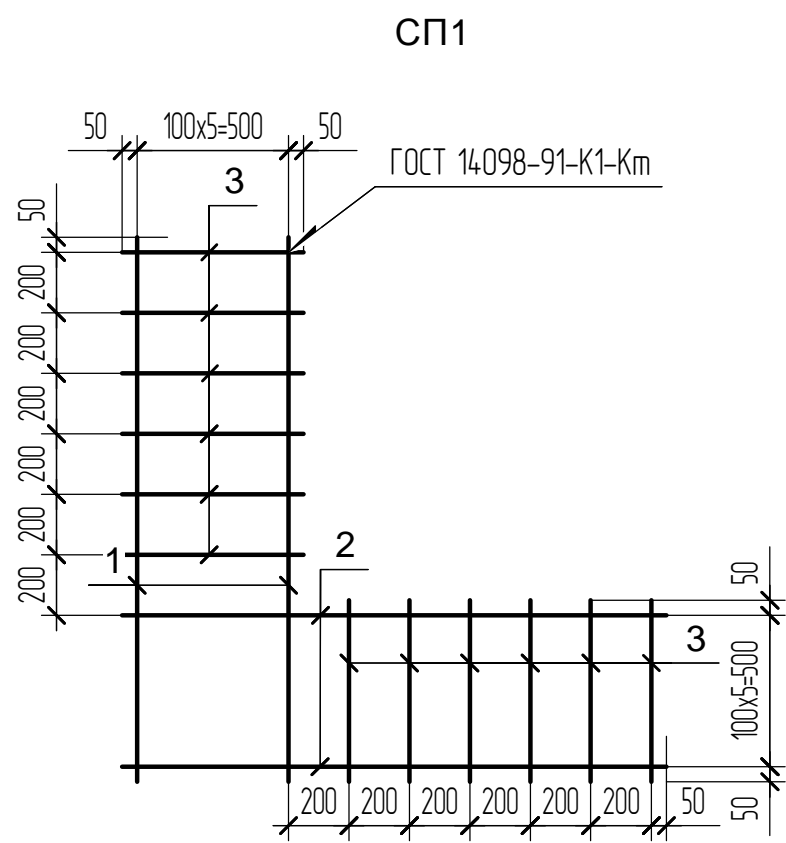
Арматура класса В 500 С по ГОСТ Р 52544-2006.
Сварку выполнять по ГОСТ 14098-2014 с учетом требований ГОСТ Р 52544-2006.

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

2/2017-01-К Р 3

Лист
2



Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
СП1	1	8-A-I (A240), L=1800	6	0,71	9,24
	2	8-A-I (A240), L=1800	6	0,71	
	3	4B500C, L=600	12	0,06	
СП2	1	8-A-I (A240), L=1600	6	0,63	7,22
	2	8-A-I (A240), L=1800	4	0,71	
	3	4B500C, L=600	6	0,06	
	4	4B500C, L=400	6	0,04	
СП3	1	8-A-I (A200), L=1800	6	0,71	9,24
	2	8-A-I (A240), L=1800	6	0,71	
	3	4B500C, L=600	12	0,06	
СП4	4	4B500C, L=600	6	0,06	8,23
	1	8-A-I (A200), L=1800	5	0,71	
	2	8-A-I (A240), L=1700	6	0,67	
	3	4B500C, L=500	6	0,05	
СП2-1	1	8-A-I (A240), L=1600	6	0,63	5,82
	2	8-A-I (A240), L=1000	4	0,40	
	3	4B500C, L=600	6	0,06	
	4	4B500C, L=400	2	0,04	

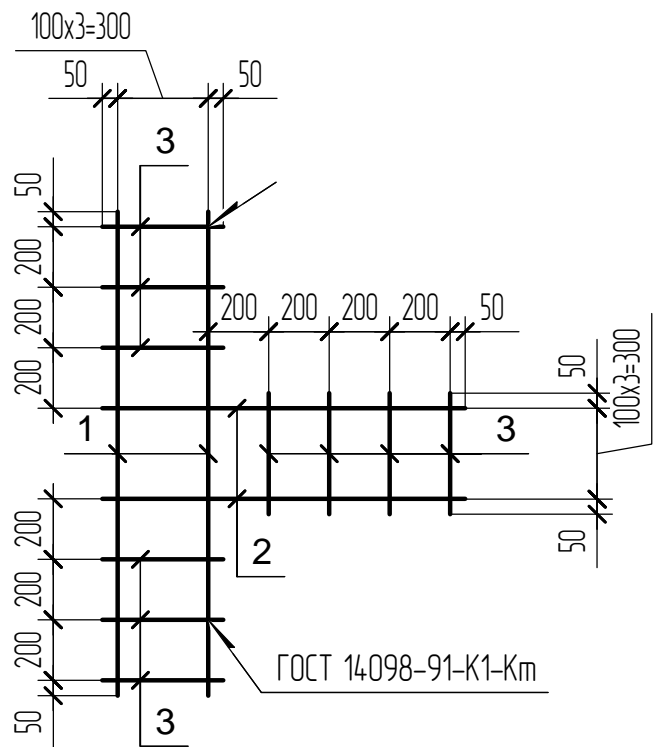
1. Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82*. Возможна замена на арматурный прокат (того же диаметра) В500 С по ГОСТ Р 52544-2006.
2. Арматурный прокат В500 по ГОСТ Р 52544-2006.

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

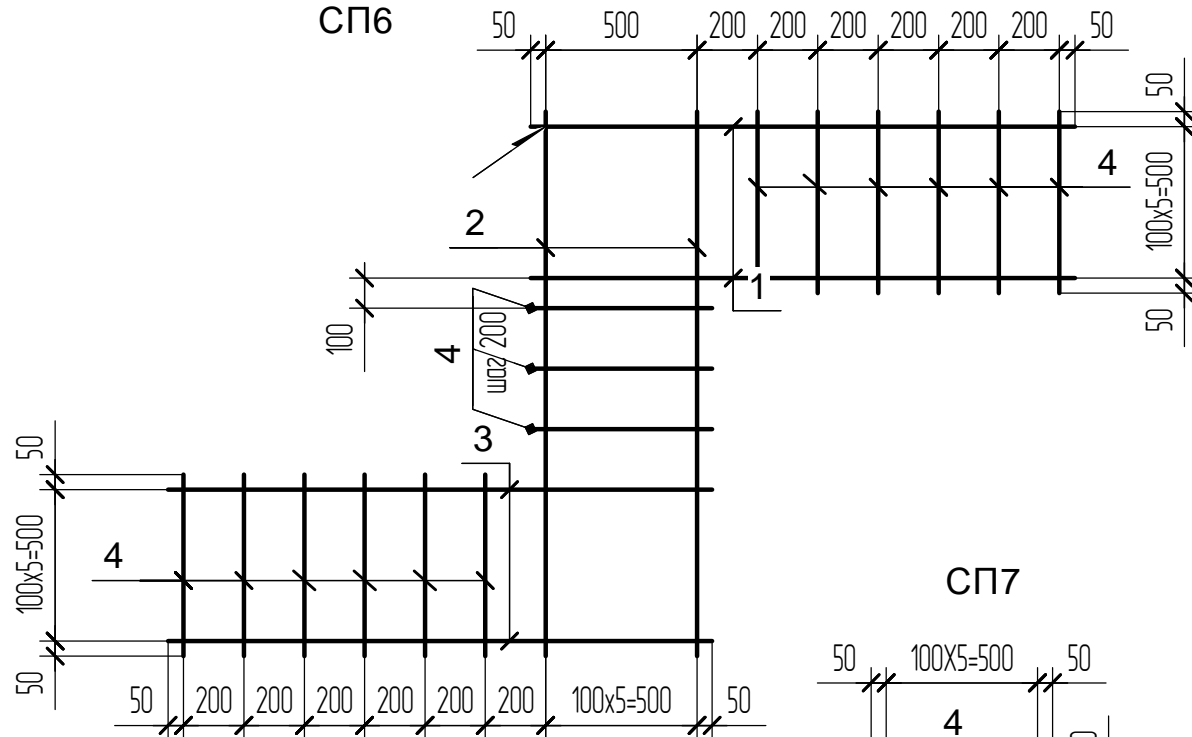
2/2017-01-К Р 3

Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
						II	См. табл.	
Разраб.		Веселова				Лист 1	Листов 6	
Н.контр.						ООО Проектно-строительная компания "Билдпроект"		

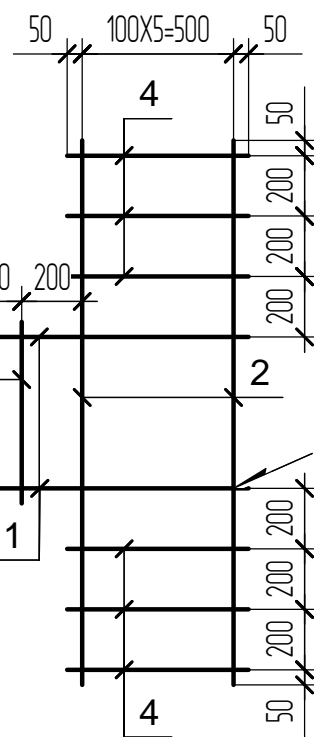
СП5



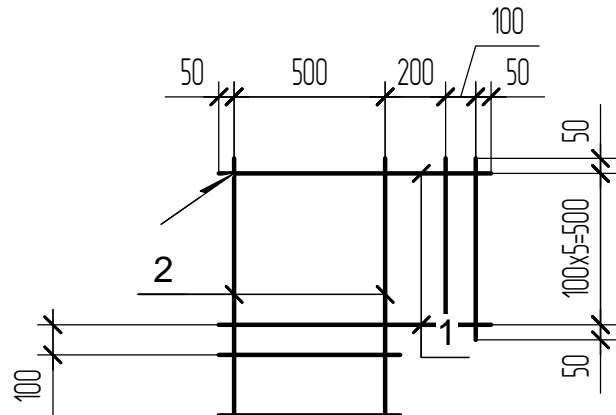
СП6



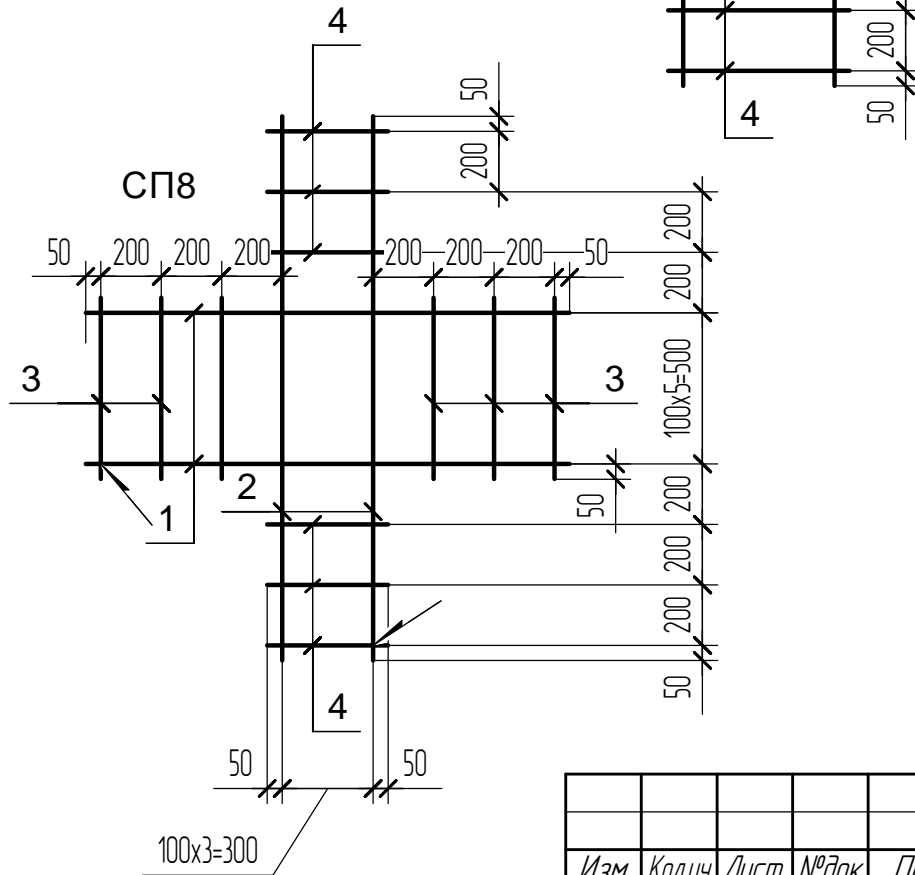
СП7



СП6-1



СП8



Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
СП5	1	8-A-I (A240), L=1600	4	0,63	4,80
	2	8-A-I (A240), L=1200	4	0,47	
	3	4B500C, L=400	10	0,04	
СП6	1	8-A-I (A240), L=1800	6	0,71	13,68
	2	8-A-I (A240), L=1800	6	0,71	
	3	8-A-I (A240), L=1800	6	0,71	
	4	4B500C, L=600	15	0,06	
СП6-1	1	8-A-I (A240), L=900	6	0,36	12,96
	2	8-A-I (A240), L=2400	6	0,95	
	3	8-A-I (A240), L=1800	6	0,71	
	4	4B500C, L=600	14	0,06	
СП7	4	4B500C, L=600	6	0,06	9,24
	1	8-A-I (A200), L=1800	6	0,71	
	2	8-A-I (A240), L=1800	6	0,71	
СП8	1	8-A-I (A240), L=1600	6	0,63	7,22
	2	8-A-I (A240), L=1800	4	0,71	
	3	4B500C, L=600	6	0,06	
	4	4B500C, L=400	6	0,04	

1. Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82*. Возможна замена на арматурный прокат (того же диаметра) В500 С по ГОСТ Р 52544-2006.
2. Арматурный прокат В500 по ГОСТ Р 52544-2006.

Инд. № подл.

Подп. и дата

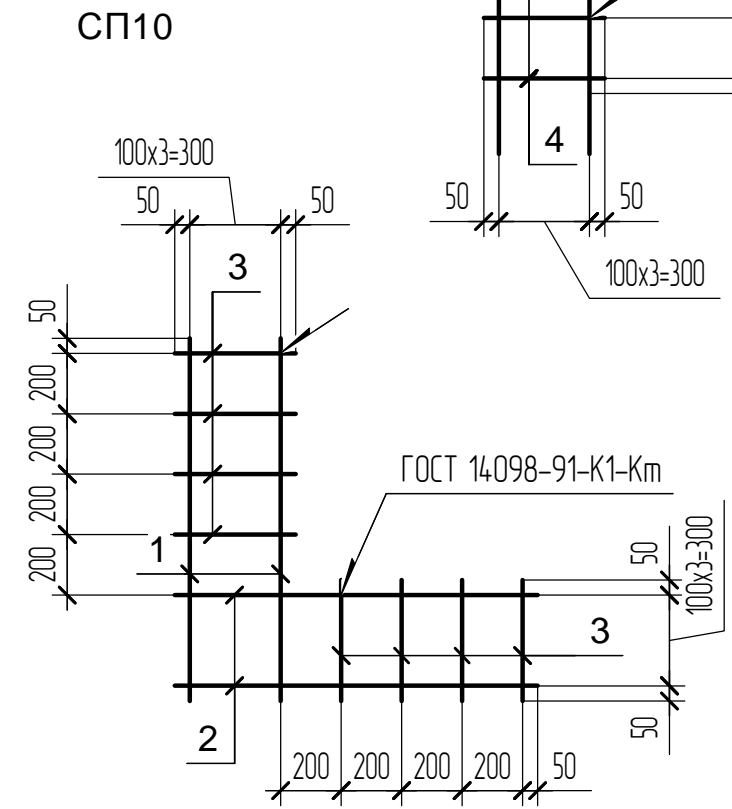
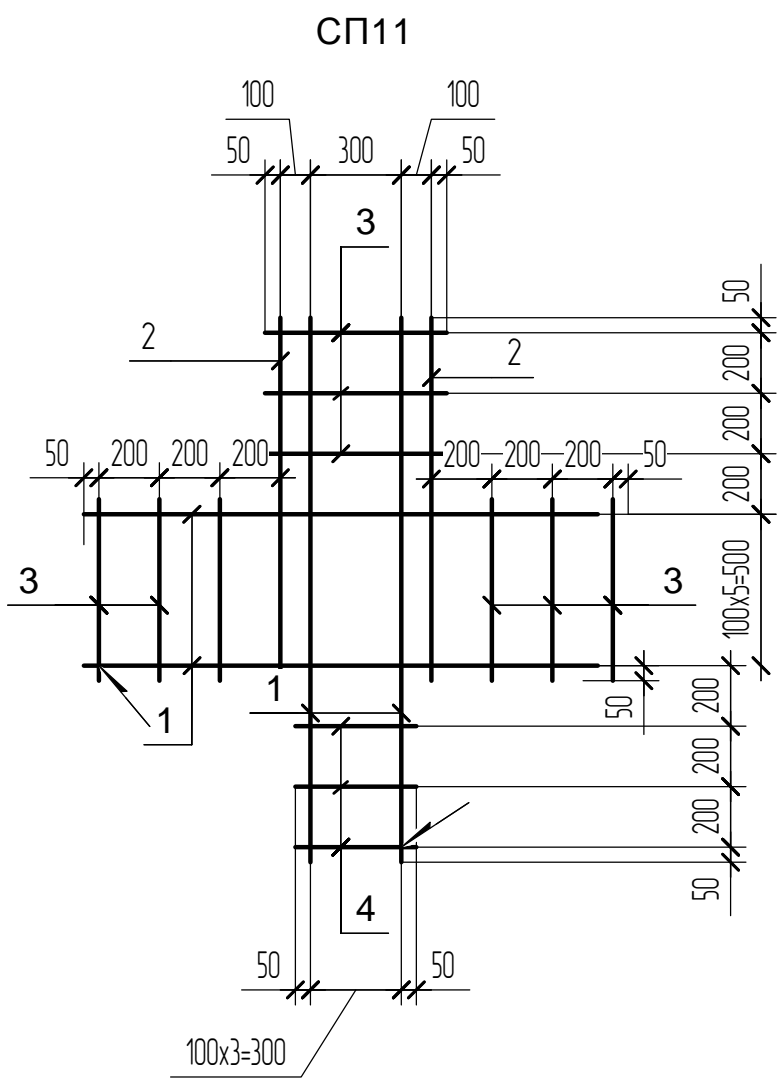
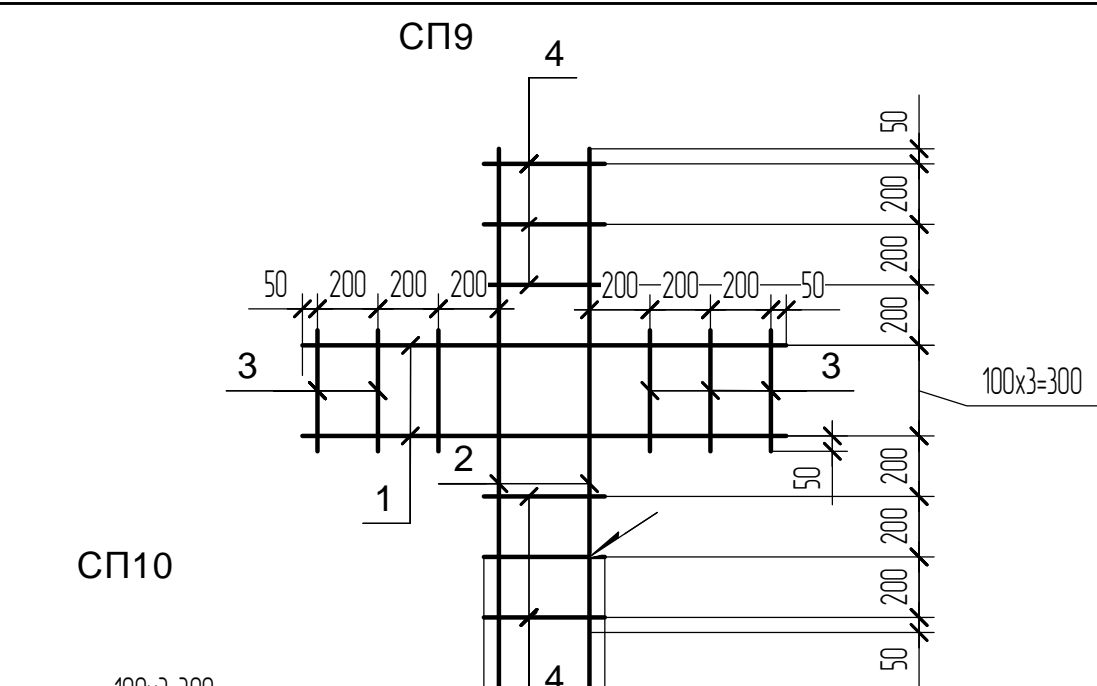
Взам. инв. №

Изм. Кол.ч. Лист № док. Подп. Дата

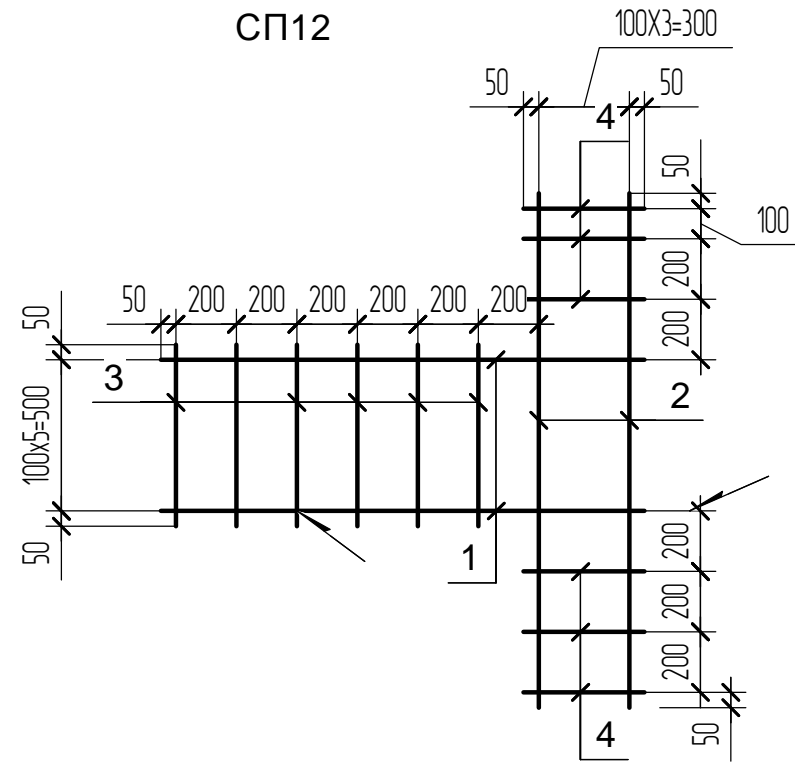
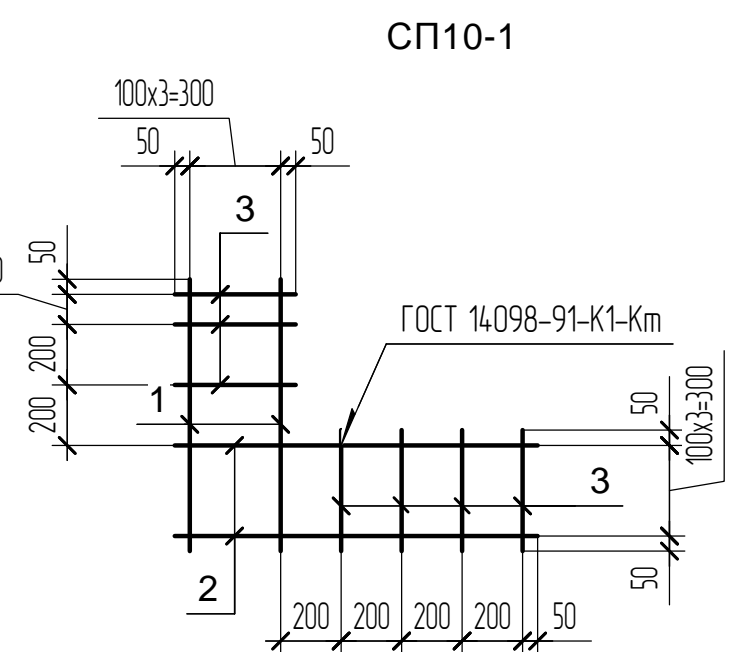
2/2017-01-К Р 3

Лист
2

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №



Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
СП9	1	8-A-I (A240), L=1600	4	0,63	5,52
	2	8-A-I (A240), L=1600	4	0,63	
	3	4B500C, L=400	6	0,04	
	4	4B500C, L=400	6	0,04	
СП10	1	8-A-I (A240), L=1200	4	0,47	4,08
	2	8-A-I (A240), L=1200	4	0,47	
	3	4B500C, L=400	8	0,04	
СП10-1	1	8-A-I (A240), L=900	4	0,36	3,60
	2	8-A-I (A240), L=1200	4	0,47	
	3	4B500C, L=400	7	0,04	
СП11	1	8-A-I (A240), L=1800	10	0,71	8,70
	2	8-A-I (A240), L=1200	2	0,47	
	3	4B500C, L=600	9	0,06	
	4	4B500C, L=400	3	0,04	
СП12	4	4B500C, L=400	6	0,04	7,06
	1	8-A-I (A200), L=1600	6	0,63	
	2	8-A-I (A240), L=1700	4	0,67	
	3	4B500C, L=600	6	0,06	

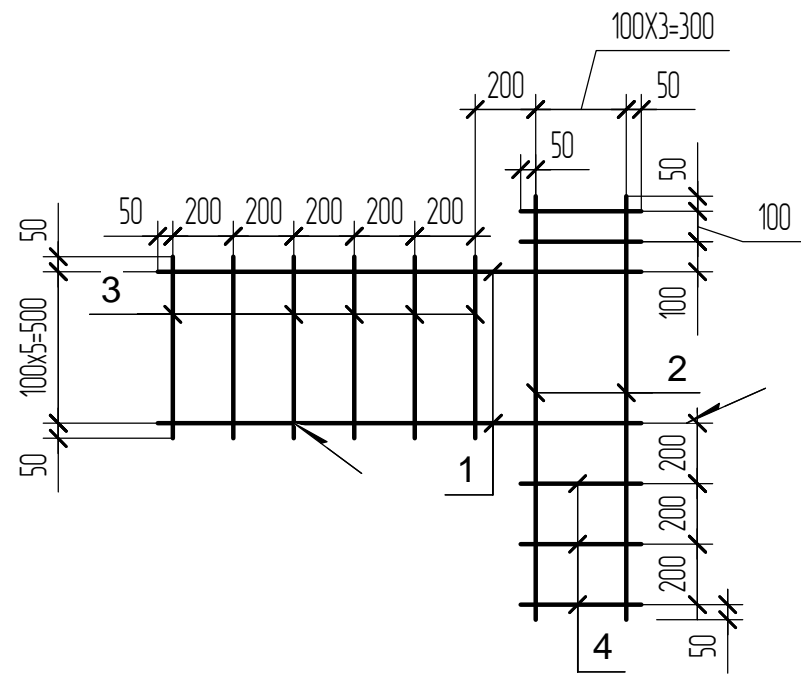


1. Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82*. Возможна замена на арматурный прокат (того же диаметра) В500 С по ГОСТ Р 52544-2006.
 2. Арматурный прокат В500 по ГОСТ Р 52544-2006.

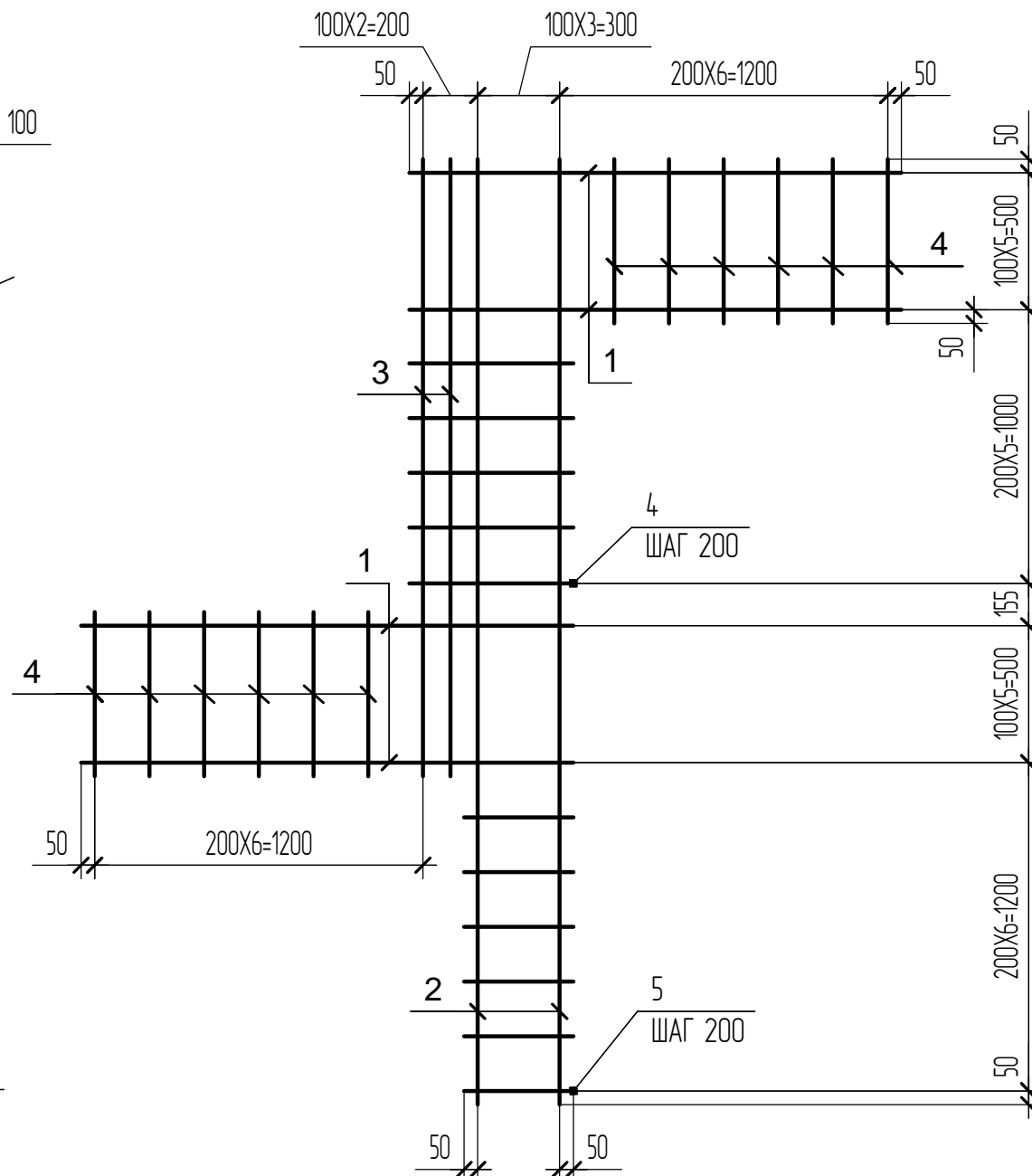
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

2/2017-01-К Р 3

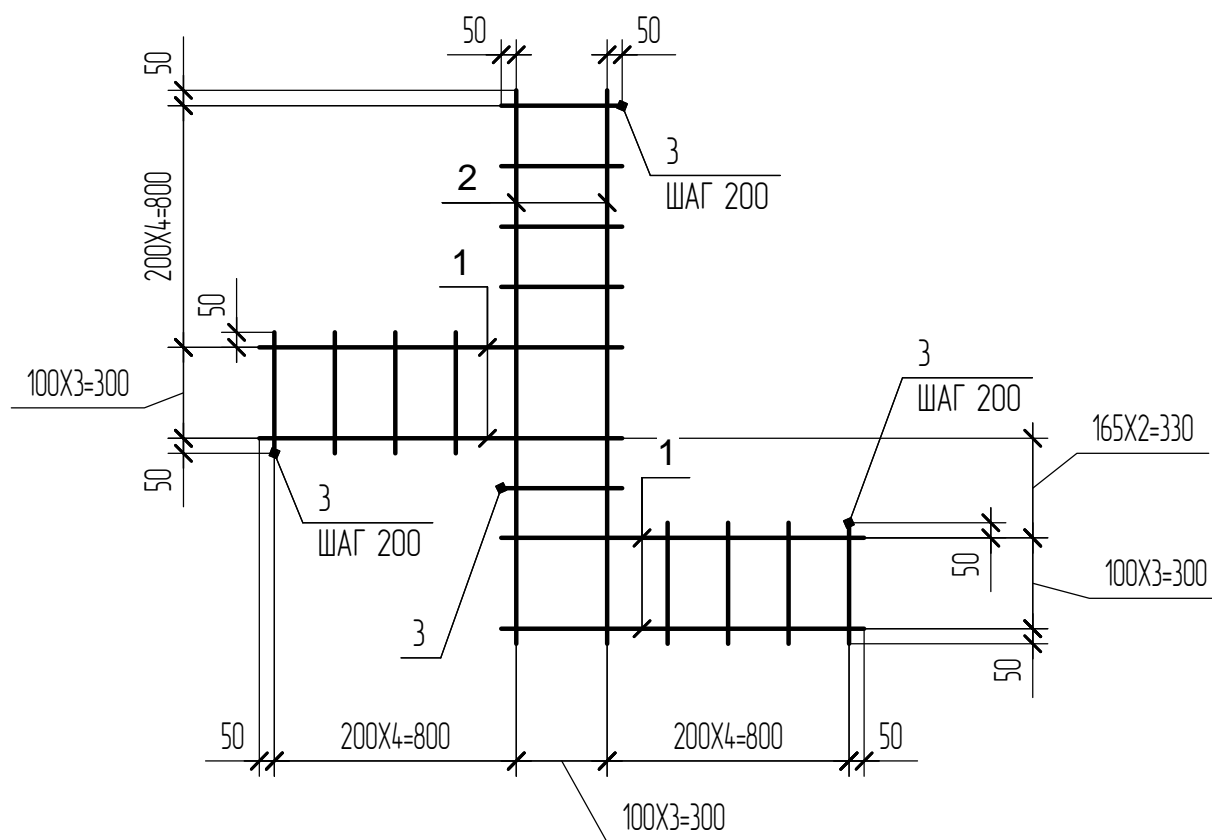
СП12-1



СП13



СП14



Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
СП12-1	4	4B500C, L=400	5	0,04	6,54
	1	8-A-I (A200), L=1600	6	0,63	
	2	8-A-I (A240), L=1400	4	0,55	
	3	4B500C, L=600	6	0,06	
СП13	1	8-A-I (A240), L=1800	12	0,71	17,00
	2	8-A-I (A240), L=3455	4	1,36	
	3	8-A-I (A240), L=2255	2	0,89	
	4	4B500C, L=600	17	0,06	
	5	4B500C, L=400	6	0,04	
СП14	1	8-A-I (A240), L=1200	8	0,47	7,20
	2	8-A-I (A240), L=1830	4	0,73	
	3	4B500C, L=400	13	0,04	

1. Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82*. Возможна замена на арматурный прокат (того же диаметра) В500 С по ГОСТ Р 52544-2006.
2. Арматурный прокат В500 по ГОСТ Р 52544-2006.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

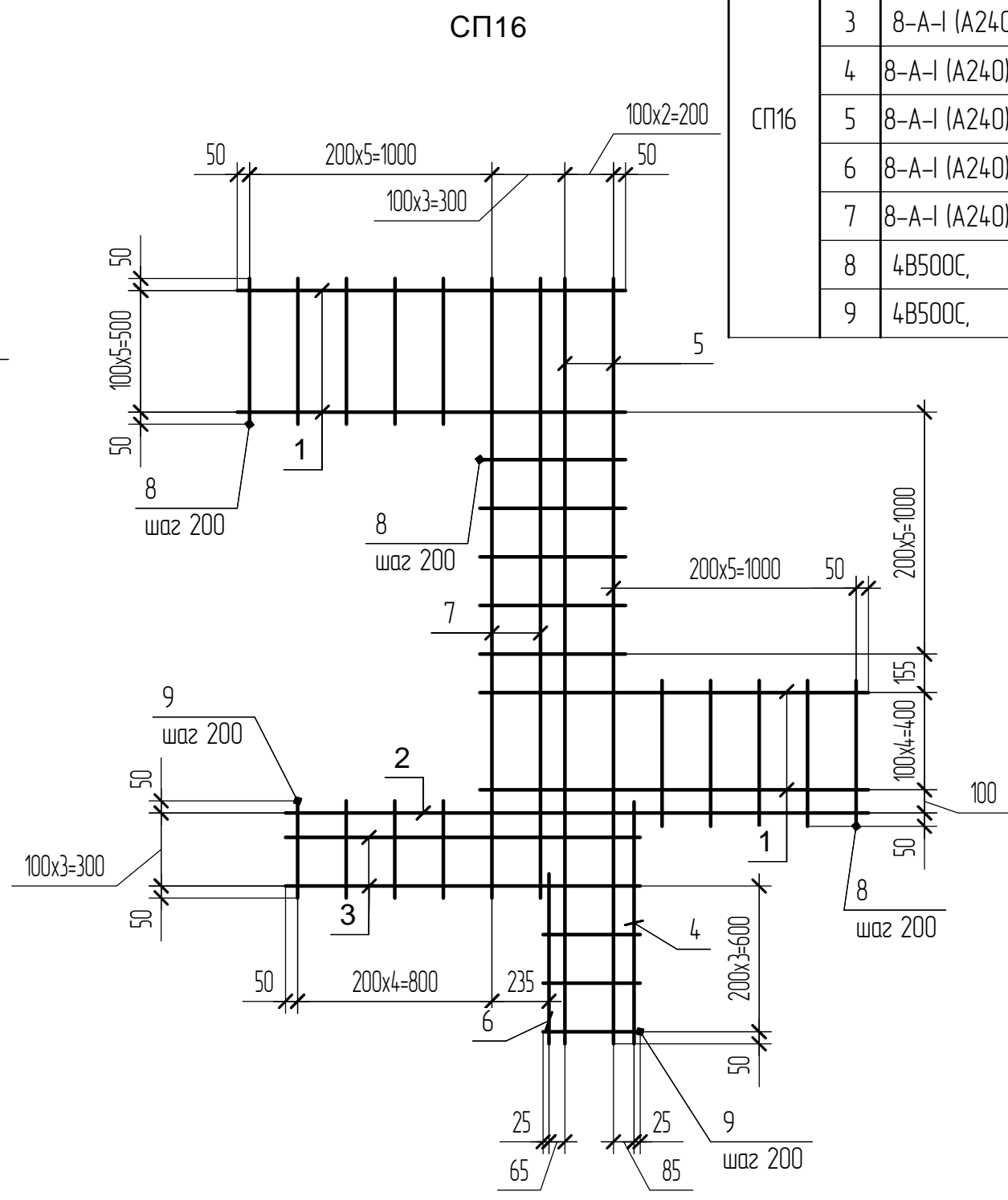
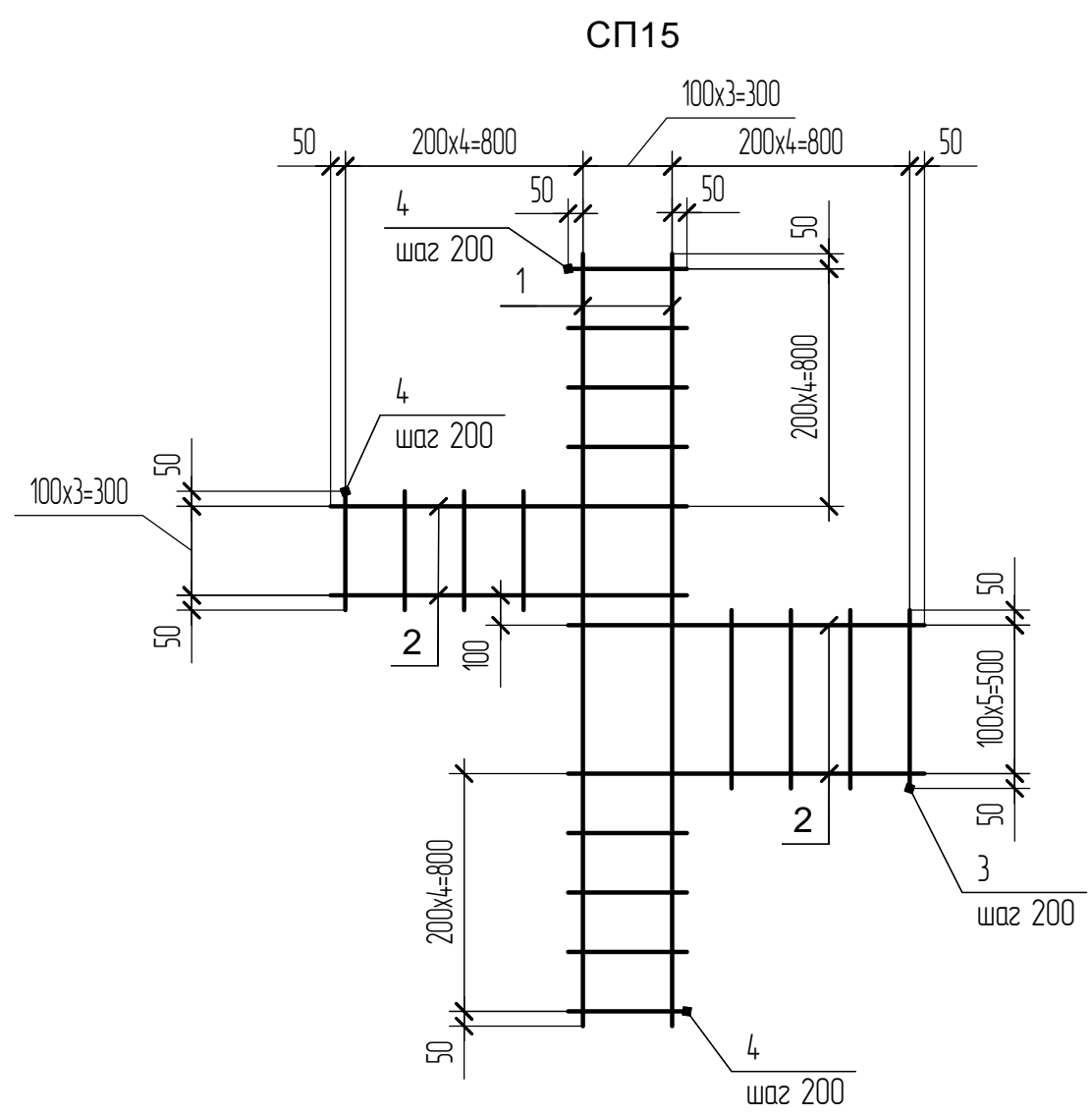
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

2/2017-01-К Р 3

Лист

4

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
СП15	1	8-A-I (A240), L=2600	4	1,03	9,54
	2	8-A-I (A240), L=1200	10	0,47	
	3	4B500C, L=600	4	0,06	
	4	4B500C, L=400	12	0,04	
СП16	1	8-A-I (A240), L=1600	11	0,63	18,23
	2	8-A-I (A240), L=2400	1	0,95	
	3	8-A-I (A240), L=1460	3	0,58	
	4	8-A-I (A240), L=1000	1	0,40	
	5	8-A-I (A240), L=3150	3	1,24	
	6	8-A-I (A240), L=700	1	0,28	
	7	8-A-I (A240), L=2550	3	1,01	
	8	4B500C, L=600	15	0,06	
	9	4B500C, L=400	7	0,04	

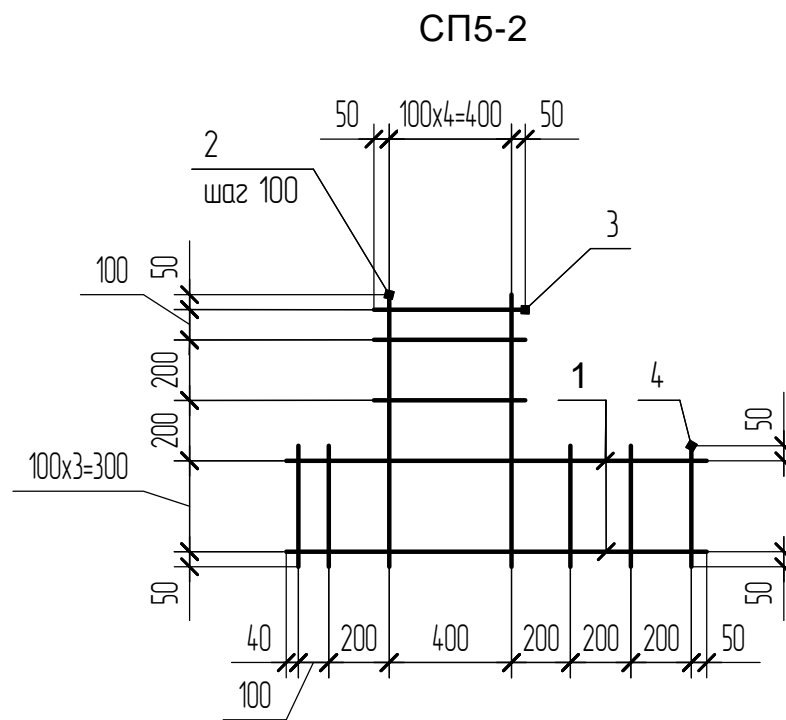
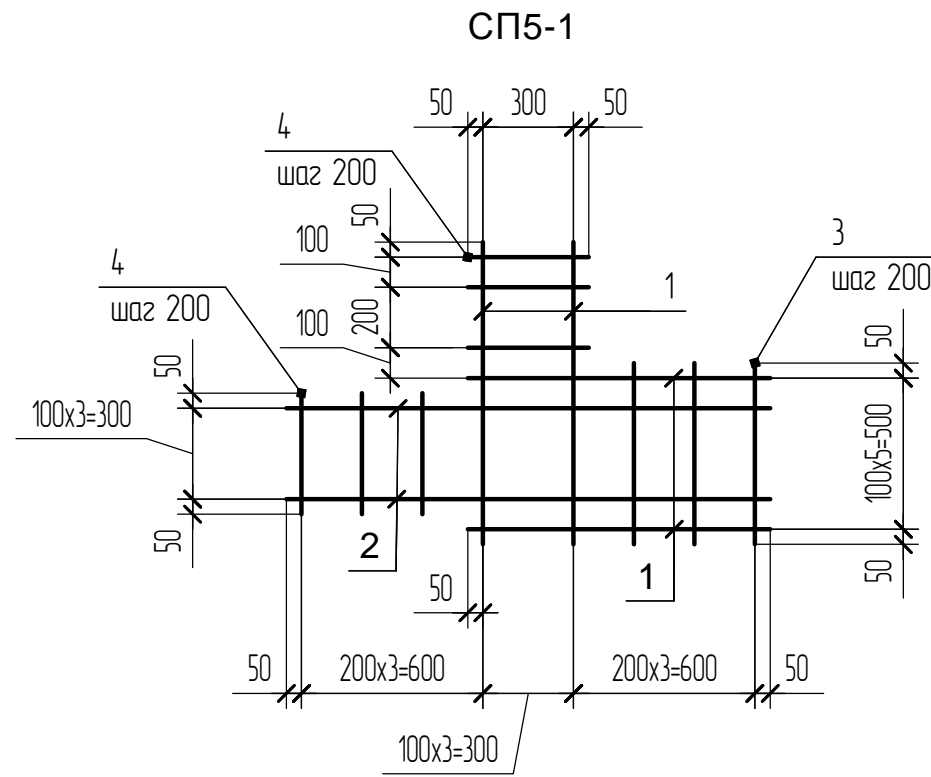
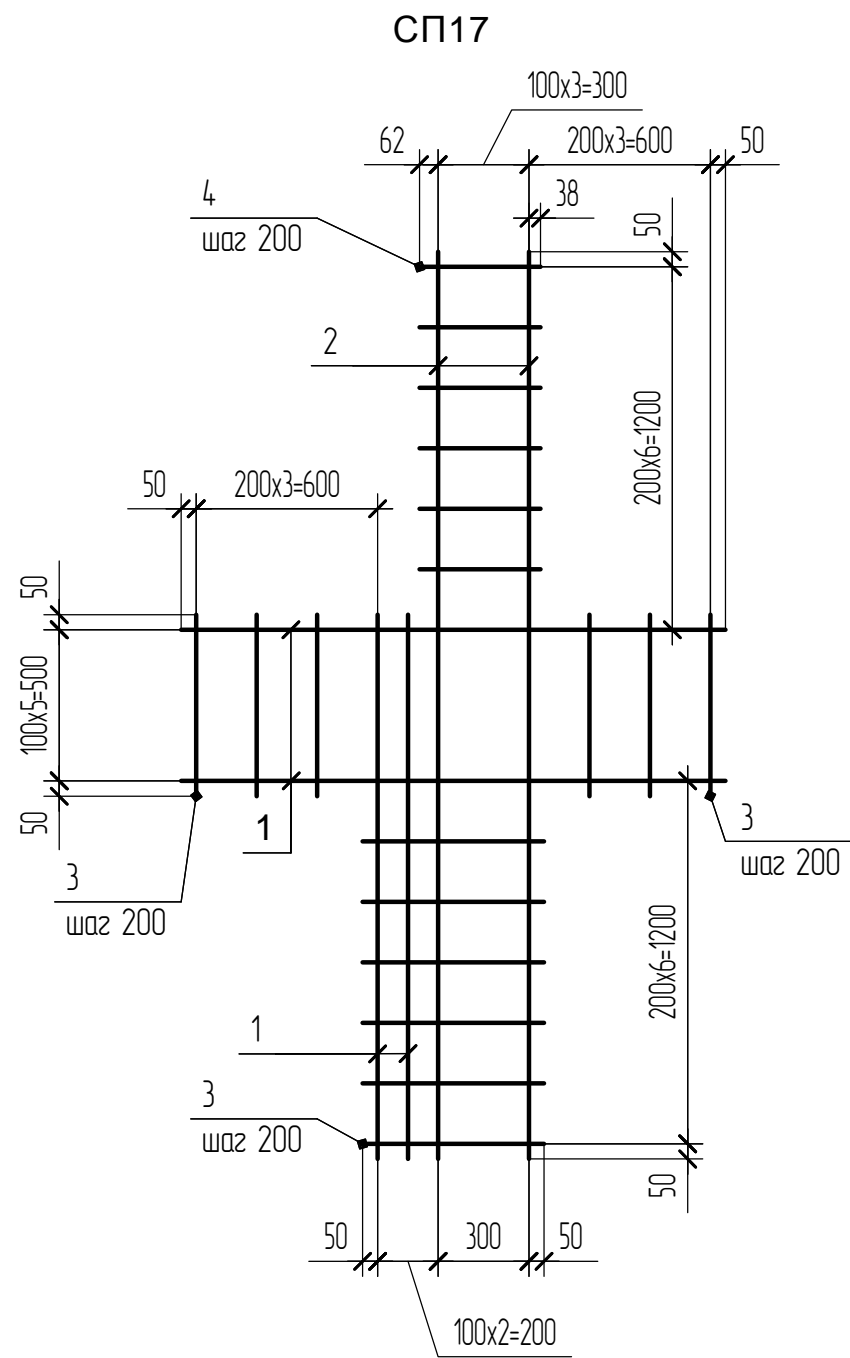


1. Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82*. Возможна замена на арматурный прокат (того же диаметра) В500 С по ГОСТ Р 52544-2006.
 2. Арматурный прокат В500 по ГОСТ Р 52544-2006.

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

2/2017-01-К Р 3



Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
СП17	1	8-A-I (A240), L=1800	8	0,71	10,21
	2	8-A-I (A240), L=3000	3	1,19	
	3	4B500C, L=600	12	0,06	
	4	4B500C, L=400	6	0,04	
СП5-1	1	8-A-I (A240), L=1000	6	0,40	5,34
	2	8-A-I (A240), L=1600	4	0,63	
	3	4B500C, L=600	3	0,06	
	4	4B500C, L=400	6	0,04	
СП5-2	1	8-A-I (A240), L=1400	4	0,55	4,35
	2	8-A-I (A240), L=900	5	0,36	
	3	4B500C, L=500	3	0,05	
	4	4B500C, L=400	5	0,04	

1. Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82*. Возможна замена на арматурный прокат (того же диаметра) В500 С по ГОСТ Р 52544-2006.
 2. Арматурный прокат В500 по ГОСТ Р 52544-2006.

Взам. инв. №

Подп. и дата

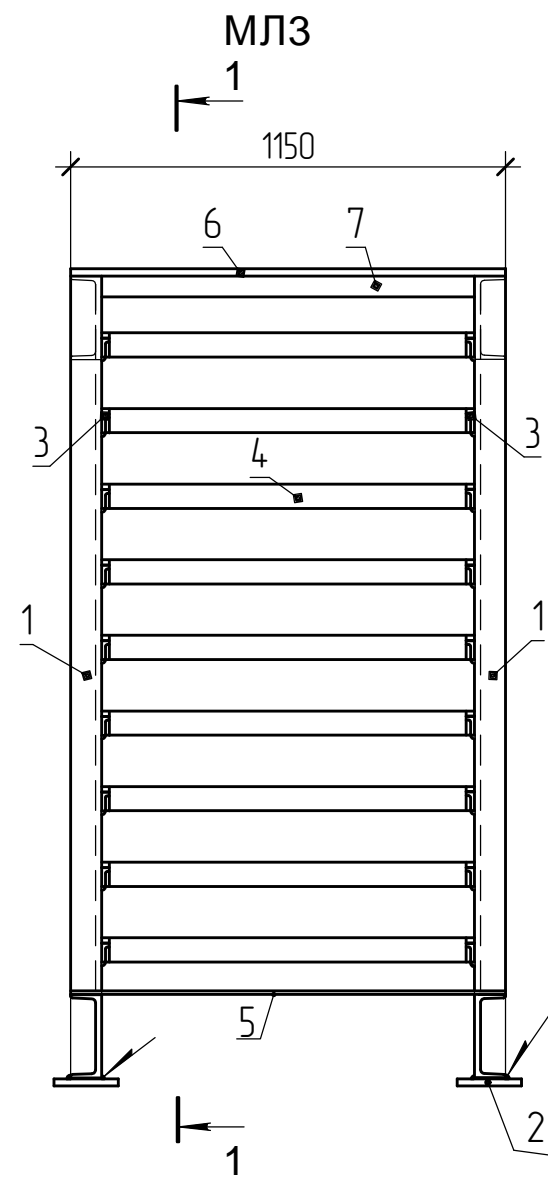
Инв. № подл.

Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

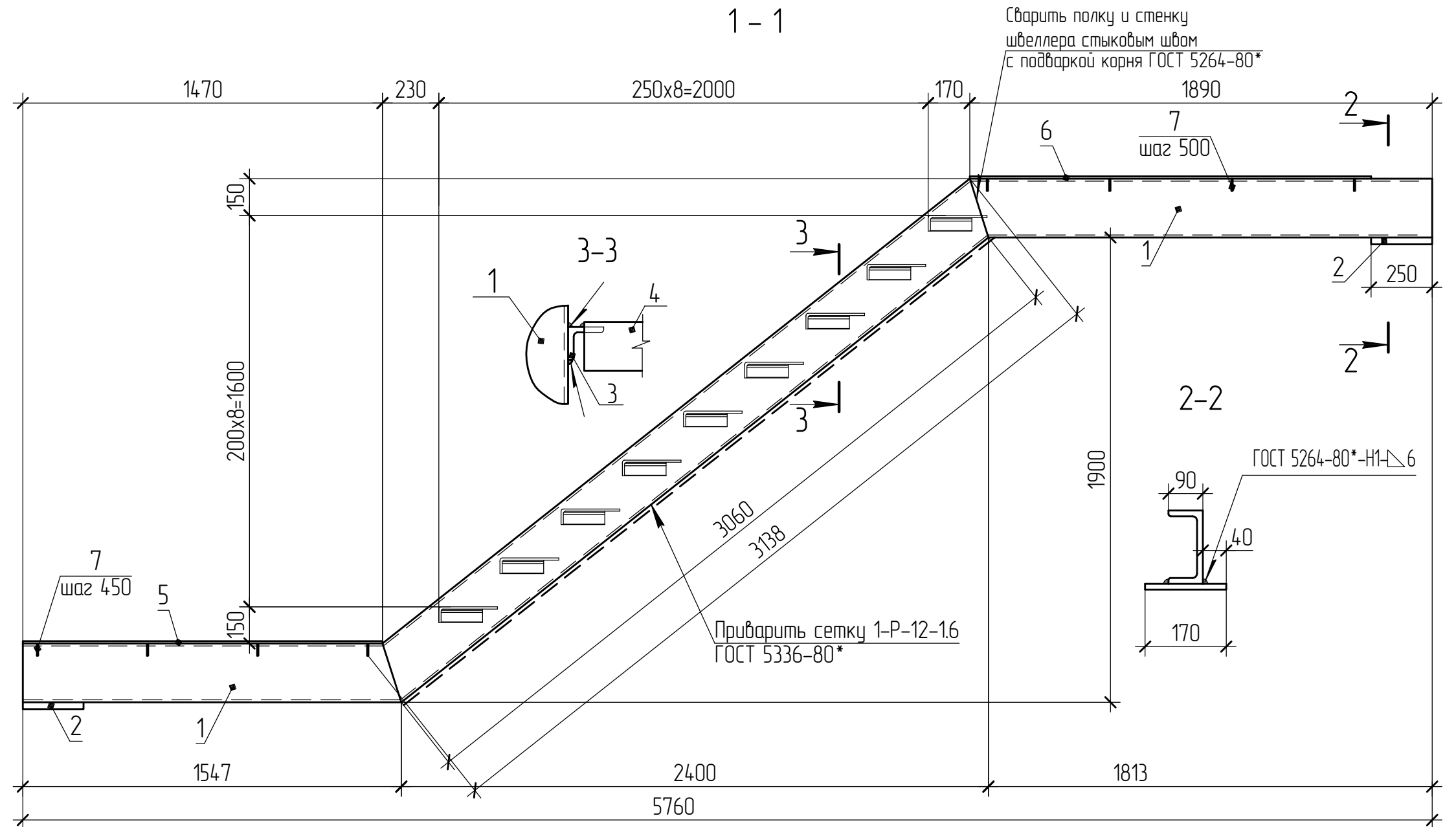
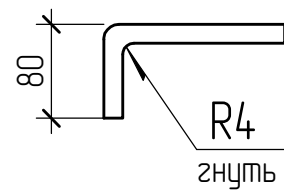
2/2017-01-К Р 3

Лист

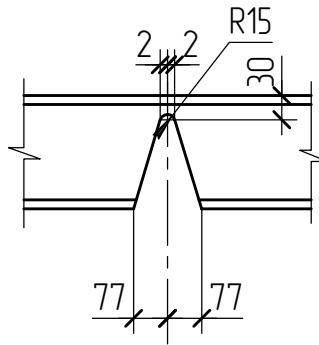
6



Поз.4



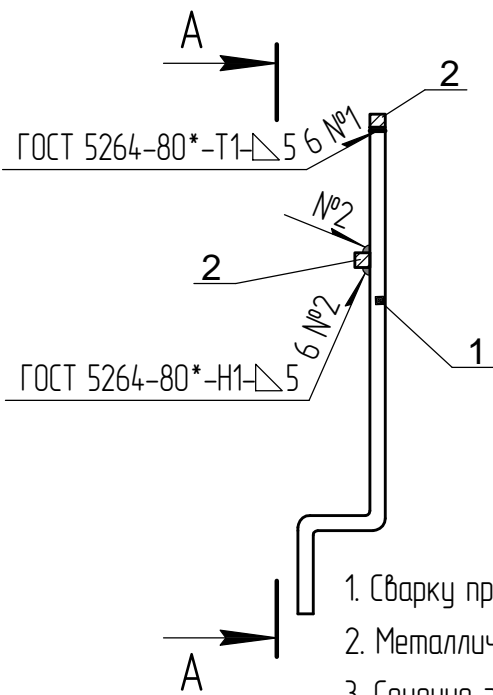
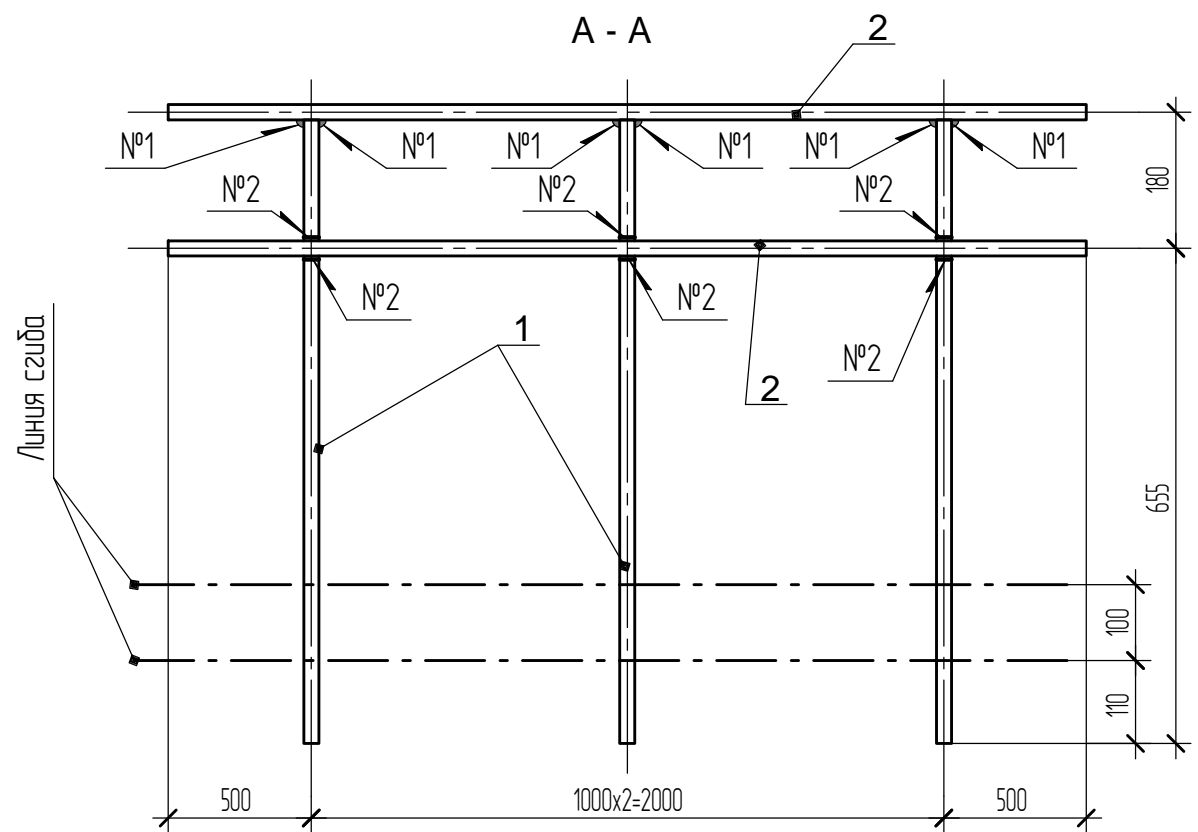
Деталь резки швеллера для выгиба косура



1. Поз. 4 выполнить из Листа ромб В-К-ПУ-4,0x280x930 СтЗ сп ГОСТ 8568-77*.
2. Поз. 5, 6 выполнить из Листа ромб В-К-ПУ-4,0x1150 СтЗсп ГОСТ 8568-77*.
3. Изделия окрасить эмалями для внутренних работ за два раза.
4. Расход сетки 1-Р-12-1,6 ГОСТ 5336-80* - 3,6 м² (11,52 кг.).

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №			
М/ЛЗ	1	Швеллер 24У ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-88*, l=6575	2	157,80	548,76
	2	Лист 14x170 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88*, l=250	4	4,67	
	3	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-93 С235 ГОСТ 27772-88*, l=200	18	0,76	
	4	Лист 4x280 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88*, l=930	9	8,18	
	5	Лист 4x1150 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88*, l=1470	1	53,08	
	6	Лист 4x1150 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88*, l=1640	1	59,22	
	7	Полоса 5x50 ГОСТ 103-2006 С235 ГОСТ 27772-88*, l=950	8	1,86	

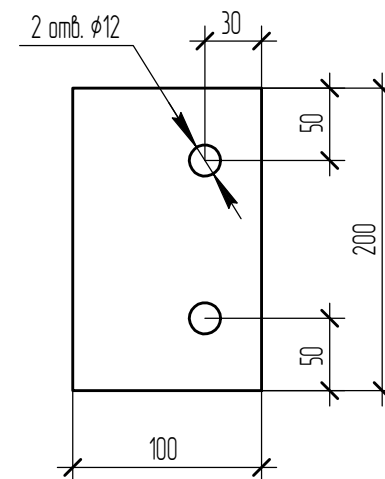
2/2017-01-КРЗ								
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
ГИП		Кармаев						
Разраб.		Веселова						
Лестница металлическая М/ЛЗ						Стадия	Масса	Масштаб
						II	548,76	
						Лист 1	Листов 1	
ООО Проектно-строительная компания "Билдпроект"								



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Квадрат 20x20 ГОСТ2591-88 С235 ГОСТ27772-88*, L=825	3	2,59
2	Квадрат 20x20 ГОСТ2591-88 С235 ГОСТ27772-88*, L=3000	2	9,42

1. Сварку производить электродами Э 42А ГОСТ 9467-75*
2. Металлические изделия окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6464-76* за два раза
3. Сечение элементов ограждения принято по заданию архитекторов.

Инв. № подл.	Взам. инв. №	2/2017-01-К Р 3				
Разраб.	Веселова	25.09.2017	Изм.	Колуч.	Лист	№ док.
Н.контр.	Кармаев		II		26,61	
			Лист	Листов	1	
			ООО Проектно-строительная компания "Билдпроект"			



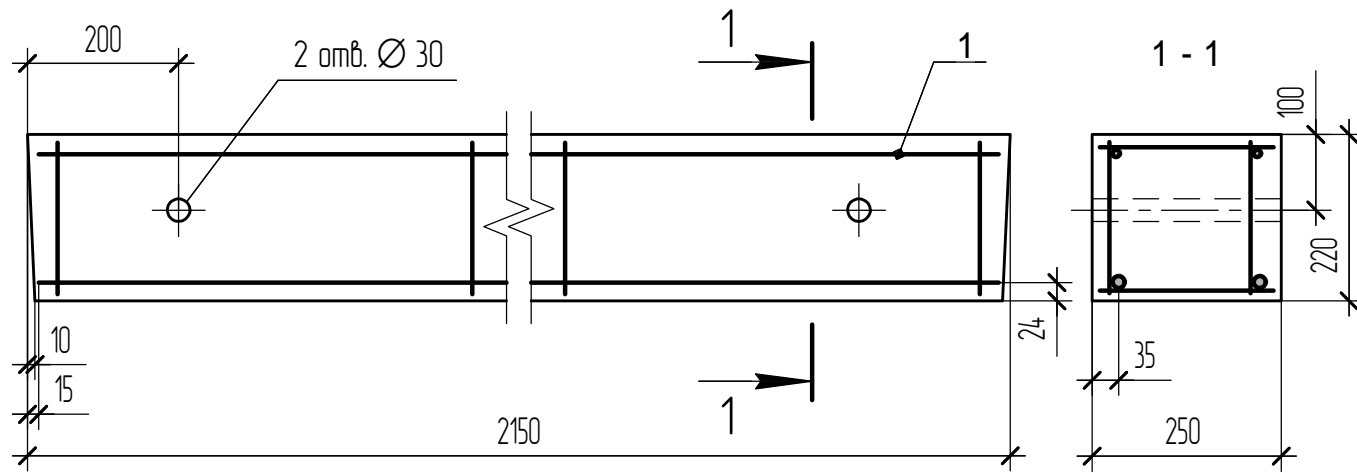
Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия кг
П7	1	Полоса 5x100 ГОСТ 103-76*, l=200	1	0,79	0,79

Материал полосы – сталь С245 ГОСТ 27772-88*.
Окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76 за два раза.

Инв. № подл.	Взам. инв. №	2/2017-01-К Р 3				
Разраб.	Веселова	25.09.2017	Изм.	Колуч.	Лист	№ док.
	Кармаев		II		0,79	
			Лист	Листов	1	
			ООО Проектно-строительная компания "Билдпроект"			

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		5ПБ 21-37		
		Документация		
	1,038,1-1,1 000000-ГО	Техническое описание		
		Сборочные единицы		
1	2/2017-01-04-АС.И-КПЗ-2	Каркас КПЗ-2	1	
		Материалы		
		Бетон тяжелый кл. В15,	м ³ 0,12	F75

- Серия 1.038.1-1 вып. 1 "Перемычки железобетонные"
- Минимальная глубина опирания 230мм.



Ведомость расхода стали, кг

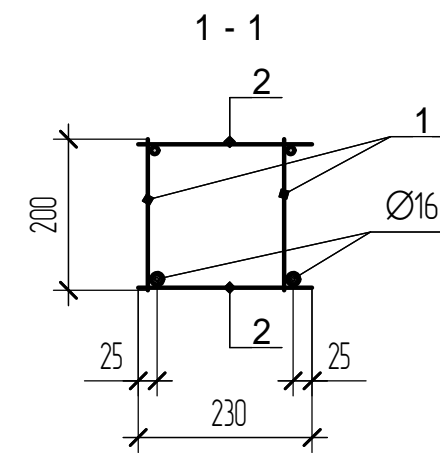
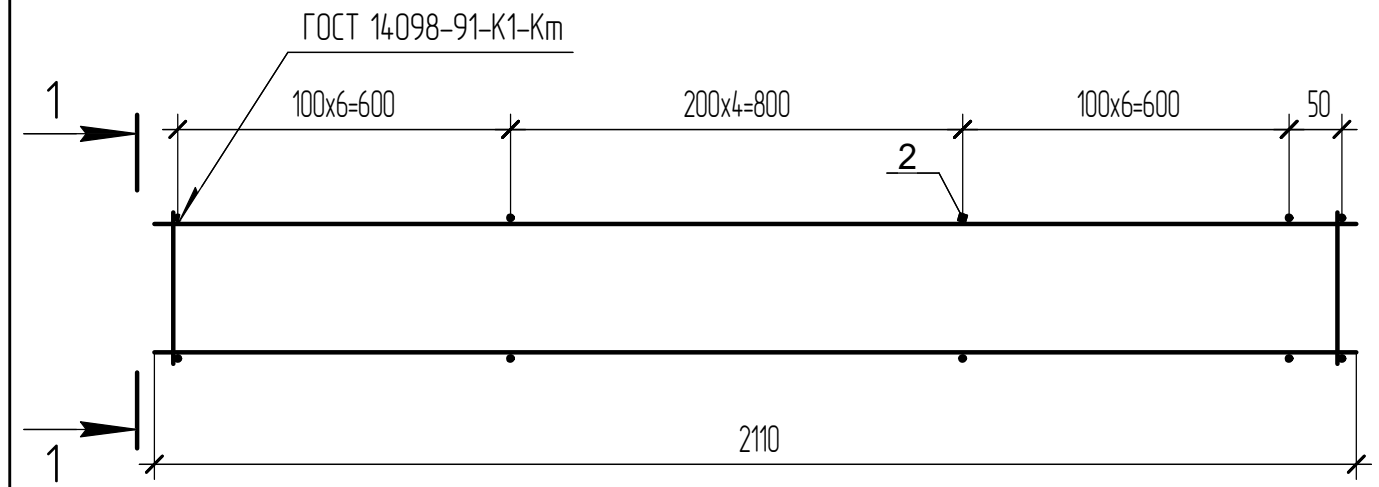
Марка элемента	Изделия арматурные						Всего	Общий расход
	Арматура класса							
	Вр1		А-III					
	ГОСТ 6727-80*		ГОСТ 5781-82*					
Ø5	Итого	Ø	Ø10	Ø16	Итого			
5ПБ 21-37	2,28	2,28	-	2,60	6,66	9,26	11,54	11,54

2/2017-01-К Р 3

Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП		Кармаев				II	300	
Разраб.		Веселова			18.10.2017	Лист	Листов	1
						ООО Проектно-строительная компания "Билдпроект"		

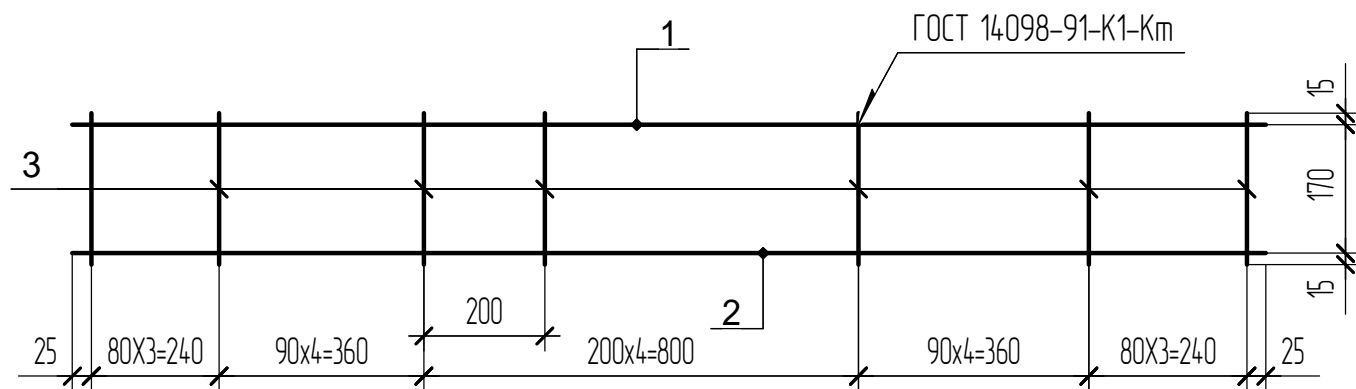
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Каркас КП 3-2		
		Сборочные единицы		
1	2/2017-01-04-АС.И-КР31-2	Каркас КР31-2	2	5,23 кз
		Детали		
2		5Вр1 ГОСТ 6727-80*, L=230	36	0,03 кз

Серия 1.038.1-1 вып. 1 "Перемычки железобетонные"



2/2017-01-К Р 3

Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП		Кармаев				II	11,54	
Разраб.		Веселова			18.10.2017	Лист	Листов	1
						ООО Проектно-строительная компания "Билдпроект"		



Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
КР31-2	1	10-А-III ГОСТ 5781-82*, L=2110	1	1,30	5,23
	2	16-А-III ГОСТ 5781-82*, L=2110	1	3,33	
	3	5Вр1 ГОСТ 6727-80*, L=200	20	0,03	

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №					2/2017-01-К Р 3		
Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №							
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Каркас КР 31-2	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП		Кармаев					II	5,23	
Разраб.		Веселова			18.10.2017		Лист	Листов	1
							ООО Проектно-строительная компания "Билдпроект"		

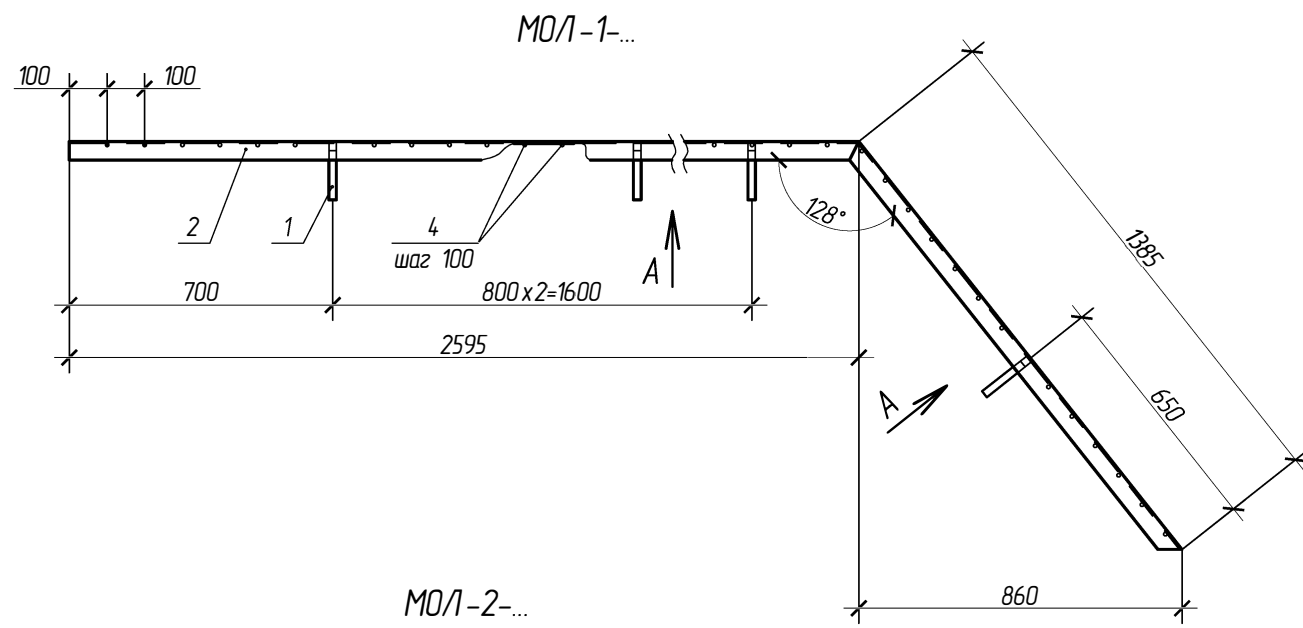
Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
МОЛ-1-к	1	Квадрат $\frac{20 \times 20 \text{ ГОСТ } 2591-2006}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$ l=1380	4	4,33	32,32
	2	Уголок $\frac{50 \times 50 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$ l=3980	1	15,00	
МОЛ-1-кв	1	Квадрат $\frac{20 \times 20 \text{ ГОСТ } 2591-2006}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$ l=1380	4	4,33	53,78
	2	Уголок $\frac{50 \times 50 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$ l=3980	1	15,00	
	3	Полоса $\frac{5 \times 50 \text{ ГОСТ } 103-2006}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$ l=3980	1	7,81	
	4	10-А-І (А240) ГОСТ 5781-82* l=640	35	0,39	
МОЛ-1-в	1	Квадрат $\frac{20 \times 20 \text{ ГОСТ } 2591-2006}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$ l=1380	4	4,33	66,03
	2	Уголок $\frac{50 \times 50 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$ l=3980	1	15,00	
	3	Полоса $\frac{5 \times 50 \text{ ГОСТ } 103-2006}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$ l=3980	1	7,81	
	4	10-А-І (А240) ГОСТ 5781-82* l=1200	35	0,74	
МОЛ-2-к	1	Квадрат $\frac{20 \times 20 \text{ ГОСТ } 2591-2006}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$ l=1380	12	4,33	90,30
	2	Уголок $\frac{50 \times 50 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$ l=10170	1	38,34	
МОЛ-2-кв	1	Квадрат $\frac{20 \times 20 \text{ ГОСТ } 2591-2006}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$ l=1380	12	4,33	146,53
	2	Уголок $\frac{50 \times 50 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$ l=10170	1	38,34	
	3	Полоса $\frac{5 \times 50 \text{ ГОСТ } 103-2006}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$ l=10170	1	19,96	
	4	10-А-І (А240) ГОСТ 5781-82* l=640	93	0,39	
МОЛ-2-в	1	Квадрат $\frac{20 \times 20 \text{ ГОСТ } 2591-2006}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$ l=1380	12	4,33	179,08
	2	Уголок $\frac{50 \times 50 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$ l=10170	1	38,34	
	3	Полоса $\frac{5 \times 50 \text{ ГОСТ } 103-2006}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$ l=10170	1	19,96	
	4	10-А-І (А240) ГОСТ 5781-82* l=1200	93	0,74	
МОЛ-3-к	1	Квадрат $\frac{20 \times 20 \text{ ГОСТ } 2591-2006}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$ l=1380	3	4,33	25,05
	2	Уголок $\frac{50 \times 50 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$ l=3200	1	12,06	
МОЛ-4-к	1	Квадрат $\frac{20 \times 20 \text{ ГОСТ } 2591-2006}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$ l=1380	6	4,33	44,72
	2	Уголок $\frac{50 \times 50 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$ l=4970	1	18,74	

Взамен инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

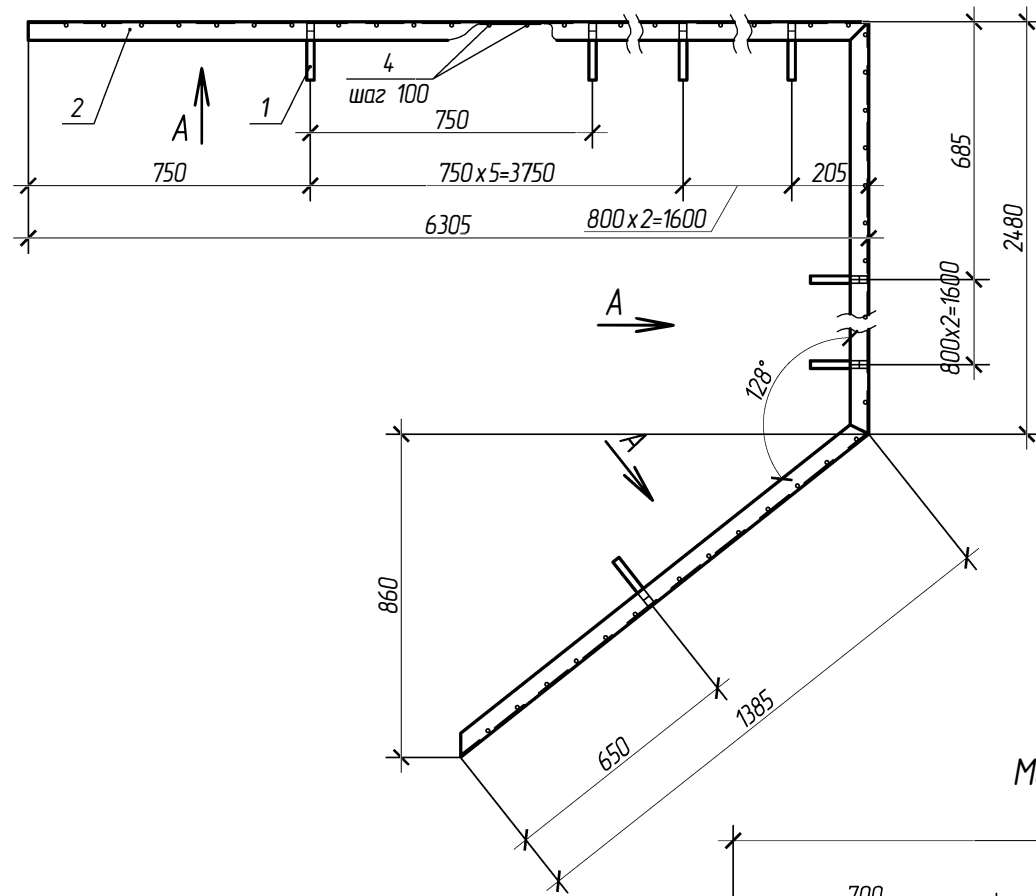
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
------	---------	------	--------	---------	------

2/2017-01-КРЗ -

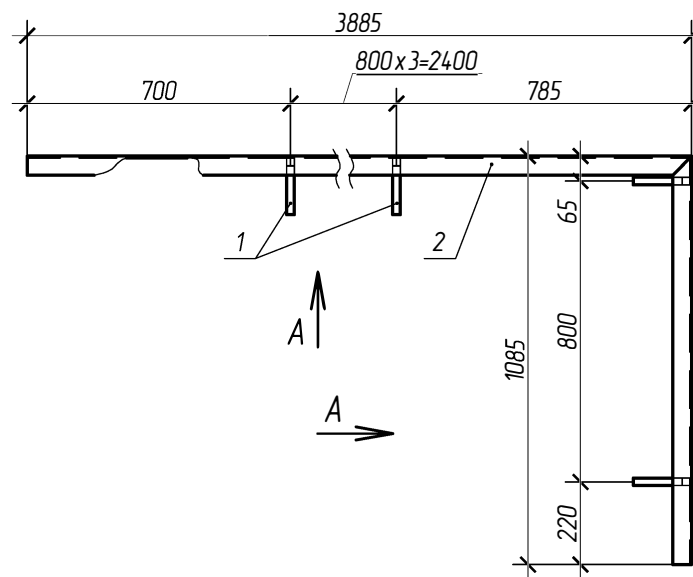
Лист
2



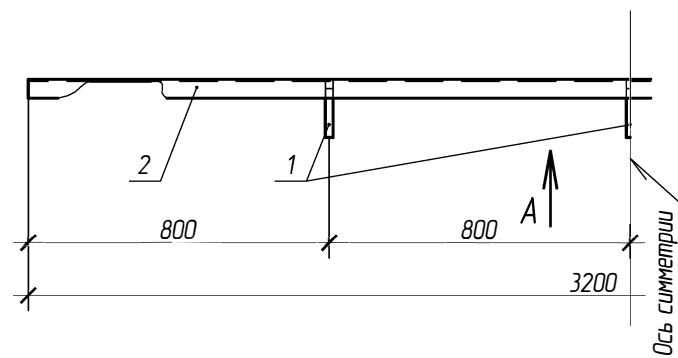
МОЛ-2-...



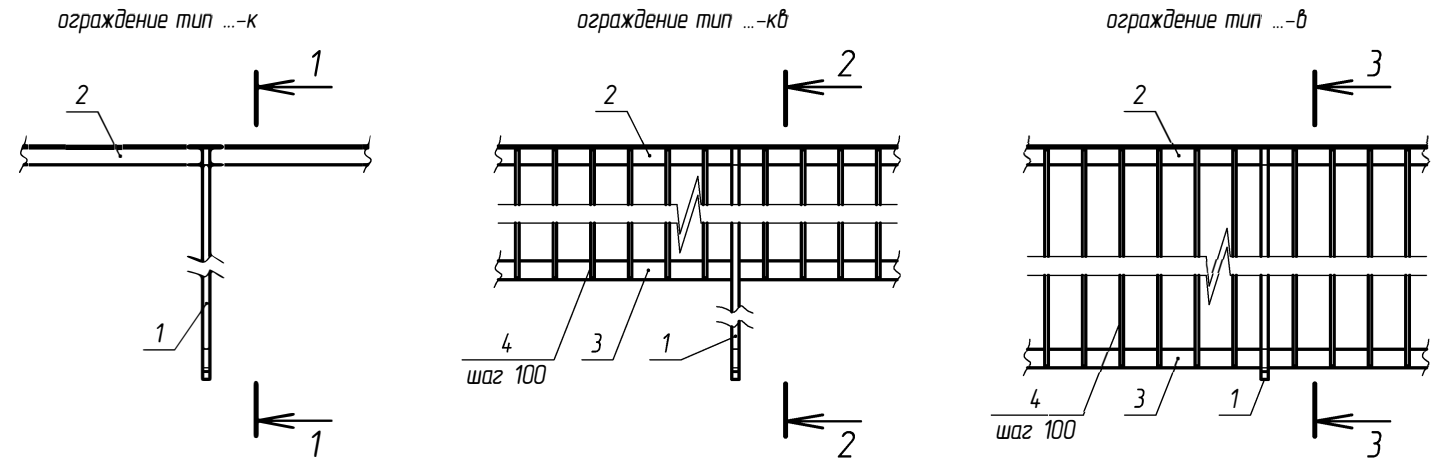
МОЛ-4-к



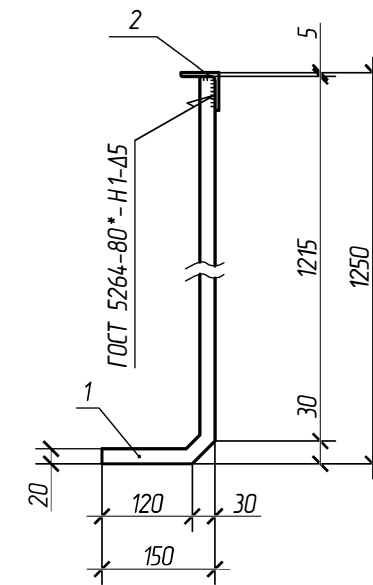
МОЛ-3-к



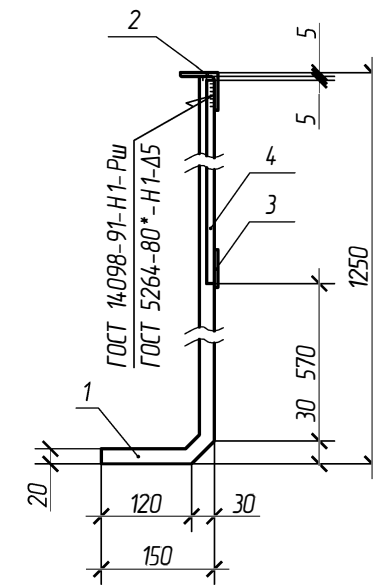
Вид А



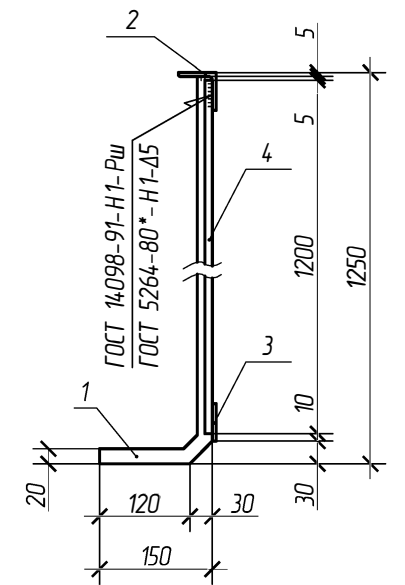
1-1



2-2



3-3



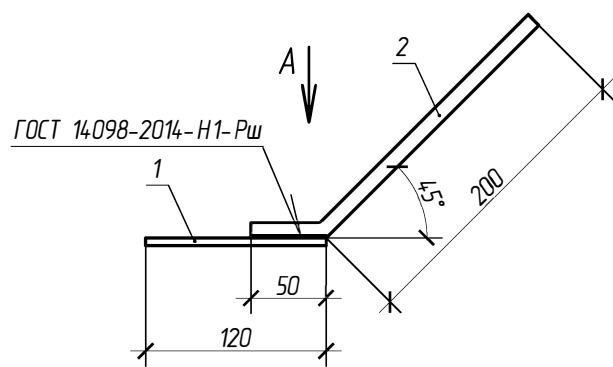
1. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75*.
2. На поверхности готового изделия не должно быть механических повреждений, заусенцев, искрилений, окалины, ржавчины, загрязнений.
3. Перед отправкой на стройплощадку металл ограждений покрыть антикоррозионной грунтовкой ГФ-021 ГОСТ 25129-82* толщ. 0,05 мм.
4. Спецификацию см. на л. 2.

2/2017-01-КРЗ

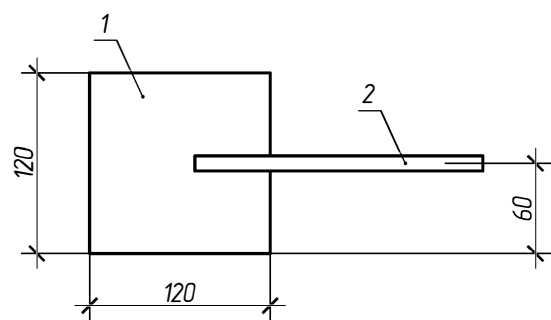
						2/2017-01-КРЗ		
						Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Ограждения металлические лоджий МОЛ-...	П	см. табл.
Разраб.	Веселова						Лист 1	Листов 2
Н. контр.						ООО "ПСК "Билдпроект"		
ГИП						Кармаев Д.С.		

Инф. № подл.
Подпись и дата
Взамен инф. №

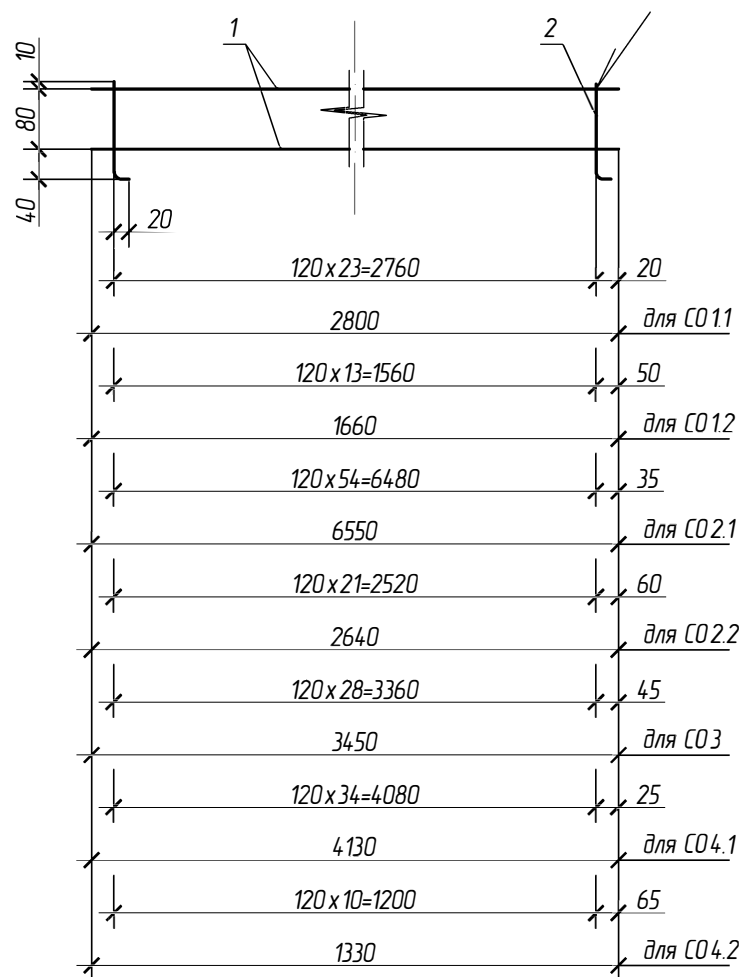
Закладная деталь ЗД5



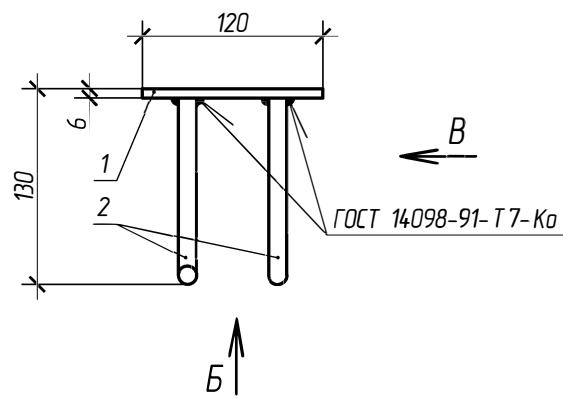
Вид А



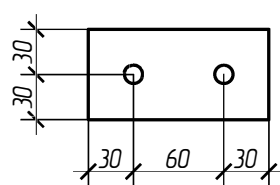
СО...



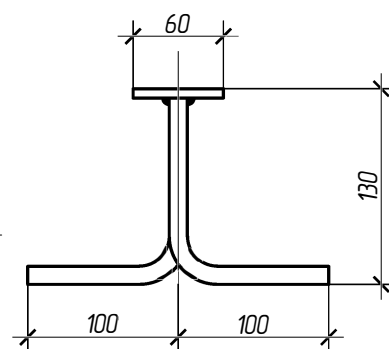
Закладная деталь ЗД6



Вид Б



Вид В



Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг	
ЗД5	1	Полоса 5x120 ГОСТ 103-2006 С245 ГОСТ 27772-88*	l=120	1	0,57	0,72
	2	10-А-III (А400) ГОСТ 5781-82*	l=250	1	0,15	
ЗД6	1	Полоса 6x60 ГОСТ 103-2006 С245 ГОСТ 27772-88*	l=120	1	0,34	0,74
	2	12-А-III (А400) ГОСТ 5781-82*	l=230	2	0,20	
СО1.1	1	4 Вр-1 ГОСТ 6727-80*	l=2800	2	0,277	0,914
	2	4 Вр-1 ГОСТ 6727-80*	l=150	24	0,015	
СО1.2	1	4 Вр-1 ГОСТ 6727-80*	l=1660	2	0,164	0,538
	2	4 Вр-1 ГОСТ 6727-80*	l=150	14	0,015	
СО2.1	1	4 Вр-1 ГОСТ 6727-80*	l=6550	2	0,648	2,121
	2	4 Вр-1 ГОСТ 6727-80*	l=150	55	0,015	
СО2.2	1	4 Вр-1 ГОСТ 6727-80*	l=2640	2	0,261	0,852
	2	4 Вр-1 ГОСТ 6727-80*	l=150	22	0,015	
СО3	1	4 Вр-1 ГОСТ 6727-80*	l=3450	2	0,342	1,119
	2	4 Вр-1 ГОСТ 6727-80*	l=150	29	0,015	
СО4.1	1	4 Вр-1 ГОСТ 6727-80*	l=4130	2	0,409	1,343
	2	4 Вр-1 ГОСТ 6727-80*	l=150	35	0,015	
СО4.2	1	4 Вр-1 ГОСТ 6727-80*	l=1330	2	0,132	0,429
	2	4 Вр-1 ГОСТ 6727-80*	l=150	11	0,015	

Взамен инф. №

Подпись и дата

Инф. № подл.

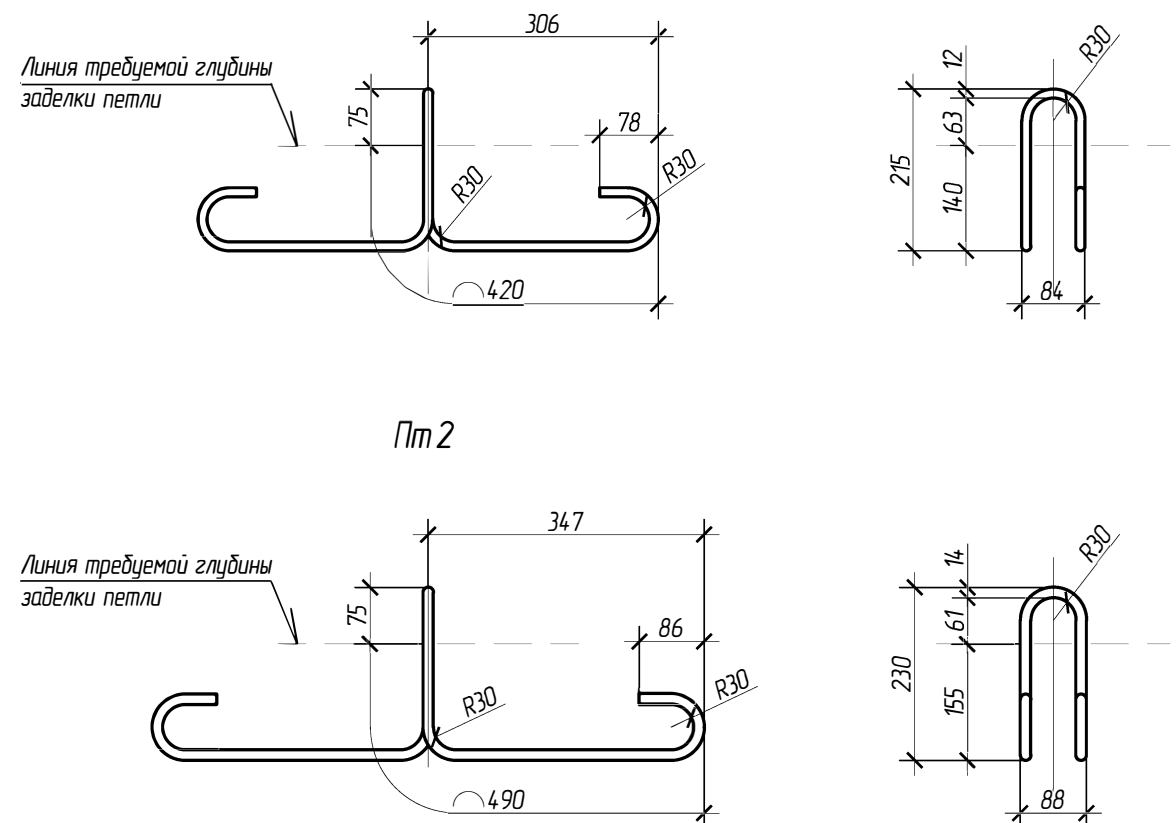
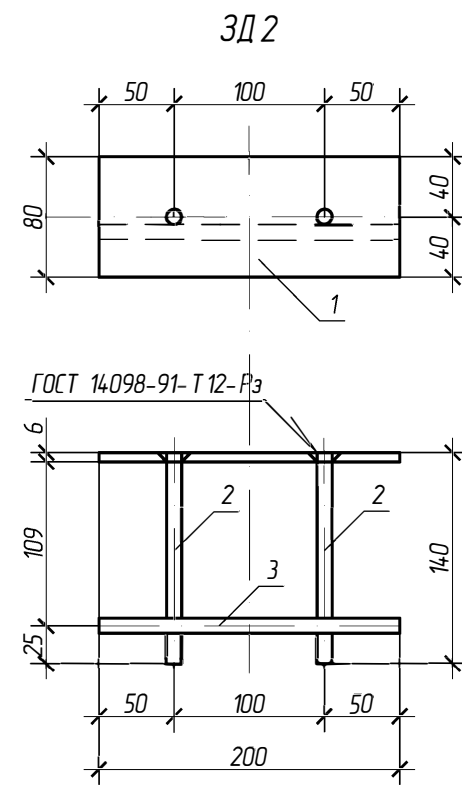
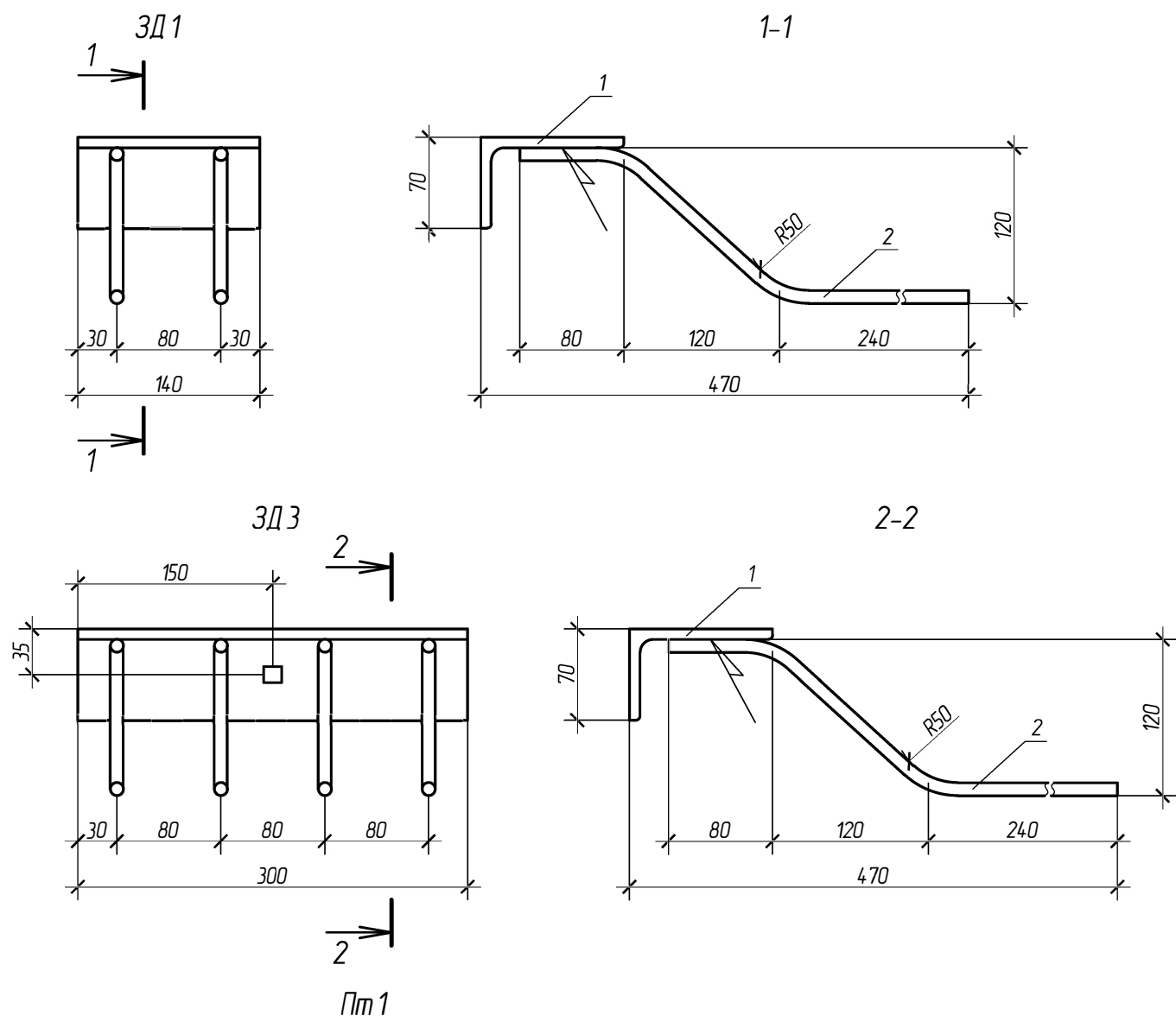
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Веселова			
Н. контр.					
ГИП		Кармаев Д.С.			

2/2017-01-КРЗ

Закладные детали ЗД5, ЗД6.
Сетки СО...

Стадия	Масса	Масштаб
П	см. табл.	
Лист 1	Листов 1	

ООО "ПСК "Билдпроект"

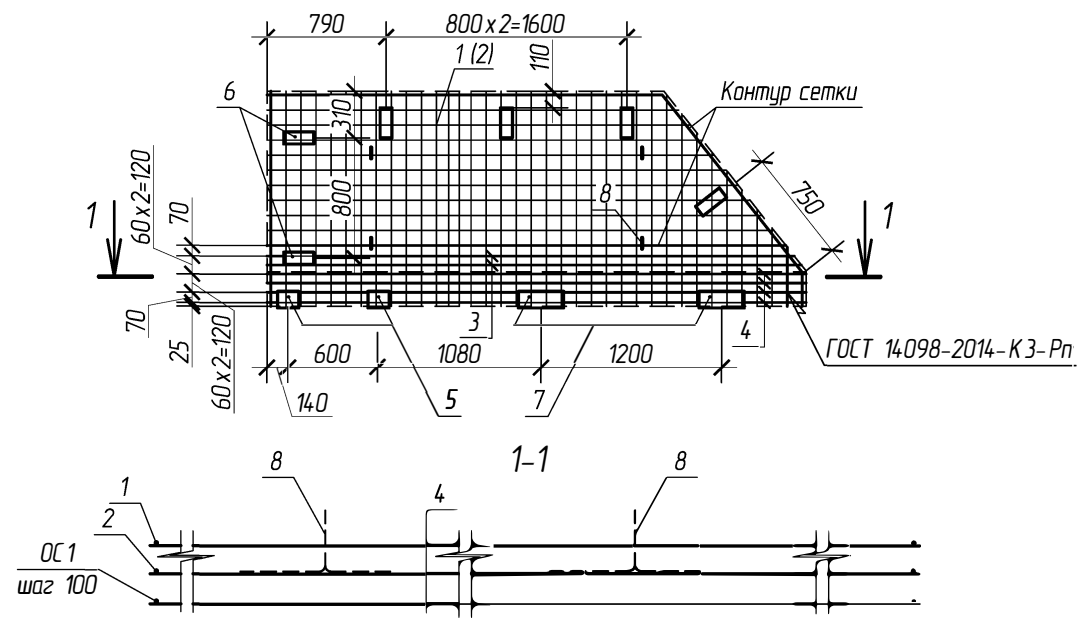


Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг	
3Д1	1	Уголок $\frac{110 \times 70 \times 8}{С 235}$ ГОСТ 8510-86* / ГОСТ 27772-88*	$l=140$	1	1,53	2,13
	2	10-А-III (А400) ГОСТ 5781-82*	$l=480$	2	0,30	
3Д2	1	Полоса $\frac{6 \times 80}{С 235}$ ГОСТ 103-2006 / ГОСТ 27772-88*	$l=200$	1	0,75	1,05
	2	10-А-III (А400) ГОСТ 5781-82*	$l=140$	2	0,09	
	3	10-А-III (А400) ГОСТ 5781-82*	$l=200$	1	0,12	
3Д3	1	Уголок $\frac{110 \times 70 \times 8}{С 235}$ ГОСТ 8510-86* / ГОСТ 27772-88*	$l=300$	1	3,28	4,48
	2	10-А-III (А400) ГОСТ 5781-82*	$l=480$	4	0,30	
Пт1	1	12-А-I (А240) ГОСТ 5781-82*	$l=1250$	1	1,11	1,11
Пт2	1	14-А-I (А240) ГОСТ 5781-82*	$l=1370$	1	1,66	1,66

Петли Пт... из арматуры класса А-I (А240) ГОСТ 5781-82* выполнять из стали марок Ст3пс или Ст3сп.

Взамен инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

						2/2017-01-КРЗ			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Закладные детали. Петли стироповочные.	Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.		Веселова					П	см табл.	
							Лист	Листов	1
							ООО "ПСК "Билдпроект"		
							Формат А3		



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Арматурный блок АБ 36.15-1			
		Сборочные единицы			
1	2/2017-01-04-АС.И-С 36.15-1	Сетка С1	1	72,78	
2		Сетка С2	1	32,38	
3		Каркас К1	2	6,75	
4		Каркас К2	4	9,60	
ОС1		8-А-III ГОСТ 5781-82* l=230	36	0,09	
5	2/2017-01-04-АС.И-МИЗ	Закладная деталь ЗД1	2	2,13	
6		Закладная деталь ЗД2	6	1,05	
7		Закладная деталь ЗД3	2	4,48	
		Детали			
8	2/2017-01-04-АС.И-МИЗ	Петля строповочная Пт1	4	1,11	

1. Строповочные петли завести за нижние стержни сетки.
2. Закладные детали сваривать со стержнями основных сеток.
3. Закладные детали защитить от коррозии цинковым покрытием.

2/2017-01-КРЗ

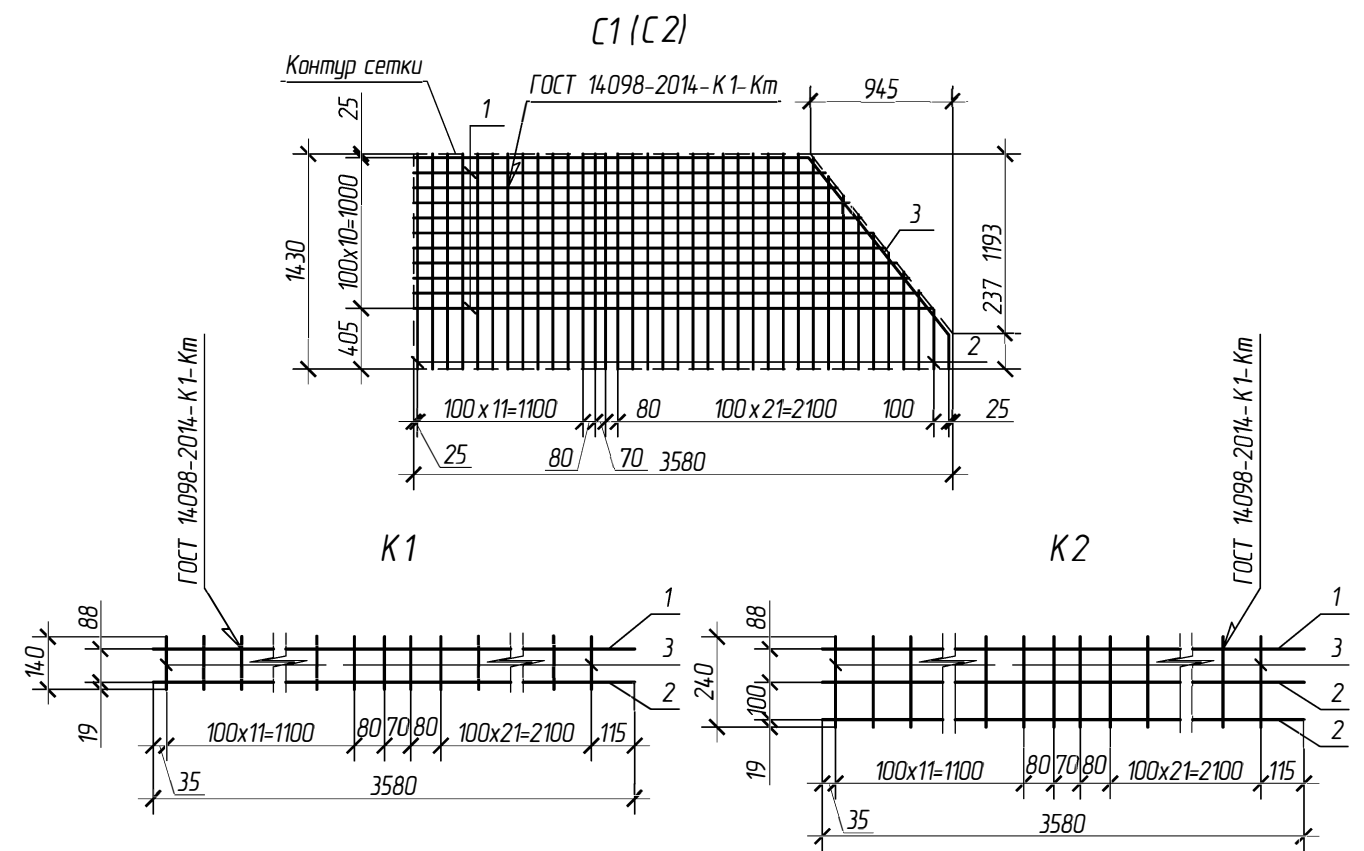
Стадия Масса Масштаб

Д 184,26

Лист Листов 1

ООО "ПСК "Билдпроект"

Формат А4



Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
С1	1	12-А-III (А400) ГОСТ 5781-82* m.n.	30,90	0,888	72,78
	2	12-А-III (А400) ГОСТ 5781-82* m.n.	46,71	0,888	
	3	12-А-III (А400) ГОСТ 5781-82* l=4350	1	3,86	
С2	1	8-А-III (А400) ГОСТ 5781-82* m.n.	30,90	0,395	32,38
	2	8-А-III (А400) ГОСТ 5781-82* m.n.	46,71	0,395	
	3	8-А-III (А400) ГОСТ 5781-82* l=4350	1	1,72	
К1	1	12-А-III (А400) ГОСТ 5781-82* l=3580	1	3,18	6,75
	2	8-А-III (А400) ГОСТ 5781-82* l=3580	1	1,41	
	3	8-А-III (А400) ГОСТ 5781-82* l=140	36	0,06	
К2	1	12-А-III (А400) ГОСТ 5781-82* l=3580	1	3,18	9,60
	2	8-А-III (А400) ГОСТ 5781-82* l=3580	2	1,41	
	3	8-А-III (А400) ГОСТ 5781-82* l=240	36	0,10	

2/2017-01-КРЗ

Стадия Масса Масштаб

Д см. табл.

Лист Листов 1

ООО "ПСК "Билдпроект"

Формат А4

Взамен инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Взамен инв. №

Подпись и дата

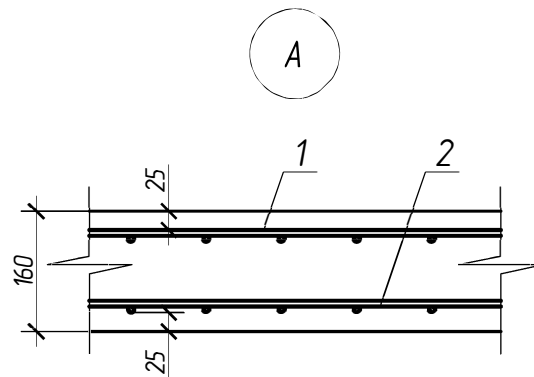
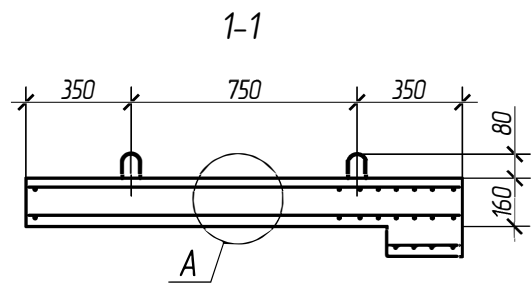
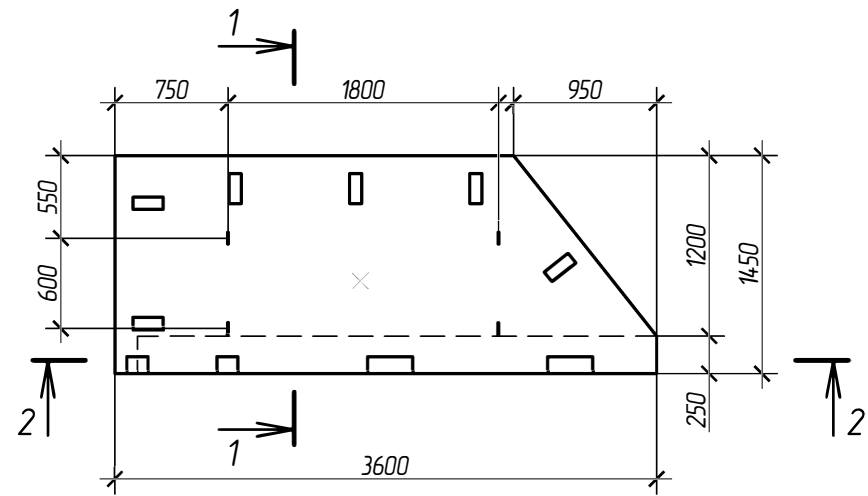
Инв. № подл.

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

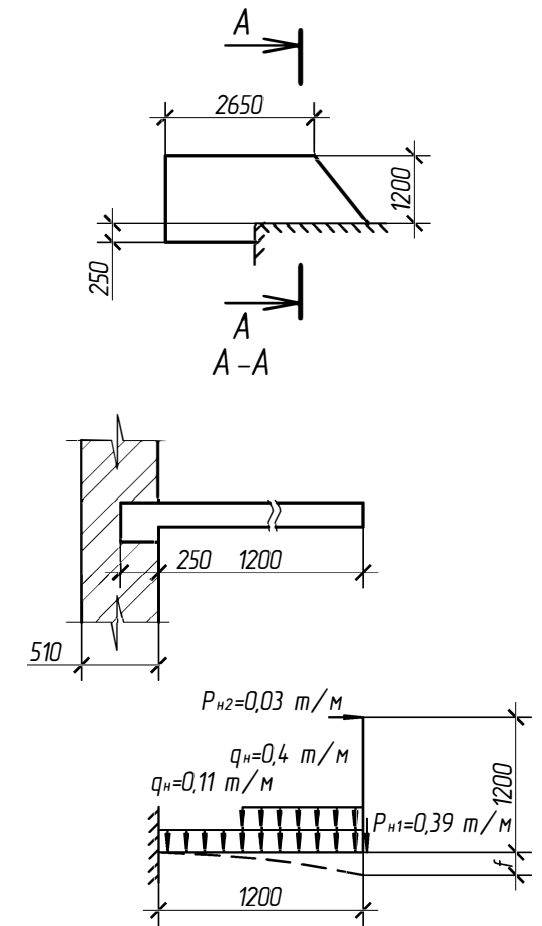
Разраб. Веселова

Н. контр. ГИП Кармаев Д.С.

Сетки С1, С2.
Каркас К1.



Расчетные схемы



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Плита балконная ПБИ 36.15-1			
		Документация			
	1137.1-9.1 00 000 ТО	Техническое описание			
		Сборочные единицы			
1	2/2017-01-04-АС.И-АБ 36.15-1	Арматурный блок АБ 36.15-1	1	184,26	
		Материалы			
		БСТ В30 F200 W4 ГОСТ 7473-2010	м ³ 0,83	-	

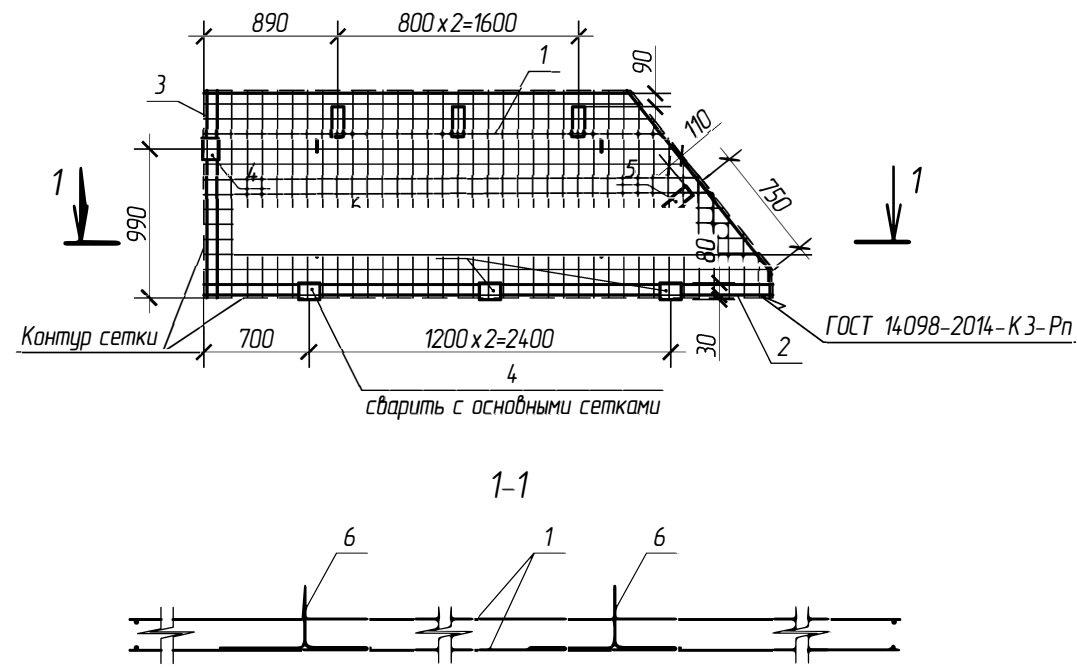
Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Всего	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса						Арматура класса	Прокат марки					
	А-III (А400)		А-I (А240)					А-III (А400)	С 235				
	φ8	φ12	Итого	φ12	Итого		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-2006		ГОСТ 8510-86*		
ПБИ 36.15-1	68,44	91,86	160,30	4,44	4,44	164,74	φ10	Итого	Полоса 6x80	Итого	Уголок 110x70x8	Итого	19,52

Балконную плиту ПБИ 36.15-1н выполнить зеркально плите ПБИ 36.15-1.

2/2017-01-КРЗ					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
				Веселова	
Балконная плита ПБИ 36.15-1. Балконная плита ПБИ 36.15-1н.					
ООО "ПСК "Билдпроект"					

Взамен инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Арматурный блок АБ 38.14-1			
		Сборочные единицы			
1	2/2017-01-04-АС.И-С.38.14-1	Сетка С38.14-1	2	37,32	
2		Каркас К1	1	5,20	
3		Каркас К2	1	1,88	
4	2/2017-01-04-АС.И-МИЗ	Закладная деталь ЗД1	4	2,13	
5		Закладная деталь ЗД2	4	1,05	
		Детали			
6	2/2017-01-04-АС.И-МИЗ	Петля стропоочная Пт1	4	1,11	

1. Стропоочные петли завести за нижние стержни сетки.
2. Закладные детали защитить от коррозии цинковым покрытием.

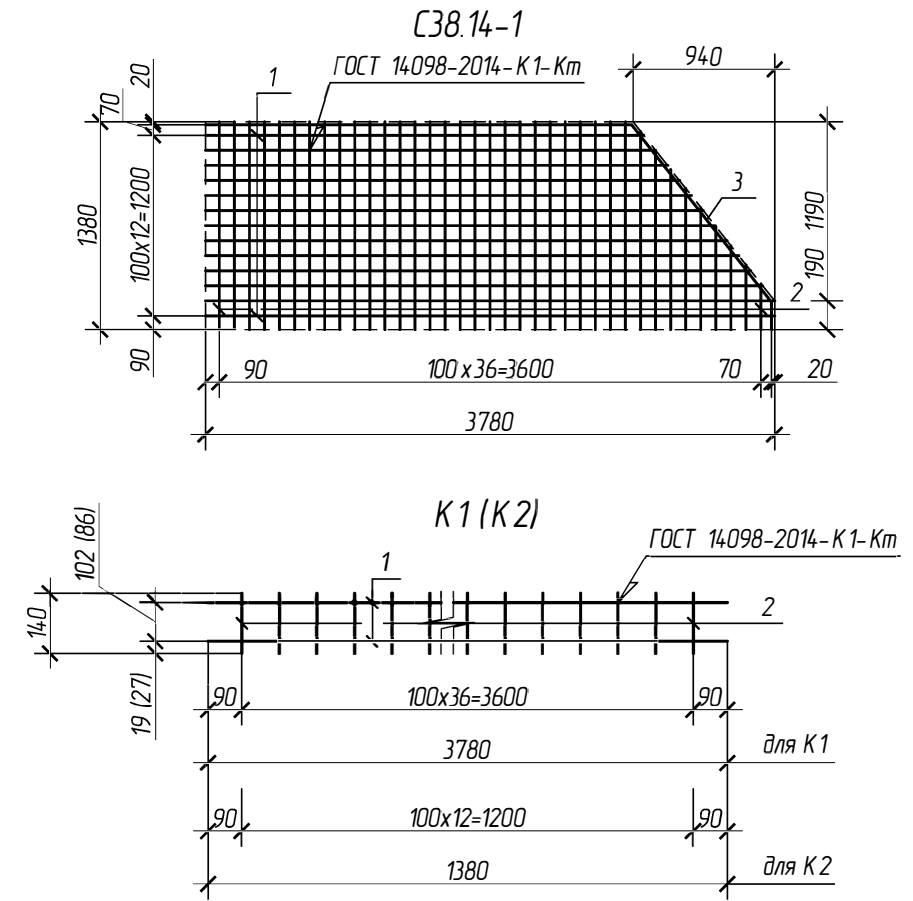
2/2017-01-КРЗ

Арматурный блок АБ 38.14-1

Стадия	Масса	Масштаб
п	98,88	
Лист	Листов	1

ООО "ПСК "Билдпроект"

Формат А4



Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
С38.14-1	1	8-A-III (A400)	м.п.	44,0	37,32
	2	8-A-III (A400)	м.п.	45,95	
	3	8-A-III (A400)	l=4520	1	
К1	1	8-A-III (A400)	l=3780	2	5,20
	2	8-A-III (A400)	l=140	37	
К2	1	8-A-III (A400)	l=1380	2	1,88
	2	8-A-III (A400)	l=140	13	

Арматура класса А-III (А400) по ГОСТ 5781-82*.

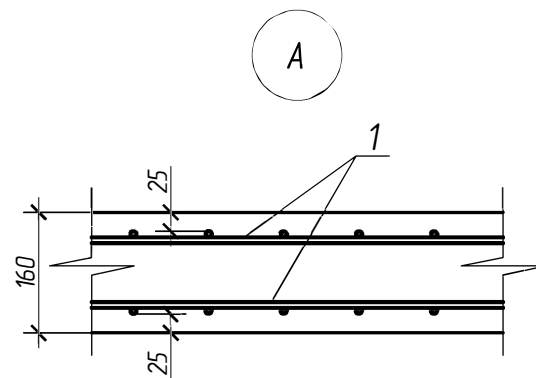
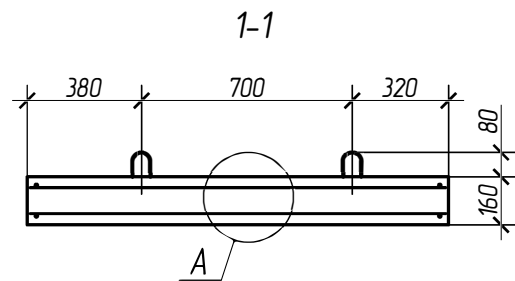
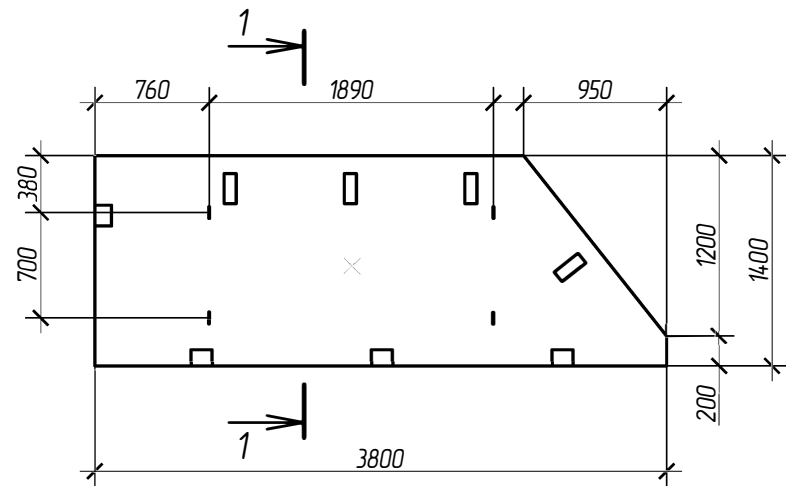
2/2017-01-КРЗ

Сетка С38.14-1

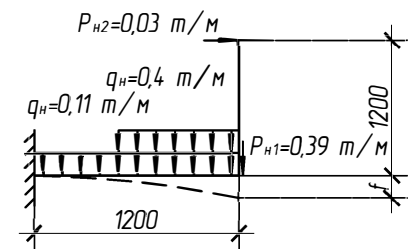
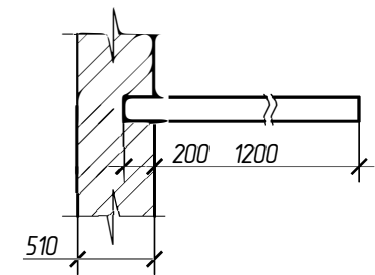
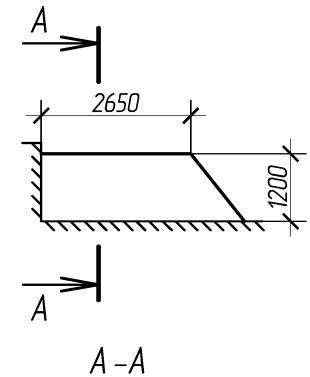
Стадия	Масса	Масштаб
п	см. табл.	
Лист	Листов	1

ООО "ПСК "Билдпроект"

Формат А4



Расчетные схемы



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Плита балконная ПБИ 38.14-1			
		Документация			
	1137.1-9.1 00 000 Т0	Техническое описание			
		Сборочные единицы			
1	2/2017-01-04-АС.И-АБ 38.14-1	Арматурный блок АБ 38.14-1	1	98,88	
		Материалы			
		БСТ В25 F200 W4 ГОСТ 7473-2010	м³	0,76	-

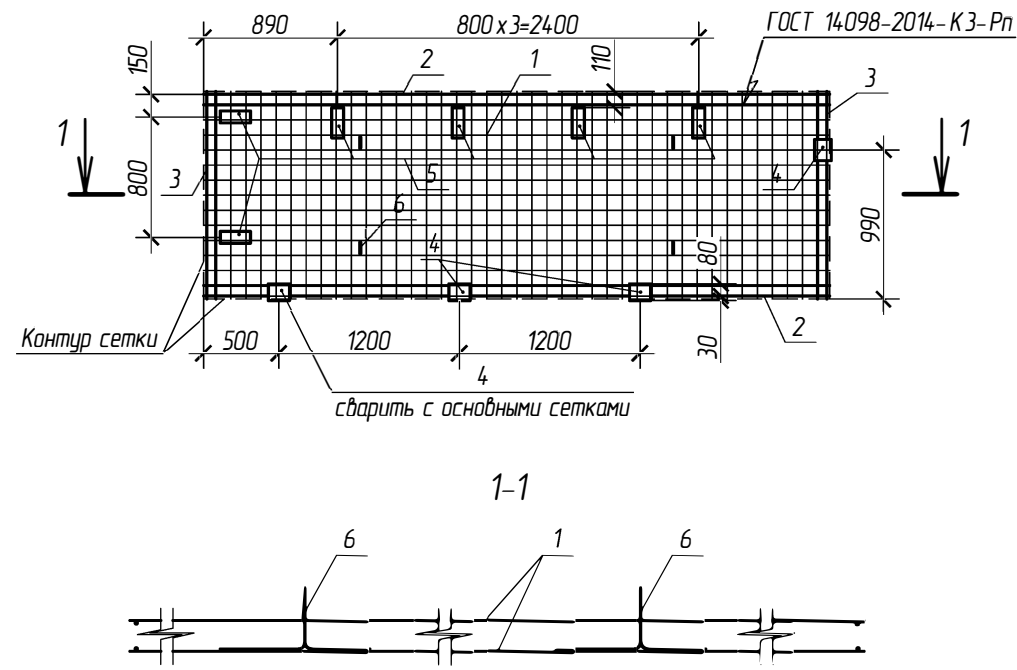
Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса		Всего	Арматура класса		Прокат марки						
	A-III (A400)	A-I (A240)				A-III (A400)	С 235					
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-2006		ГОСТ 8510-86*		
φ8	Итого	φ12	Итого	φ10	Итого	Полоса 6x80	Итого	Уголок 110x70x8	Итого			
ПБИ 38.14-1	81,72	81,72	4,44	4,44	86,16	3,60	3,60	3,00	3,00	6,12	6,12	12,72

Балконную плиту ПБИ 38.14-1н выполнить зеркально плите ПБИ 38.14-1.

2/2017-01-КРЗ					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Веселова			
Балконная плита ПБИ 38.14-1. Балконная плита ПБИ 38.14-1н.					
ООО "ПСК "Билдпроект"					
Н. контр.					
ГИП		Кармаев Д.С.			

Взамен инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Арматурный блок АБ 42.14-1			
		Сборочные единицы			
1	2/2017-01-04-АС И-С 42.14-1	Сетка С 42.14-1	2	43,87	
2		Каркас К 1	2	5,74	
3		Каркас К 2	2	1,88	
4	2/2017-01-04-АС И-МИЗ	Закладная деталь ЗД 1	4	2,13	
5		Закладная деталь ЗД 2	6	1,05	
		Детали			
6	2/2017-01-04-АС И-МИЗ	Петля стропоочная Пт 2	4	1,66	

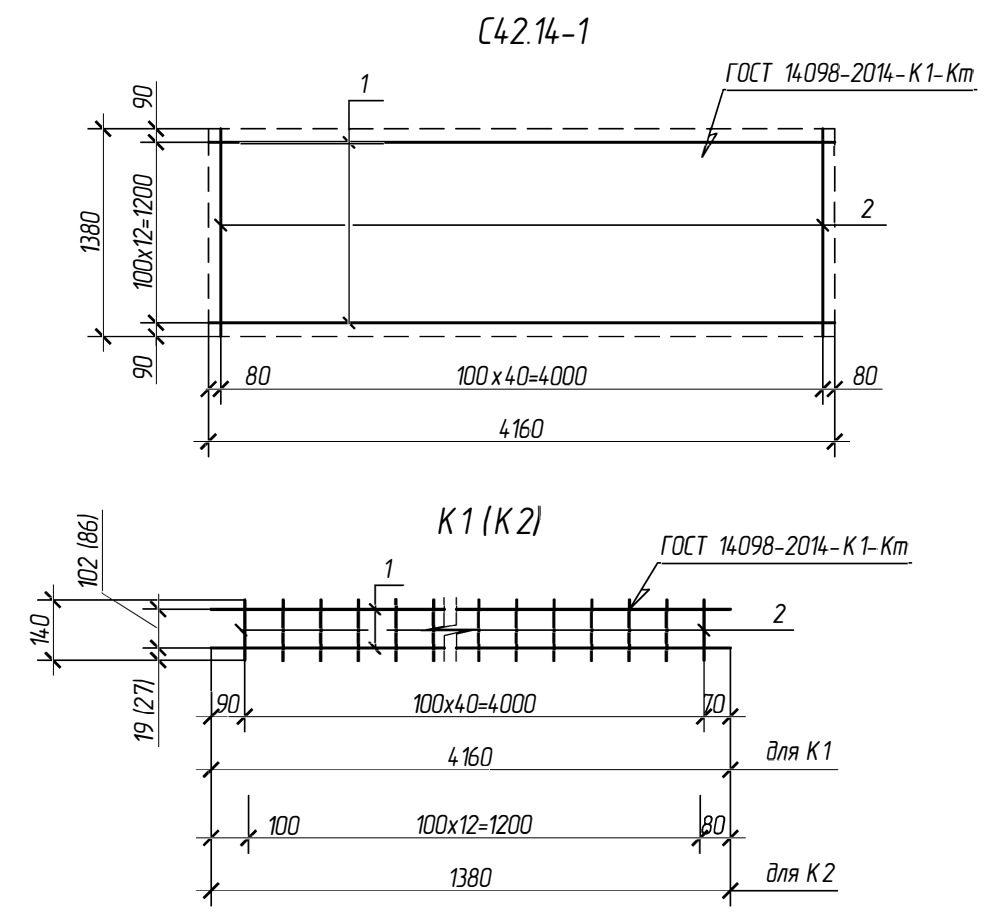
1. Стропоочные петли завести за нижние стержни сетки.
2. Закладные детали защитить от коррозии цинковым покрытием.

Взамен инв. №					
Подпись и дата					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Веселова			
Инв. № подл.					
Н. контр.					
ГИП		Кармаев Д.С.			

2/2017-01-КРЗ

Стадия	Масса	Масштаб
II	124,44	
Лист	Листов 1	

ООО "ПСК "Билдпроект"



Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
С 42.14-1	1	8-А-III (А400) l=4160	13	1,64	43,87
	2	8-А-III (А400) l=1380	41	0,55	
К 1	1	8-А-III (А400) l=4160	2	1,64	5,74
	2	8-А-III (А400) l=140	41	0,06	
К 2	1	8-А-III (А400) l=1380	2	0,55	1,88
	2	8-А-III (А400) l=140	13	0,06	

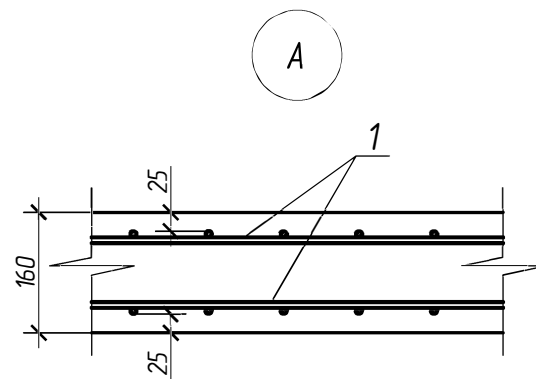
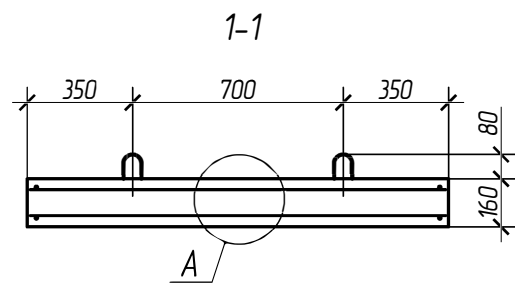
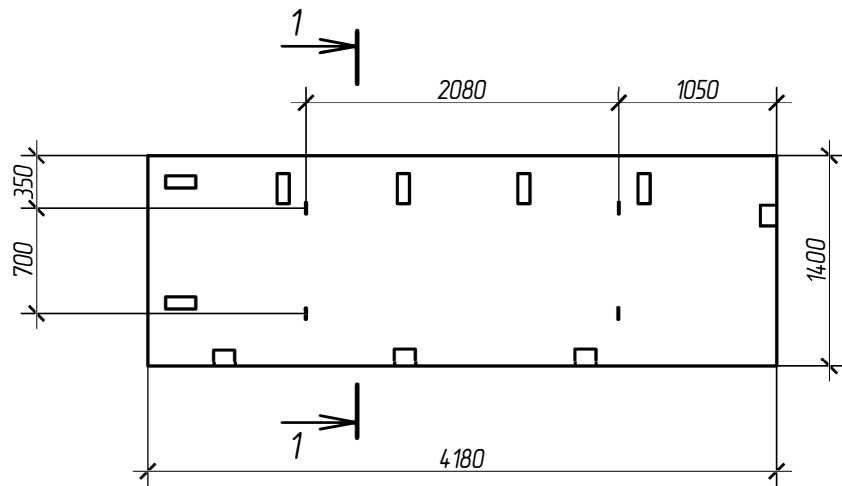
Арматура класса А-III (А400) по ГОСТ 5781-82*.

Взамен инв. №					
Подпись и дата					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Веселова			
Инв. № подл.					
Н. контр.					
ГИП		Кармаев Д.С.			

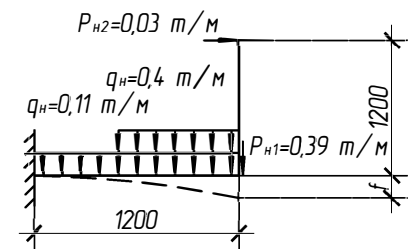
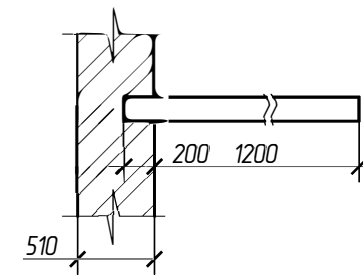
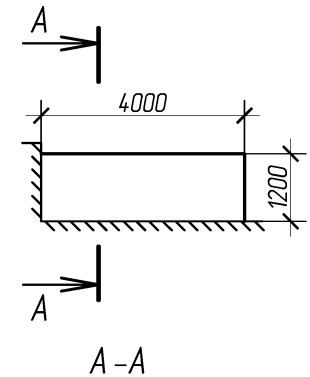
2/2017-01-КРЗ

Стадия	Масса	Масштаб
II	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ООО "ПСК "Билдпроект"



Расчетные схемы



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Плита балконная ПБИ 42.14-1			
		Документация			
	1137.1-9.1 00 000 ТО	Техническое описание			
		Сборочные единицы			
1	2/2017-01-04-АС И-АБ 42.14-1	Арматурный блок АБ 42.14-1	1	124,44	
		Материалы			
		БСТ В25 F200 W4 ГОСТ 7473-2010	м³	0,94	-

Ведомость расхода стали, кг

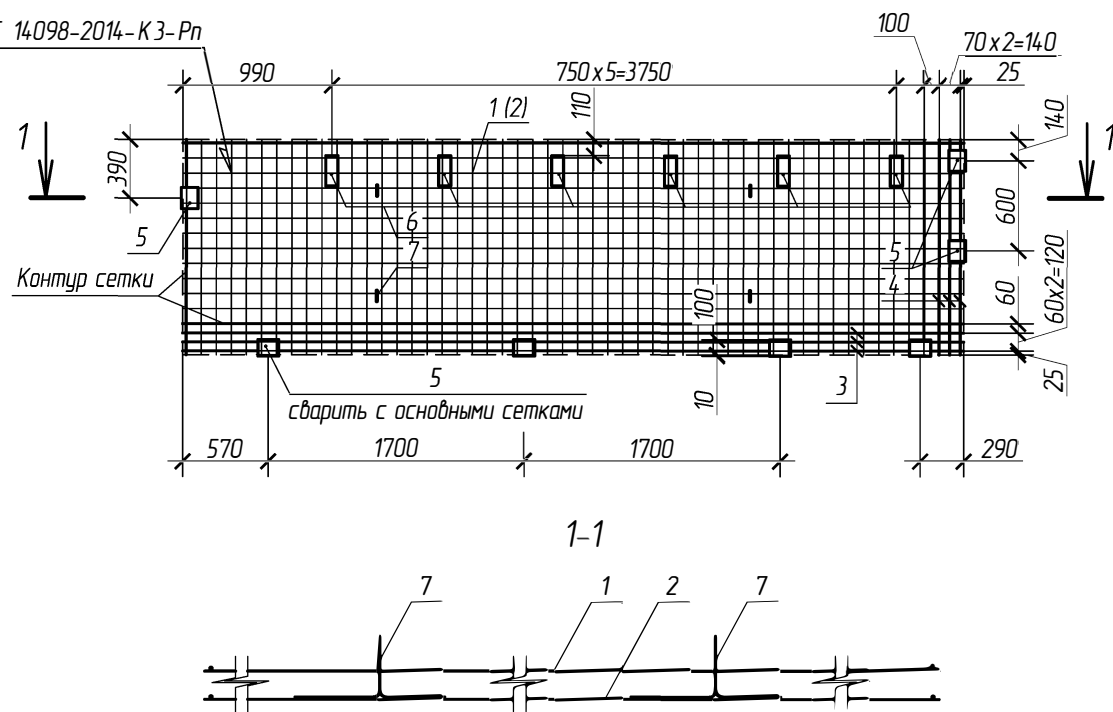
Марка элемента	Изделия арматурные				Всего	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса		Всего	Арматура класса		Прокат марки						
	A-III (A400)	A-I (A240)				A-III (A400)	С 235					
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-2006		ГОСТ 8510-86*		
φ8	Итого	φ14	Итого	φ10	Итого	Полоса 6x80	Итого	Уголок 110x70x8	Итого			
ПБИ 42.14-1	102,98	102,98	6,64	6,64	109,62	4,20	4,20	4,50	4,50	6,12	6,12	14,82

Балконную плиту ПБИ 42.14-1н выполнить зеркально плите ПБИ 42.14-1.

2/2017-01-КРЗ					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Веселова			
Балконная плита ПБИ 42.14-1. Балконная плита ПБИ 42.14-1н.					
ООО "ПСК "Билдпроект"					
Н. контр.					
ГИП		Кармаев Д.С.			

Взамен инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

ГОСТ 14098-2014-К3-Рп



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Арматурный блок АБ 52.15-1			
		Сборочные единицы			
1	2/2017-01-04-АС.И-С52.15-1	Сетка С1	1	90,15	
2		Сетка С2	1	54,65	
3		Каркас К1	3	7,28	
4		Каркас К2	3	2,79	
5	2/2017-01-04-АС.И-МИЗ	Закладная деталь ЗД1	7	2,13	
6		Закладная деталь ЗД2	6	1,05	
		Детали			
7	2/2017-01-04-АС.И-МИЗ	Петля строповочная Пт2	4	1,66	

1. Стрповочные петли завести за нижние стержни сетки.
2. Закладные детали защитить от коррозии цинковым покрытием.

2/2017-01-КР3

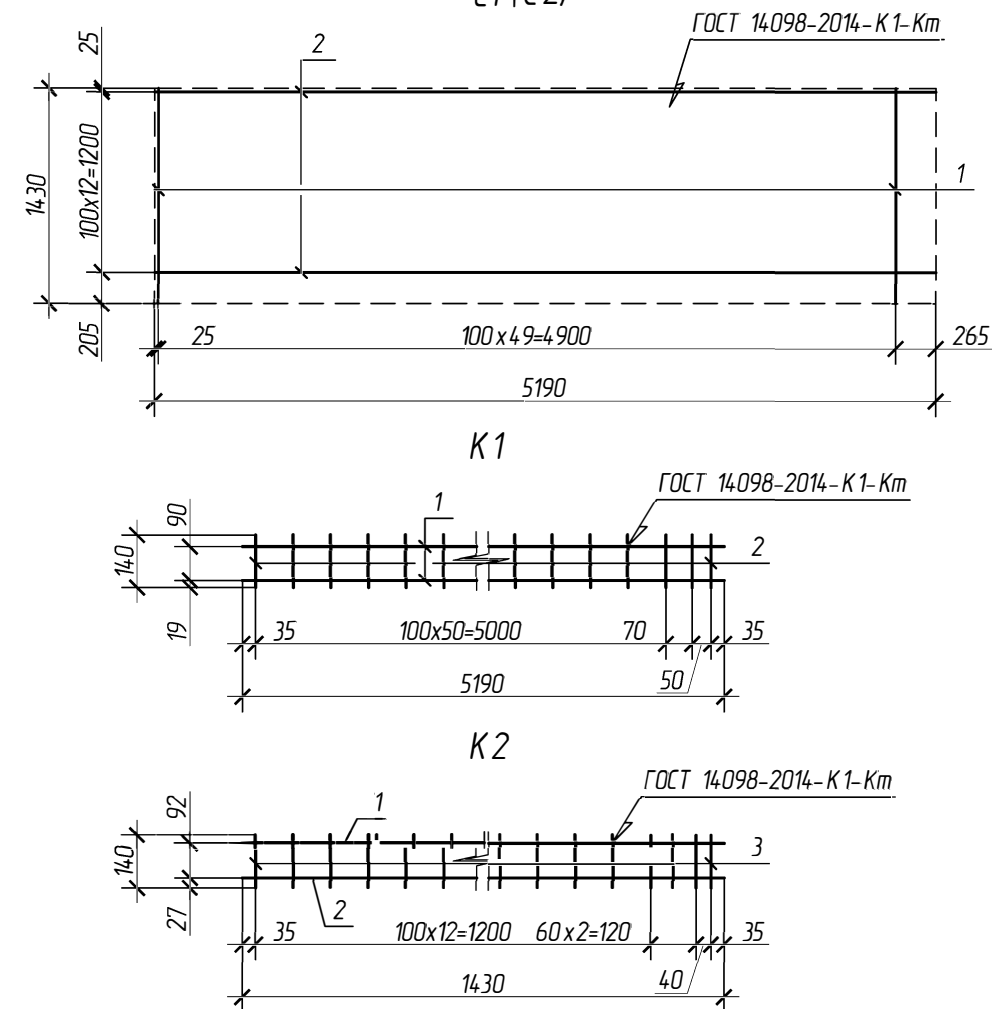
Арматурный блок АБ 52.15-1

Стадия	Масса	Масштаб
Д	202,86	
Лист	Листов	1

ООО "ПСК "Билдпроект"

Формат А4

С1 (С2)



Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
С1	1	12-А-III (А400) ГОСТ 5781-82* l=1430	50	1,27	90,15
	2	8-А-III (А400) ГОСТ 5781-82* l=5190	13	2,05	
С2	1	8-А-III (А400) ГОСТ 5781-82* l=1430	50	0,56	54,65
	2	8-А-III (А400) ГОСТ 5781-82* l=5190	13	2,05	
К1	1	8-А-III (А400) ГОСТ 5781-82* l=5190	2	2,05	7,28
	2	8-А-III (А400) ГОСТ 5781-82* l=140	53	0,06	
К2	1	12-А-III (А400) ГОСТ 5781-82* l=1430	1	1,27	2,79
	2	8-А-III (А400) ГОСТ 5781-82* l=1430	1	0,56	
	2	8-А-III (А400) ГОСТ 5781-82* l=140	16	0,06	

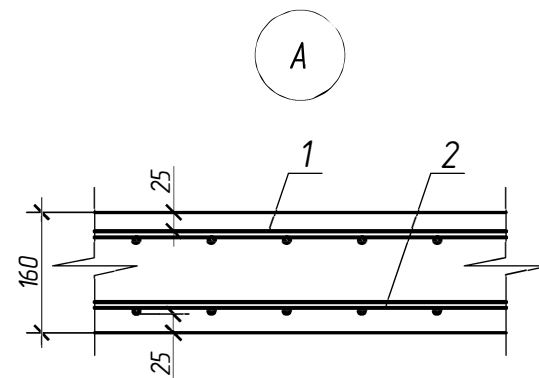
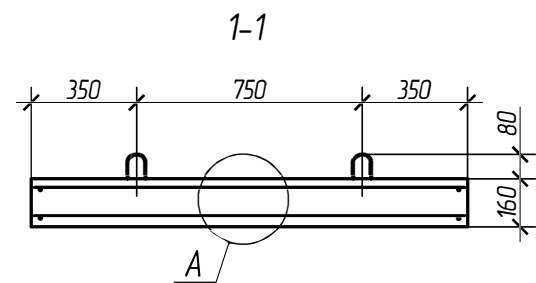
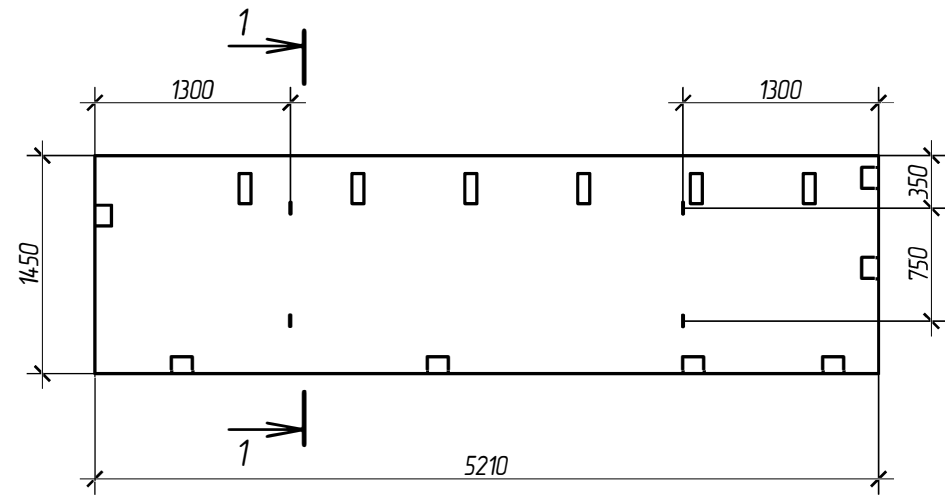
2/2017-01-КР3

Сетки С1, С2.
Каркасы К1, К2.

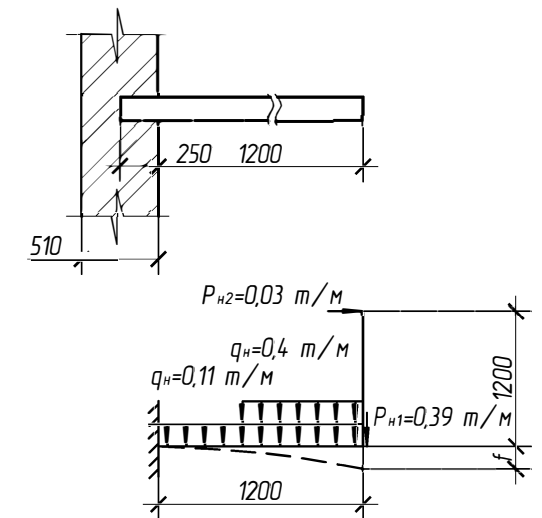
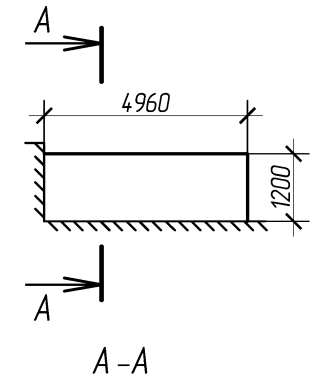
Стадия	Масса	Масштаб
Д	см. табл.	
Лист	Листов	1

ООО "ПСК "Билдпроект"

Формат А4



Расчетные схемы



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Плита балконная ПБИ 52.15-1			
		Документация			
	1137.1-9.1 00 000 ТО	Техническое описание			
		Сборочные единицы			
1	2/2017-01-04-АС.И-АБ 52.15-1	Арматурный блок АБ 52.15-1	1	202,86	
		Материалы			
		БСТ В30 F200 W4 ГОСТ 7473-2010	м³	1,21	-

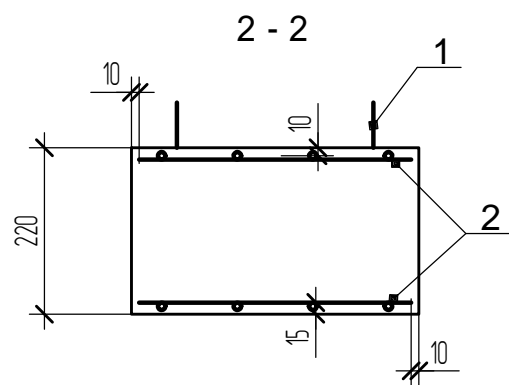
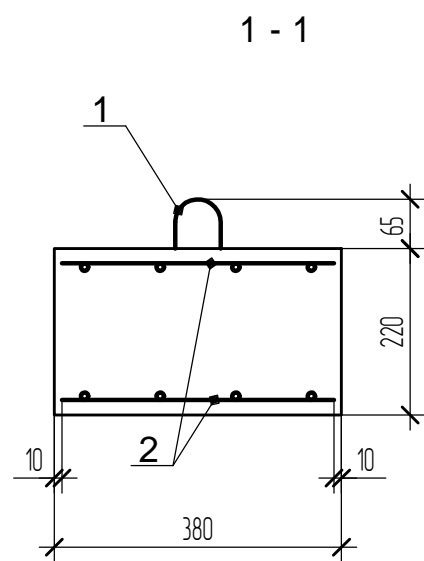
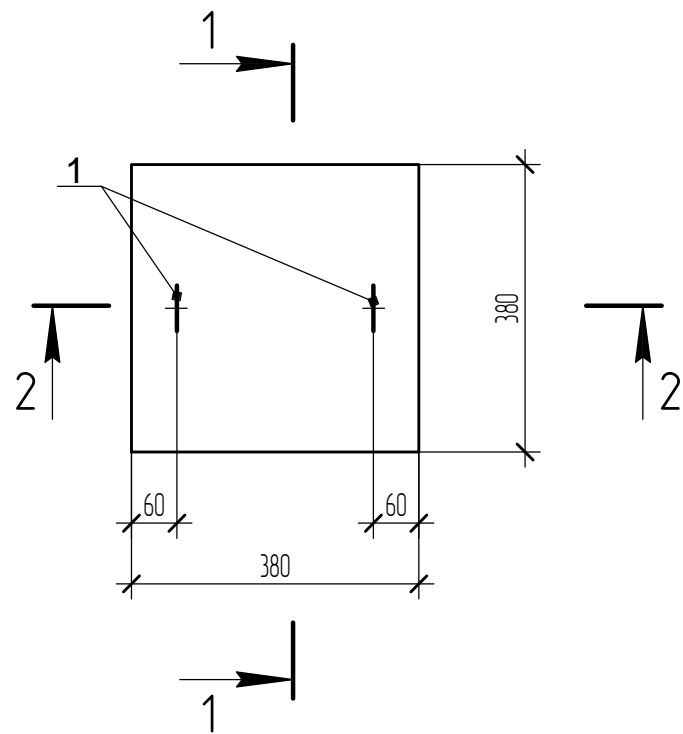
Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные							Всего
	Арматура класса					Арматура класса		Прокат марки					
	А-III (А400)		А-I (А240)			А-III (А400)		С 235					
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-2006		ГОСТ 8510-86*			
	φ8	φ12	Итого	φ14	Итого	φ10	Итого	Полоса 6x80	Итого	Уголок 110x70x8	Итого	Итого	
ПБИ 52.15-1	107,70	67,31	175,01	6,64	6,64	181,65	6,00	6,00	4,50	4,50	10,71	10,71	21,21

Балконную плиту ПБИ 52.15-1н выполнить зеркально плите ПБИ 52.15-1.

2/2017-01-КРЗ						Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	П	3020	1
Разраб.	Веселова							
Балконная плита ПБИ 52.15-1. Балконная плита ПБИ 52.15-1н.						000 "ПСК "Билдпроект"		
						Формат А3		

Взамен инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.



Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные					Общий расход
	Арматура класса					Арматура класса			Прокат марки		
	A-I (A240)		A-III (A400)			Ac-II (Ac300)			C 245		
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19903-74*		
	Ø6	Итого	Ø6	Ø8	Итого	-	-	Итого	-	Итого	
ИОП 4.4-АIII-1	0,36	0,36	1,28	-	1,64	-	-	-	-	-	1,64

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Опорная плита ИОП 4.4-АIII-1		
1	1.225 - 2 вып, 12	Петля строповочная П7	2	0,18кз.
2		Сетка С4	2	0,64кз.
		Материалы		
		Бетон тяжелый В20	-	0,032м ³

Взам. инв. №

Подл. и дата

Инв. № подл.

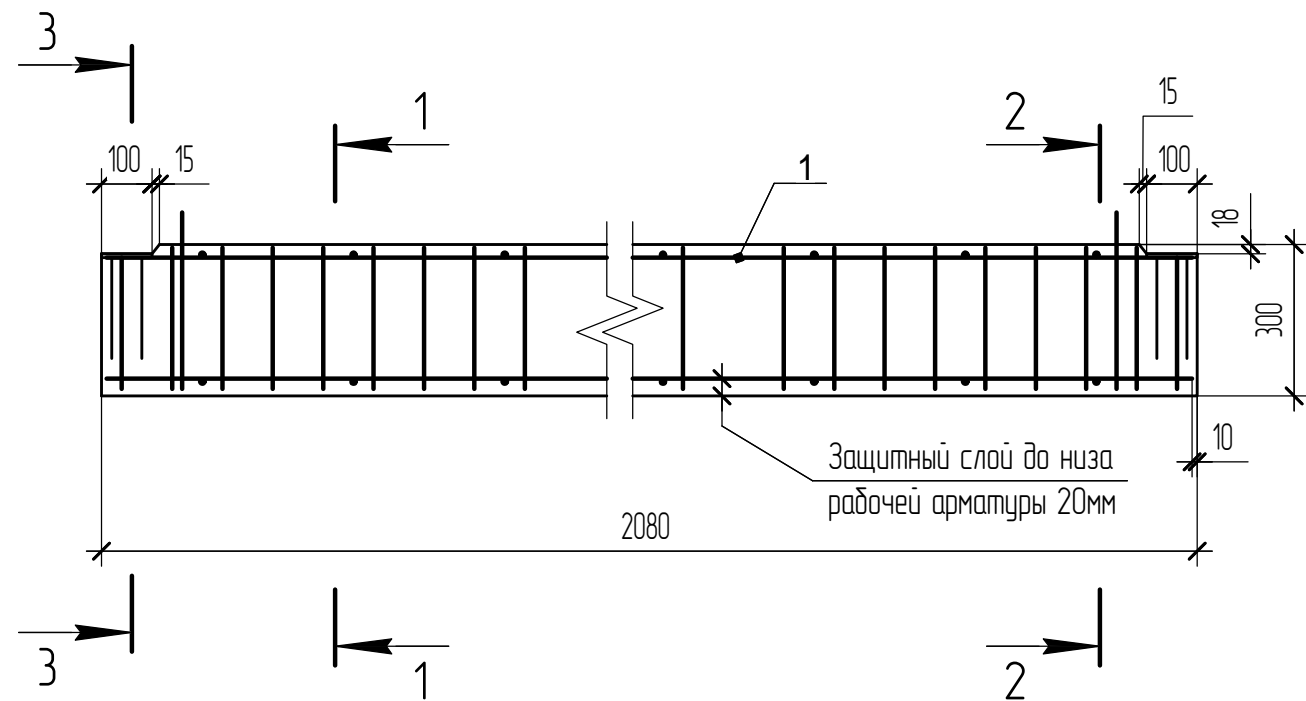
2/2017-01-К Р 3

Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
						II	80	
						Лист	Листов	1
						ООО Проектно-строительная компания "Билдпроект"		

Опорная плита ИОП 4.4-АIII-1

Лист 1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		ИПРГ 21.1.3-4АIII		
		Документация		
	1.225-2.12-ГО	Техническое описание		
		Сборочные единицы		
1	2/2017-01-04-АС.И-КП5-21	Каркас КП5-21	1	
		Материалы		
		Бетон тяжелый кл. В20, м ³	0,075	

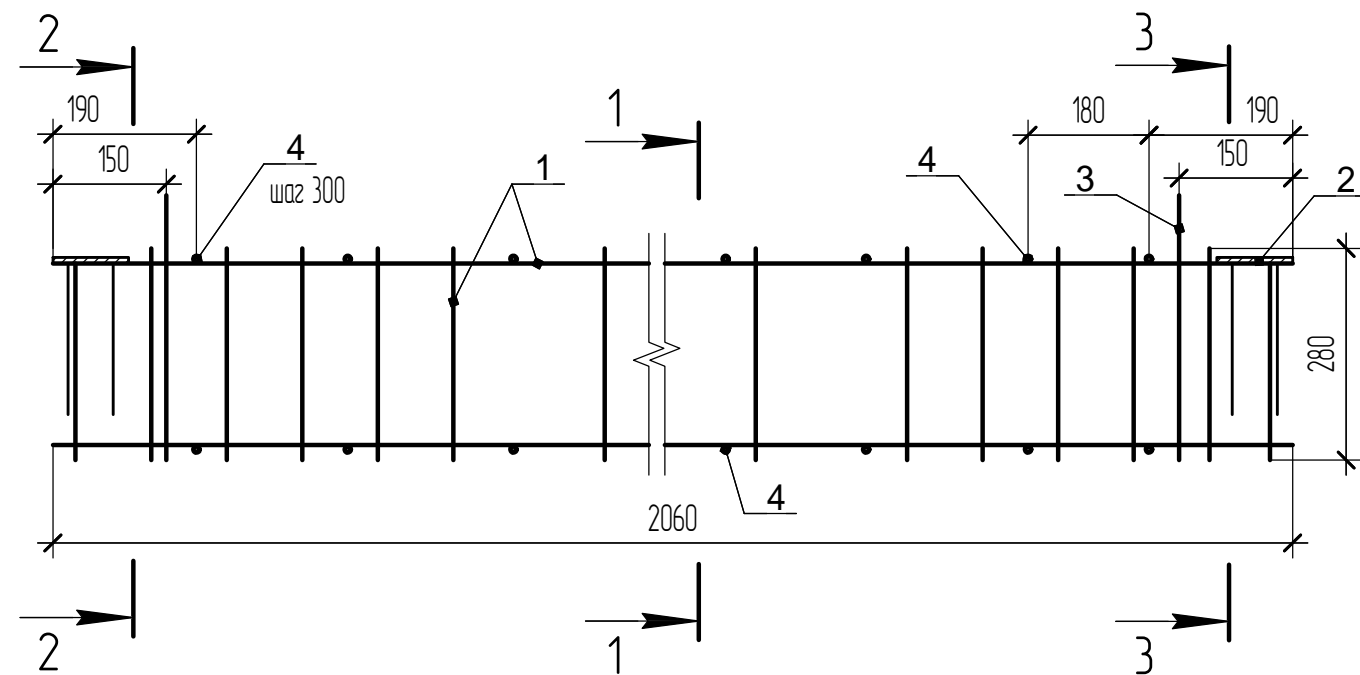


Сечения 1-1, 2-2, 3-3 смотри серию 1.225-2 вып. 12 "Железобетонные прогоны", прогон ПРГ 28.1.3-4АIII.

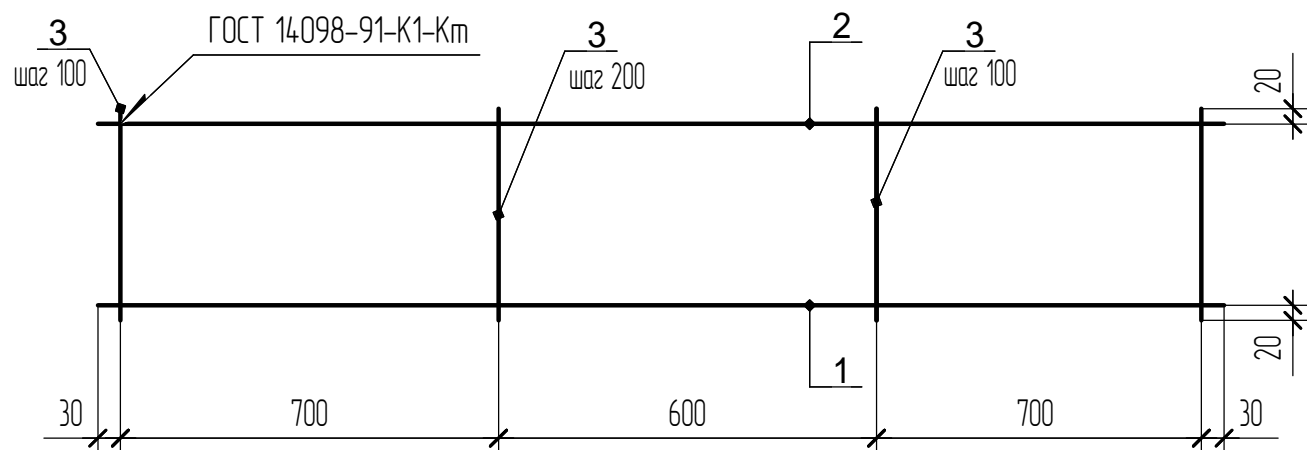
Инв. № подл.	Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	2/2017-01-04-АС.И-ИПРГ21			
							Стадия	Масса	Масштаб	
	ГИП		Кармаев				Прогон ИПРГ21.1.3-4АIII	Р	190	
	Разраб.	Веселова		17.10.2017				Лист	Листов	1
							ООО Проектно-строительная компания "Билдпроект"			

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
	1.225-2.12-6	Сечения 1-1, 2-2, 3-3, 4-4		
		Сборочные единицы		
1	2/2017-01-04-АС.И-КР4-21	Каркас КР4-21	2	11,30 кз
2	1.225-2.12-27	Изделие закладное МН4	2	0,95 кз
3	1.225-2.12-29	Петля строповочная ПЗ	2	0,35 кз
		Детали		
4		5Вр1 ГОСТ 6727-80*, L=100	14	0,014 кз

Серия 1.225-2 вып. 12 "Железобетонные прогоны"



Инв. № подл.	Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	2/2017-01-К Р 3			
							Стадия	Масса	Масштаб	
	ГИП		Кармаев				Каркас КП5-21	П	25,40	
	Разраб.	Веселова		18.10.2017				Лист	Листов	1
							ООО Проектно-строительная компания "Билдпроект"			



Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет, кг	Масса изделия, кг
КР4-21	1	18-A-III ГОСТ 5781-82*, L=2060	1	4,12	11,30
	2	18-A-III ГОСТ 5781-82*, L=2060	1	4,12	
	3	10-A-III ГОСТ 5781-82*, L=280	18	0,17	

Инв. № подл.	Взам. инв. №	Подл. и дата	2/2017-01-К Р 3			Стадия	Масса	Масштаб
			Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подл.	Дата
			Каркас КР4-21			Лист	Листов	1
						ООО Проектно-строительная компания "Билдпроект"		